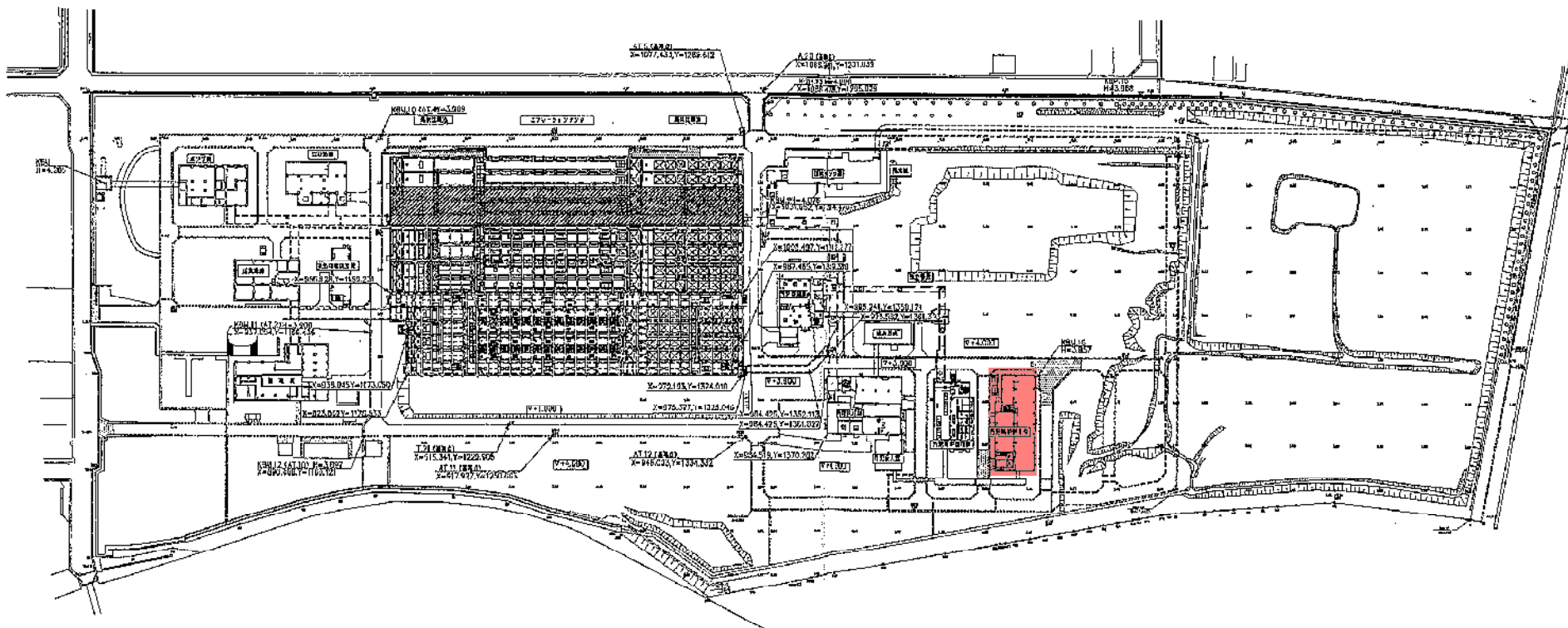
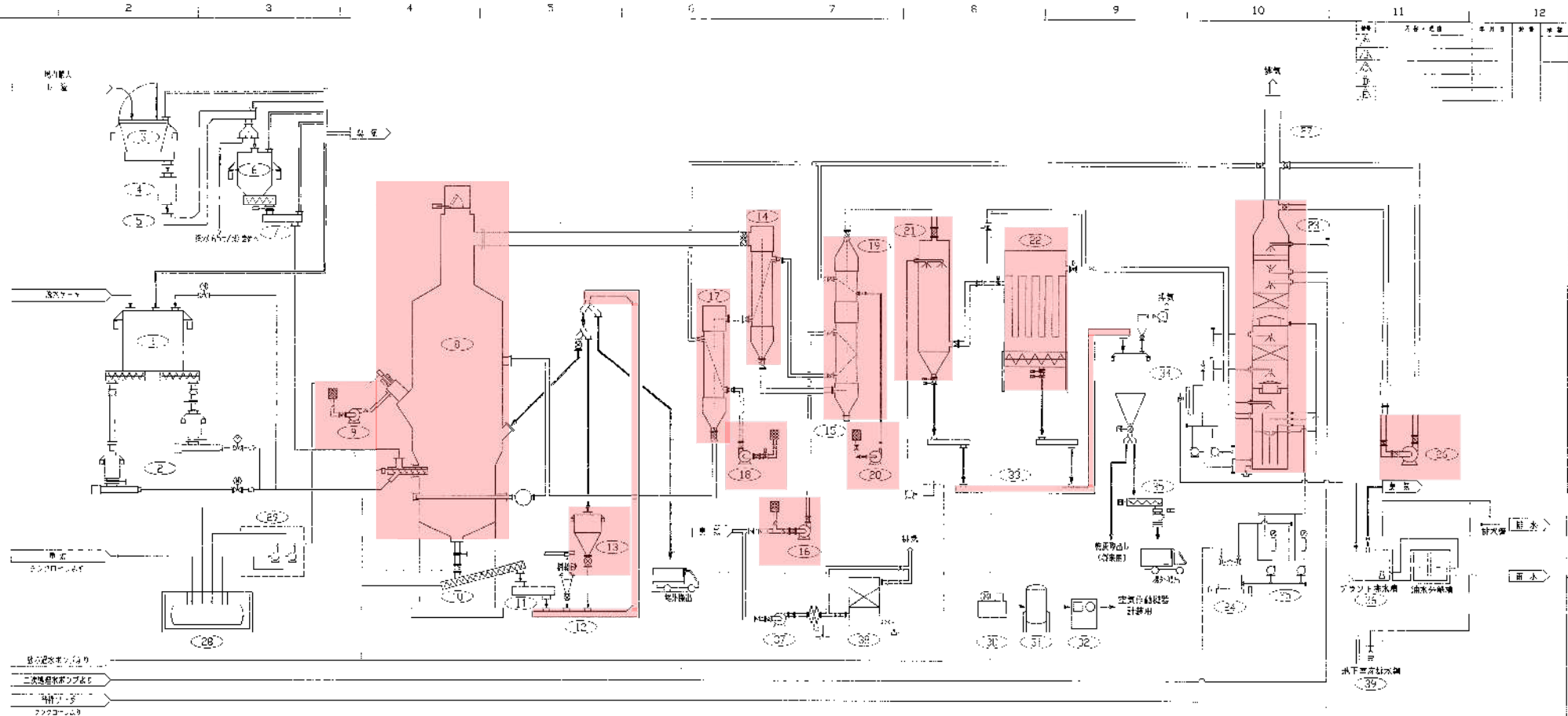


