

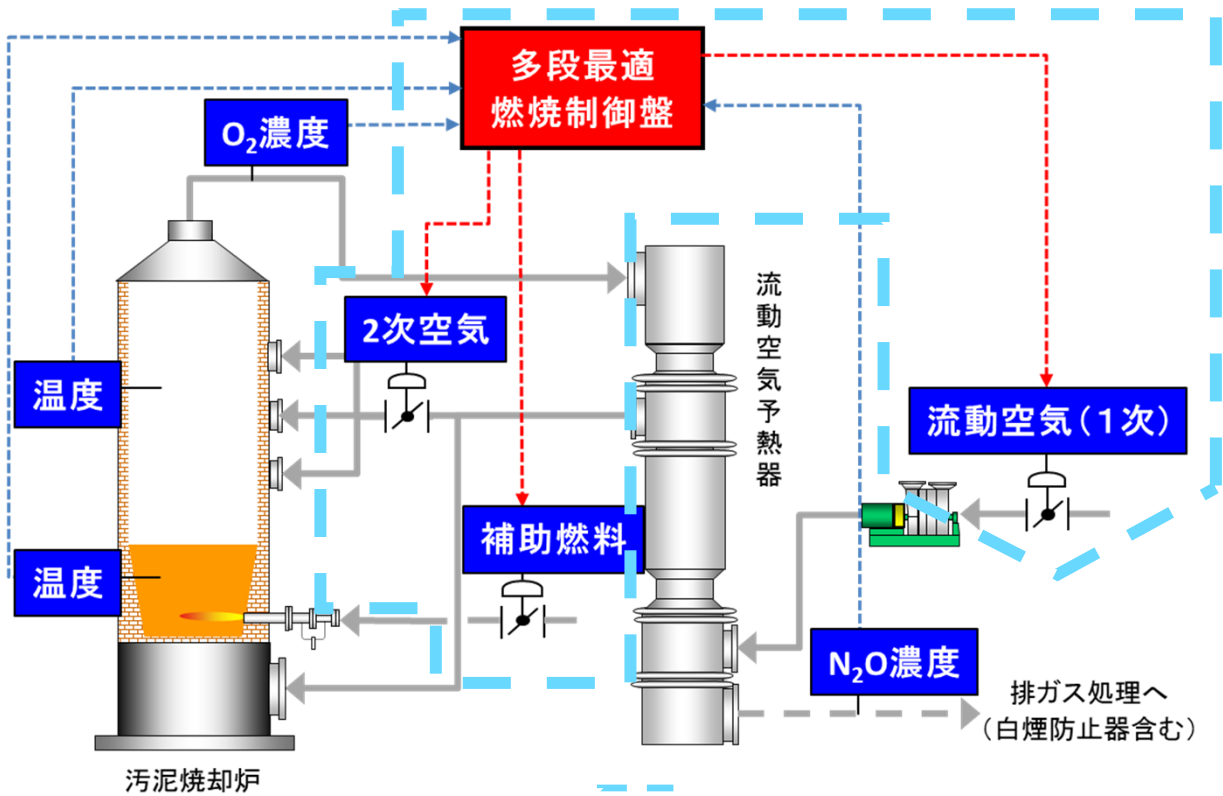
I 類

多段燃焼・低空気比運転によるN₂O低減!!

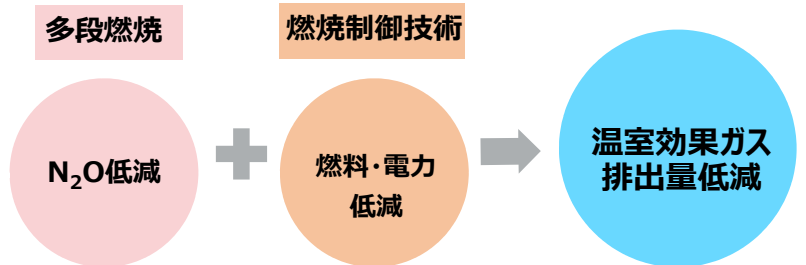
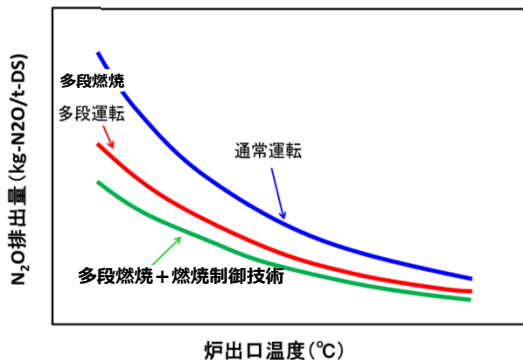
— 多段最適燃焼制御付気泡流動炉 —

技術選定を受けた者：三菱重工環境・化学エンジニアリング(株)

多段燃焼によるN₂O低減効果に加え、燃焼制御技術の低空気比運転による燃費削減効果との相乗効果によって、温室効果ガス排出量を低減します。



：多段最適燃焼制御 制御範囲



【効果イメージ】多段燃焼 + 燃焼制御技術

(N₂O削減効果は、多段燃焼 < 多段燃焼 + 燃焼制御技術)

《期待できる効果》

- ・ 温室効果ガス排出量(N₂O排出量)の削減 ・ 燃料消費量および電力消費量の低減

《対応可能なニーズの一例》

- ・ 炉の改造を伴わずに維持管理費の削減とN₂O排出量削減を両立したい。