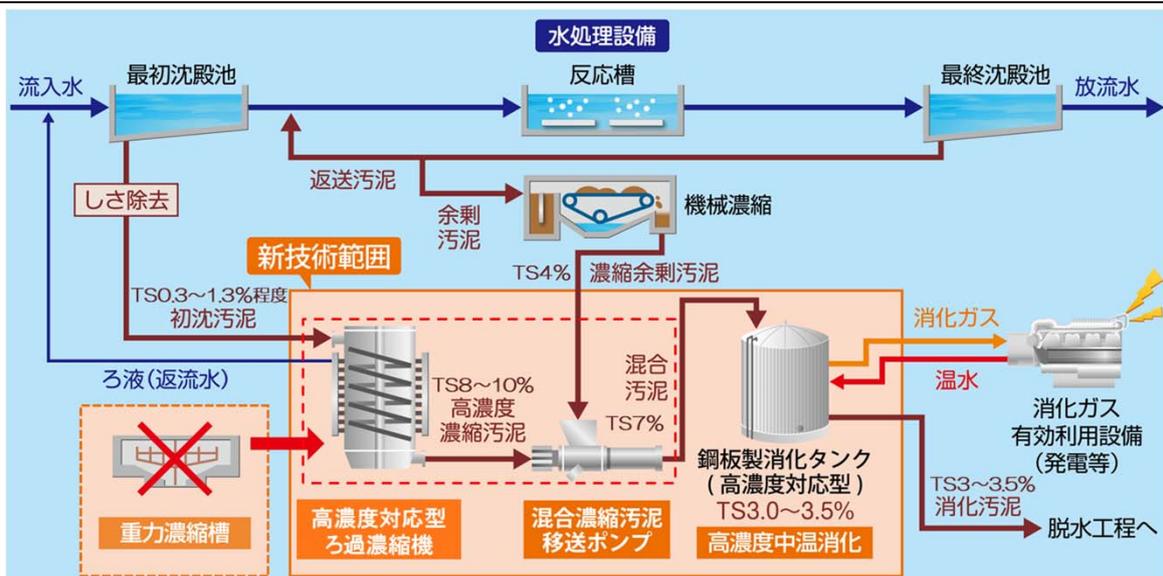


初沈汚泥を高濃度化、消化効率を向上 — 高濃度対応型ろ過濃縮・中温消化システム —

技術選定を受けた者：月島機械(株)

「微圧ろ過※1」による高いろ過性能で汚泥を高濃度化、消化タンク容量を縮減し、有効利用可能な消化ガス量を確保、建設費・維持管理費を低減します。

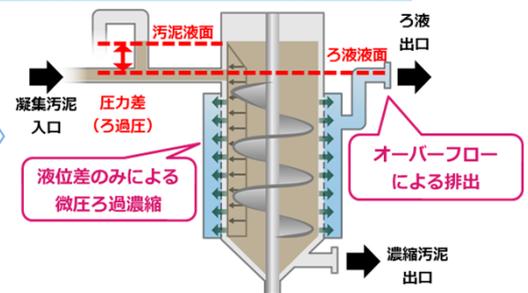


※1 「微圧ろ過」とは

スクリーン内外の圧力差が小さい

汚泥フロックがスクリーン内面に押し付けられる力が弱く、
ケーキ層による目詰まりの発生を抑制

概念図



- ・消化設備は下部コーン型鋼板製消化タンク※2(新技術 I 類選定)に限る
- ※2 攪拌機は高濃度対応型とする

汚泥処理方式：分離濃縮

※性能発揮が期待できる汚泥性状には、一定の範囲があります。
詳細はJSまでお問い合わせください。

《 期待できる効果 》

- ・ 初沈汚泥を任意の濃度に一定制御可能
- ・ 消化タンク投入汚泥量削減による消化タンク必要容量、加温熱量、設備消費電力量の削減
- ・ 初沈汚泥濃縮工程における固形物回収率の向上

《 対応可能なニーズの一例 》

- ・ 消化槽の新規導入にあたり、必要容量を縮減し、省スペース化を図りたい。