# 磐南浄化センター全体配置図



■ 今回対象

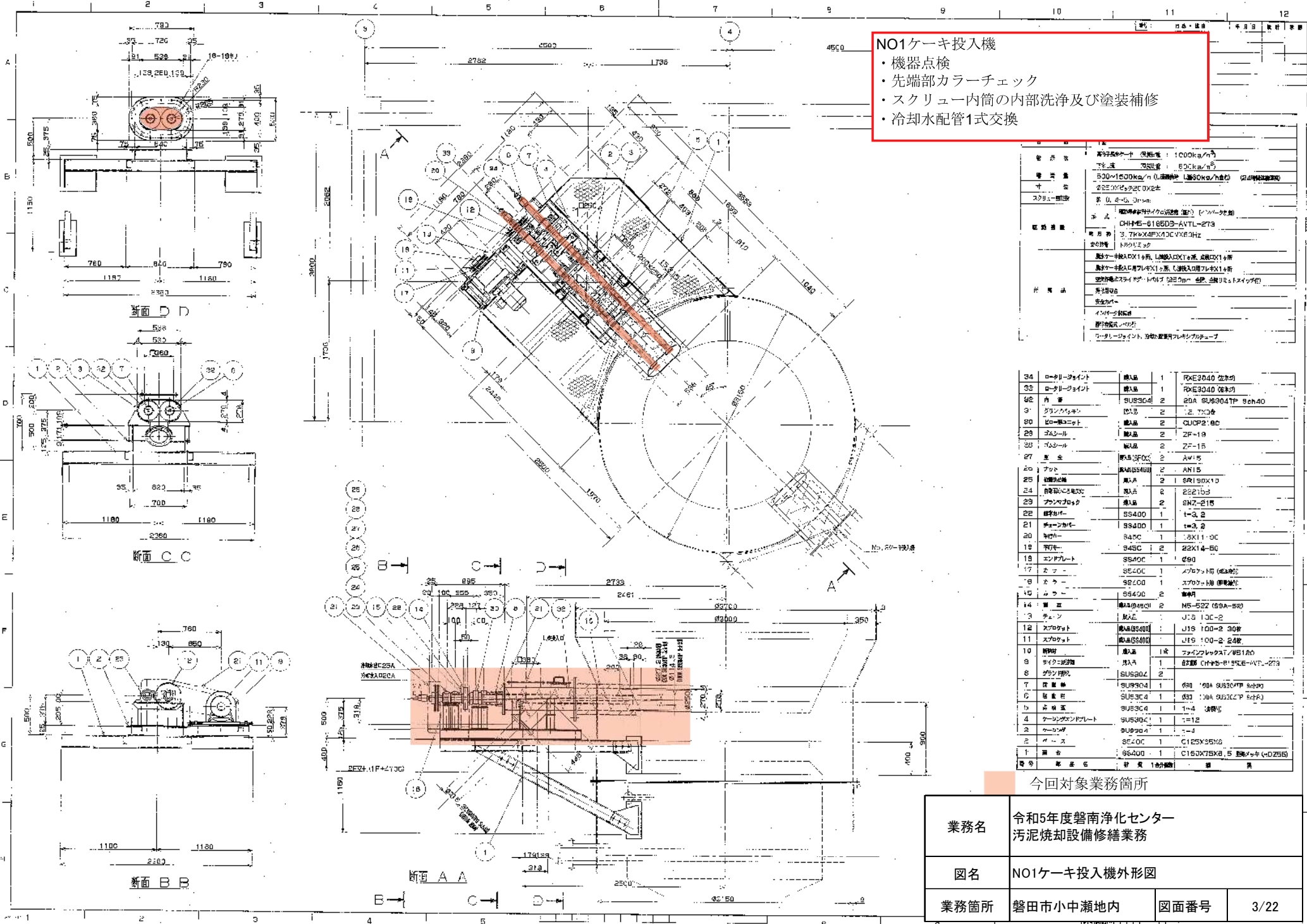
業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	場内配置図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	1/22



