

# 燃費低減と地球温暖化対策に寄与!!

## — 高効率二段燃焼汚泥焼却炉 —

技術選定を受けた者：(株)神鋼環境ソリューション

循環型流動焼却炉の後段に燃焼部を設け、燃焼ゾーンを分割して燃焼用空気の供給量を調整し、炉内温度をコントロールすることで、**低燃費化、省電力化、温室効果ガス排出量の削減**を実現します。



### 《期待できる効果》

- ・ 低燃費化、省電力化、温室効果ガス $N_2O$ 排出量の抑制

### 《対応可能なニーズの一例》

- ・  $N_2O$ 排出量を大幅に削減したい。