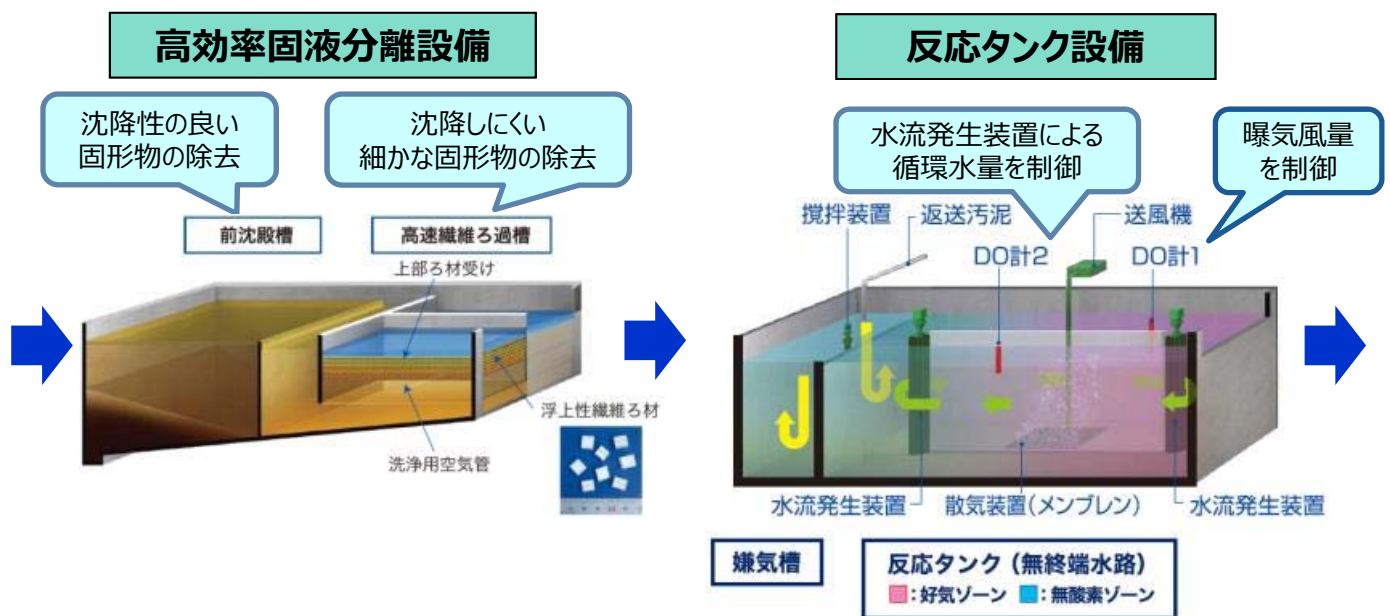


高効率固液分離技術と二点DO制御技術を用いた 省エネ型水処理技術実証事業

実施者：前澤工業(株)・(株)石垣・JS・埼玉県共同研究体

標準活性汚泥法を増設不要で
省エネ型高度処理に改築更新が可能！



【技術概要】

- ・最初沈殿池に高効率固液分離設備を設置
 - 大幅な固形分の除去
反応タンク曝気量・滞留時間の削減
- ・無終端水路型の反応タンクで二点DO制御
 - 好気ゾーン、無酸素ゾーンの安定形成
による高い窒素除去

高度処理へ更新の際に
反応タンク増設不要

《 実証成果 》

- ・ 処理性能 BOD 15mg/L 以下、T-N 10mg/L 以下、
T-P 3mg/L 以下の処理水質を満足
- ・ 高度処理(嫌気無酸素好気法)への改築更新と比較し、

建設費	18%削減
維持管理費	16%削減
エネルギー使用量	40%削減