機器番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
機器名称	定量フィーダ	ターキネジポンプ	レシウムキップ	し選機	し選機	し選機	し選機	洗機	ターボファン	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	
仕様	容量フィーダ 40m <sup>3</sup>	ターキネジポンプ 15kW/27m <sup>3</sup> /h	レシウムキップ 50x60kg/h	し選機 500kg/h	し選機 600kg/h	し選機 150kg/h	し選機 50kg/h	洗機 1458kg/h	ターボファン 407mmφ/5.1kPa	脱臭機 503kg/h	脱臭機 500kg/h	脱臭機 500kg/h	脱臭機 80x500kg/h	脱臭機 762mmφ/h	脱臭機 1281.2M <sup>3</sup> /h	
容量	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
動力	1.5kW	7.5kW	1.5kW	7.5kW	7.5kW	1.5kW	1.5kW	3.7kW	11kW	1.5kW	1.5kW	1.5kW	1.5kW	0.4kW	-	
備考																
機器番号	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
機器名称	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	
仕様	脱臭機 1500kg/h	脱臭機 47.3M <sup>3</sup> /h	脱臭機 307mmφ/4.8kPa	脱臭機 527.5M <sup>3</sup> /h	脱臭機 207mmφ/3.0kPa	脱臭機 5198m <sup>3</sup> /h	脱臭機 5679m <sup>3</sup> /h	脱臭機 5693m <sup>3</sup> /h	脱臭機 15m <sup>3</sup>	脱臭機 107mmφ/3.0kPa	脱臭機 107mmφ/3.0kPa	脱臭機 107mmφ/3.0kPa	脱臭機 107mmφ/3.0kPa	脱臭機 107mmφ/3.0kPa	脱臭機 107mmφ/3.0kPa	
容量	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2 (1)	1	1	1	1	1	
動力	7.5kW	-	3.7kW	-	3.5kW	4000/2500/1700/1500/1250	1000/750/500/350	7.5kW	-	0.2kW	4.5kW	-	-	-	-	-
備考																
機器番号	31	32	33	34	35	36	37	38	39							
機器名称	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機	脱臭機							
仕様	脱臭機 30m <sup>3</sup>	脱臭機 6.1m <sup>3</sup> /h	脱臭機 300kg/h	脱臭機 207mmφ/3.0kPa	脱臭機 107mmφ/3.0kPa	脱臭機 107mmφ/3.0kPa	脱臭機 107mmφ/3.0kPa	脱臭機 107mmφ/3.0kPa	脱臭機 107mmφ/3.0kPa							
容量	1	1	1	1	1	1	1	1	1							
動力	-	1.5kW	2.0kW	5.5kW	1.5kW	7.5kW	2.0kW	1.5kW	1.5kW							
備考																

今回対象業務箇所

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務
図名	フローシート
業務箇所	磐田市小中瀬地内
図面番号	2/22



**NO1ケーキ投入機**

- ・機器点検
- ・先端部カラーチェック
- ・スクリー内筒の内部洗浄及び塗装補修
- ・冷却水配管1式交換

製造者	新井製作所	規格電圧	1000kV/n
型式	750	規格電圧	500kV/n
容量	500~1500kg/n (1.5時間)	規格電圧	300kV/n (2.0時間)
寸法	2200mmφ×2000mm		
スクリュー径	φ1100mm		
駆動装置	三相誘起電動機 (200V)		
出力	CHT-6186DS-AVTL-273		
回転数	3.7kV4P400V48Hz		
駆動機	1000W		
所置	汚泥センター		
設置場所	伊豆市小中瀬地内		
設置時期	不明		
更新時期	不明		
更新理由	スクリー内筒の内部洗浄及び塗装補修		
更新内容	スクリー内筒の内部洗浄及び塗装補修		

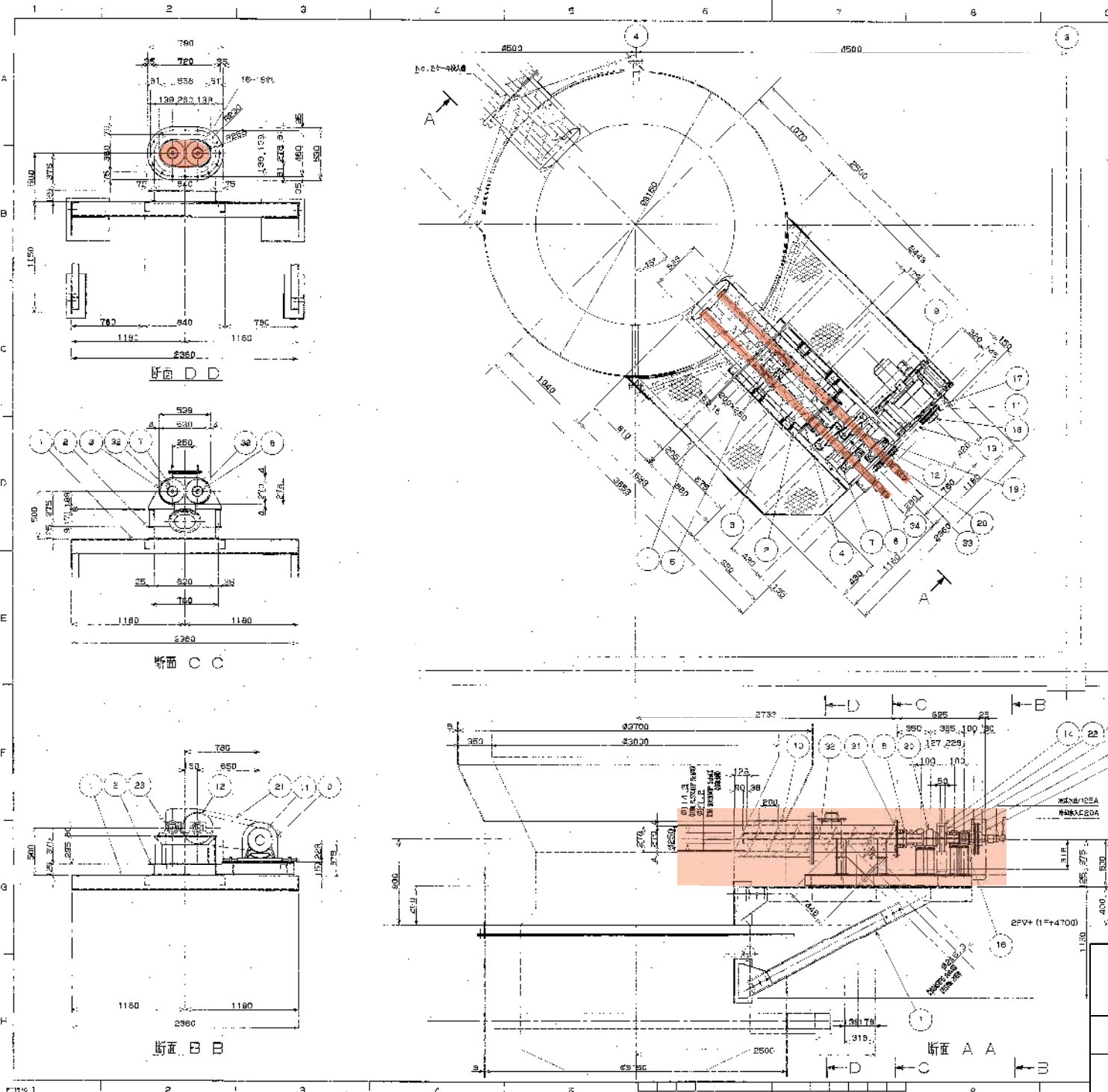
34	ローリポイント	購入品	1	FXE3040 (左側)
33	ローリポイント	購入品	1	FXE3040 (右側)
42	内蓋	SUS304	2	20A SUS304TP 5ch.40
31	スクリーン	φ1100	2	1.2 T304
30	スクリーン	φ1100	2	CUOP2.0C
29	スクリーン	φ1100	2	ZF-18
28	スクリーン	φ1100	2	ZF-15
27	スクリーン	φ1100	2	AV-15
26	スクリーン	φ1100	2	AN-15
25	スクリーン	φ1100	2	SR1 80X13
24	スクリーン	φ1100	2	22215
23	スクリーン	φ1100	2	227-215
22	スクリーン	φ1100	1	1-3, 2
21	スクリーン	φ1100	1	1-3, 2
20	スクリーン	φ1100	1	8X11-3C
19	スクリーン	φ1100	2	22X14-5C
18	スクリーン	φ1100	1	φ90
17	スクリーン	φ1100	1	φ70
16	スクリーン	φ1100	1	φ50
15	スクリーン	φ1100	2	φ40
14	スクリーン	φ1100	2	M5-522 (99A-52)
13	スクリーン	φ1100	2	JIS 10C-2
12	スクリーン	φ1100	2	JIS 100-2 30#
11	スクリーン	φ1100	2	JIS 100-2 24#
10	スクリーン	φ1100	1	スクリーン
9	スクリーン	φ1100	1	スクリーン
8	スクリーン	φ1100	2	スクリーン
7	スクリーン	φ1100	1	スクリーン
6	スクリーン	φ1100	1	スクリーン
5	スクリーン	φ1100	1	スクリーン
4	スクリーン	φ1100	1	スクリーン
3	スクリーン	φ1100	1	スクリーン
2	スクリーン	φ1100	1	スクリーン
1	スクリーン	φ1100	1	スクリーン

今回対象業務箇所

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	NO1ケーキ投入機外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	3/22

**NO2ケーキ投入機**

- ・機器点検
- ・スクリーン及び付帯部品1式交換
- ・冷却水配管1式交換

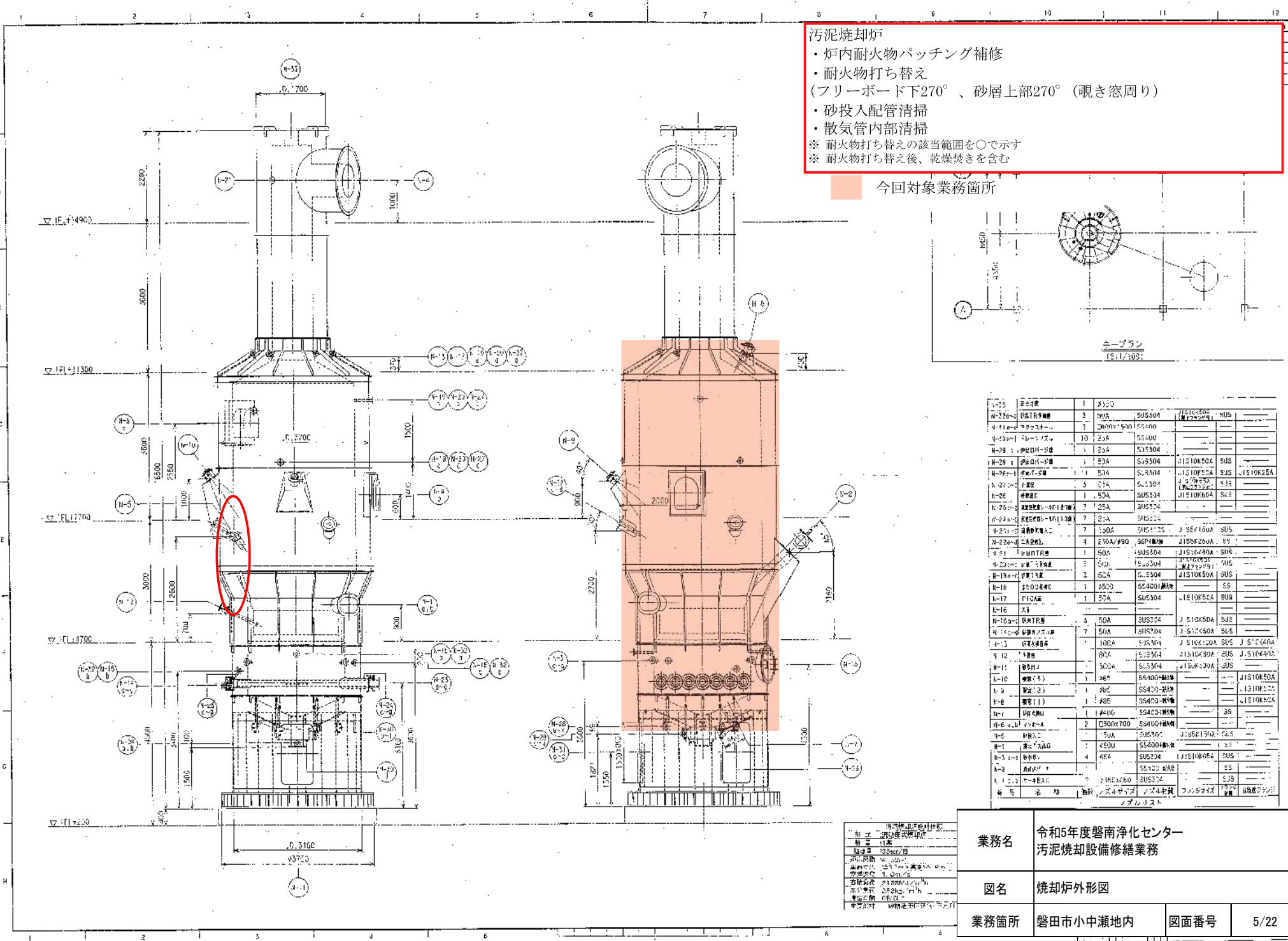


品名	
型式	水車式スクリーンコンベヤ
数量	1台
製造物	粉砕機ケーキ (処理容量: 1000kg/m <sup>3</sup> )
形式番	500-1500kg/分 (2d)特種機2号
寸法	直径1000mm×長さ2000mm
スクリュー径	φ1100mm
回転数	1500rpm
駆動装置	電動機 (三相200V) (出力: 15kW) (型式: C1145-B10522-A7TL-273)
伝動装置	ギヤ箱 (型式: G-7100X4PXDQVX80Hz)
材料	ステンレス
付属品	取付用ボルト、ナット、ワッシャー
備考	ロータリーポイント、片持ち駆動用フレキブルチェーン

34	ロータリーポイント	数量	1	RM3020 (特種)
33	ロータリーポイント	数量	1	RM3040 (特種)
32	クレーン	数量	2	20A SUS2047P Sch40
31	クレーン	数量	2	12.7X30
30	クレーン	数量	2	CUCP218C
29	クレーン	数量	2	ZF-18
28	クレーン	数量	2	ZF-15
27	クレーン	数量	2	AW-6
26	クレーン	数量	2	AW-5
25	クレーン	数量	2	BR130X10
24	クレーン	数量	2	20215C
23	クレーン	数量	2	3N2-215
22	クレーン	数量	1	t=2.2
21	クレーン	数量	1	t=2.2
20	クレーン	数量	1	16X11-90
19	クレーン	数量	2	20X14-90
18	クレーン	数量	1	090
17	クレーン	数量	1	スクリュー用 042200
16	クレーン	数量	1	スクリュー用 (電動機)
15	クレーン	数量	2	042
14	クレーン	数量	2	M5-522 (0SA-52)
13	クレーン	数量	1	J15 11C-2
12	クレーン	数量	1	J15 100-2 30k
11	クレーン	数量	1	J15 100-2 24k
10	クレーン	数量	1	ファンコン2AT/45120
9	クレーン	数量	1	電動機 C1145-B10522-A7TL-273
8	クレーン	数量	2	SUB304 2
7	クレーン	数量	1	090 100A SUS304P Sch40
6	クレーン	数量	1	090 100A SUS304P Sch40
5	クレーン	数量	1	t=4 (042)
4	クレーン	数量	1	L=12
3	クレーン	数量	1	t=4
2	クレーン	数量	1	C115X35X6
1	クレーン	数量	1	C1150X75X3.5 300X75X4-DZ350

今回対象業務箇所

業務名	令和5年度碧南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務
図名	NO2ケーキ投入機外形図
業務箇所	磐田市小中瀬地内
図面番号	4/22



- 汚泥焼却炉
- ・ 炉内耐火物パッチング補修
  - ・ 耐火物打ち替え
- (フリーボード下270°、砂層上部270° (覗き窓周り))
- ・ 砂投入配管清掃
  - ・ 散気管内部清掃
- ※ 耐火物打ち替えの該当範囲を○で示す  
 ※ 耐火物打ち替え後、乾燥焼きを含む

今回対象業務箇所

品名	数量	単位	仕入れ	仕入れ	仕入れ	仕入れ
N-23 自立支柱	1	φ700				
N-20a 耐火物打替	3	SUS	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-21a 耐火物打替	3	2000x500	SS400	JIS10K20A		
N-21b 耐火物打替	10	25x	SS400			
N-22 耐火物打替	1	25x	SUS304			
N-29 耐火物打替	1	25x	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-29a 耐火物打替	1	50x	SUS304	JIS10K50A	SUS	JIS10K25A
N-27 耐火物打替	3	50x	SUS304	JIS10K50A	SUS	JIS10K25A
N-27a 耐火物打替	1	50x	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-26a 耐火物打替	2	25x	SUS304			
N-24a 耐火物打替	2	25x	SUS304			
N-24b 耐火物打替	7	30x	SG4175	JISF100A	SUS	
N-23a 耐火物打替	4	250x190	SSP1000	JISF100A	SUS	
N-21 耐火物打替	1	50x	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-20a 耐火物打替	3	50x	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-18a 耐火物打替	3	50x	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-16 耐火物打替	1	350x	SS400		SS	
N-17 耐火物打替	1	50x	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-16 耐火物打替	1	50x				
N-15a 耐火物打替	4	50x	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-15b 耐火物打替	7	50x	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-15 耐火物打替	1	100x	SUS304	JIS10K50A	SUS	JIS10K20A
N-12 耐火物打替	1	30x	SUS304	JIS10K50A	SUS	JIS10K20A
N-11 耐火物打替	1	300x	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-10 耐火物打替	1	30x	SS400		SS	JIS10K50A
N-9 耐火物打替	1	30x	SS400		SS	JIS10K50A
N-8 耐火物打替	1	30x	SS400		SS	JIS10K50A
N-7 耐火物打替	1	140x	SS400		SS	
N-6a 耐火物打替	2	300x170	SS400			
N-6 耐火物打替	1	30x	SS304S	JISF150A	SUS	
N-1 耐火物打替	1	500x	SS400		SS	
N-3 耐火物打替	4	50x	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-2 耐火物打替	1	50x	SUS304		SS	
N-1 耐火物打替	1	300x100	SUS304		SS	
備考	名称	仕様	仕様	仕様	仕様	仕様

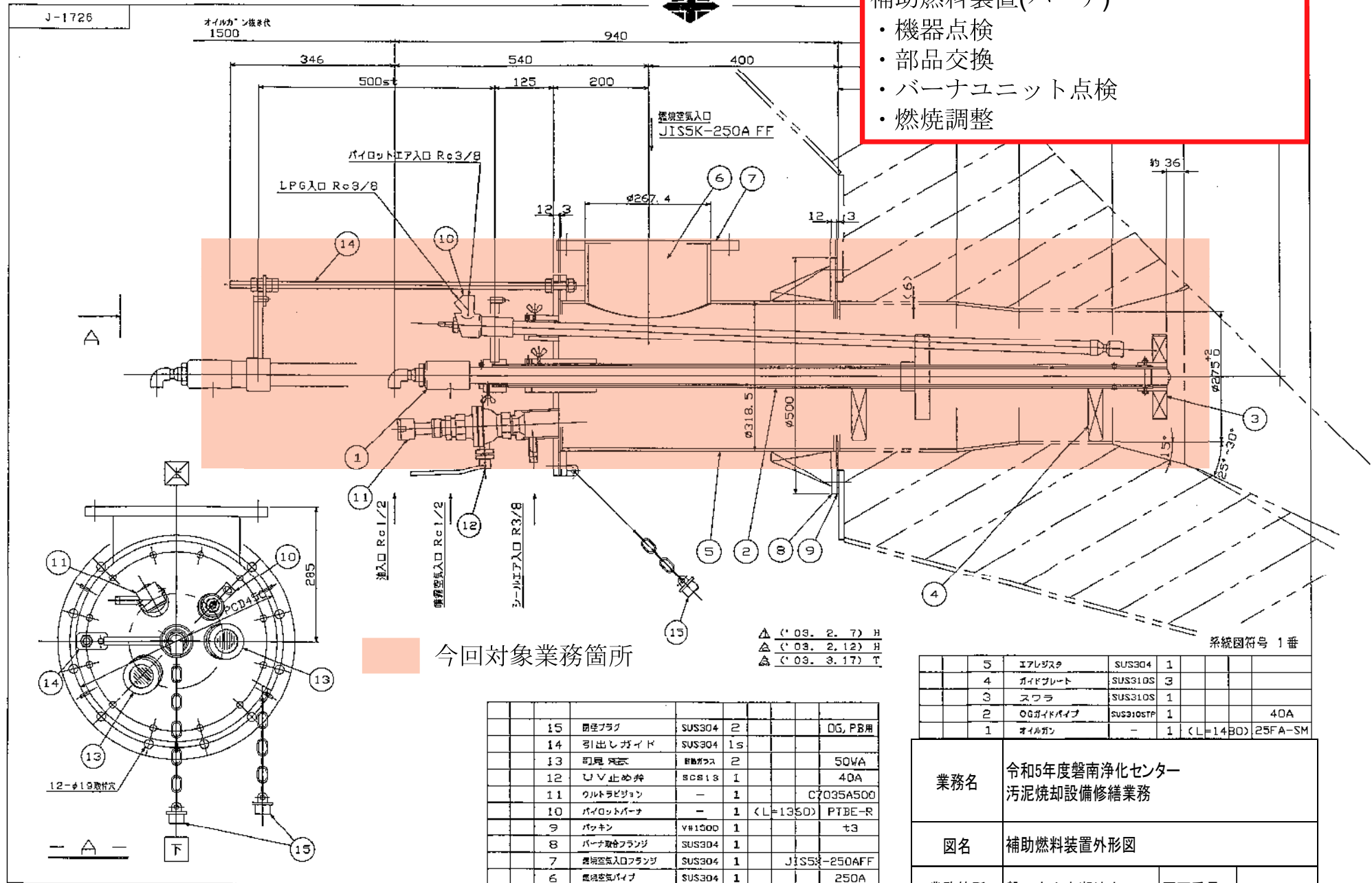
業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務
図名	焼却炉外形図
業務箇所	磐田市小中瀬地内
図面番号	5/22

製図者	岡田 隆雄
検査者	田中 隆雄
承認者	田中 隆雄
図面番	5/22
製図日	2023.07.01
製図部	設計部
製図機	事務用
製図機	事務用
製図機	事務用



補助燃料装置(バーナ)

- ・ 機器点検
- ・ 部品交換
- ・ バーナユニット点検
- ・ 燃焼調整



今回対象業務箇所

△ ( ' 03. 2. 7 ) H  
△ ( ' 03. 2. 12 ) H  
△ ( ' 03. 3. 17 ) T

15	閉栓プラグ	SUS304	2		OG, PB用
14	引出しガイド	SUS304	1s		
13	可視気圧	目視ガス	2		50WA
12	UV止め弁	SCS13	1		40A
11	ウルトラビジョン	-	1		C7035A500
10	パイロットバーナ	-	1	(L=1350)	PTBE-R
9	パッキン	V#1500	1		t3
8	バーナ取付フランジ	SUS304	1		
7	燃焼空気入口フランジ	SUS304	1		JIS5K-250AFF
6	燃焼空気パイプ	SUS304	1		250A

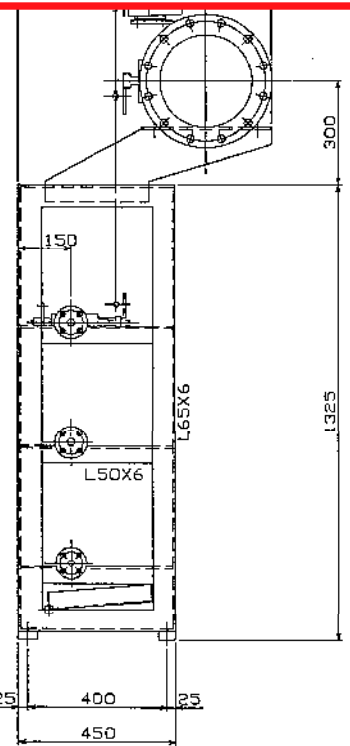
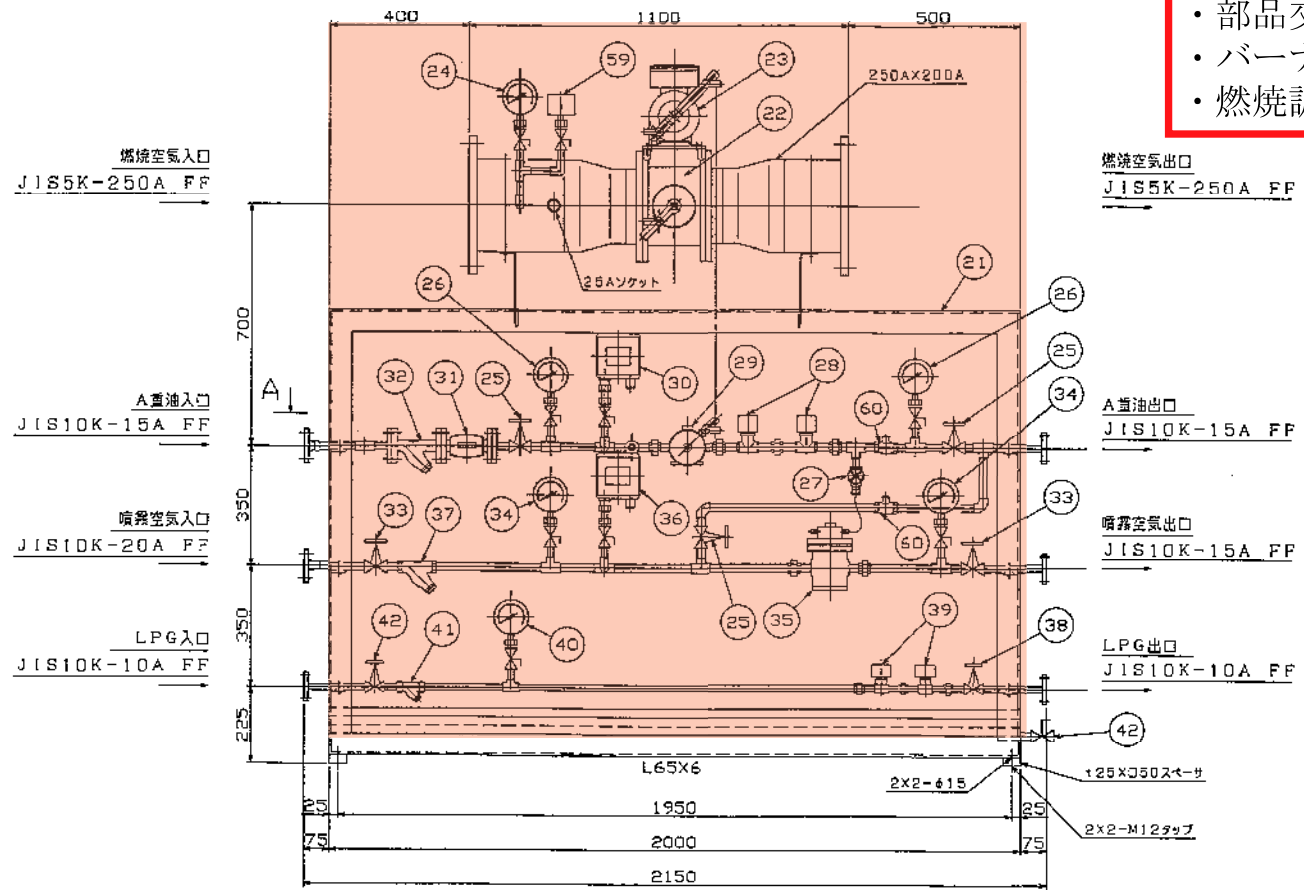
5	エアレジスタ	SUS304	1		
4	ガイドプレート	SUS310S	3		
3	スワラ	SUS310S	1		
2	OGガイドパイプ	SUS310STP	1		40A
1	オイルガン	-	1	(L=1450)	25FA-SM

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	補助燃料装置外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	6/22

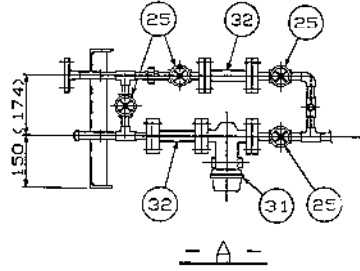


補助燃料装置(バーナ)

- ・ 機器点検
- ・ 部品交換
- ・ バーナユニット点検
- ・ 燃焼調整



注 1. バルブ、継ぎ手等は全てねじ込み形とします  
2. 図中の番号は"フローシート"参照



今回対象業務箇所

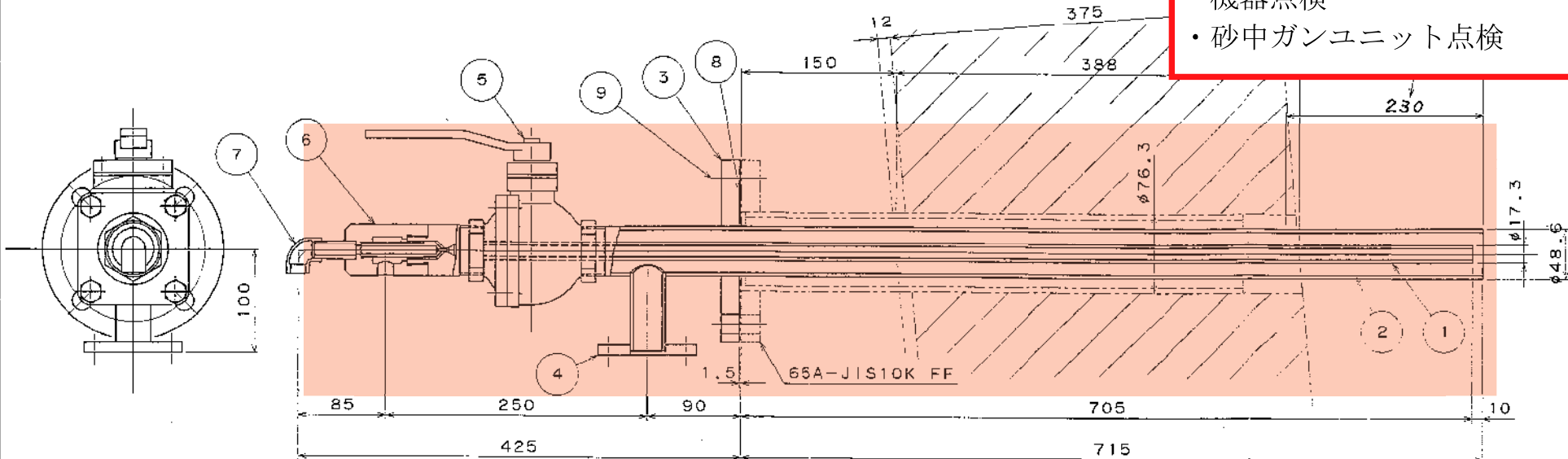
△ H15.03.11 Ta  
△ H15.02.20 Ta

業務名	令和5年度磐南浄化センター 污泥焼却設備修繕業務		
図名	補助燃料装置外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	7/22

J-1727



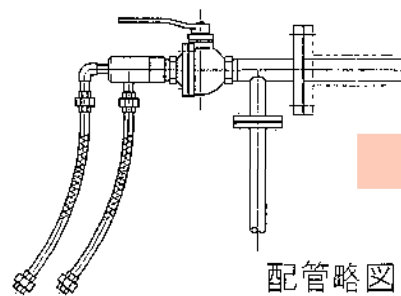
補助燃料装置(砂中ガン)  
 ・機器点検  
 ・砂中ガンユニット点検



A重油入口  
Rc3/8

噴霧空気入口  
Rc3/8

シール空気入口  
25A-JIS10K FF



今回対象業務箇所

T.W=6kg

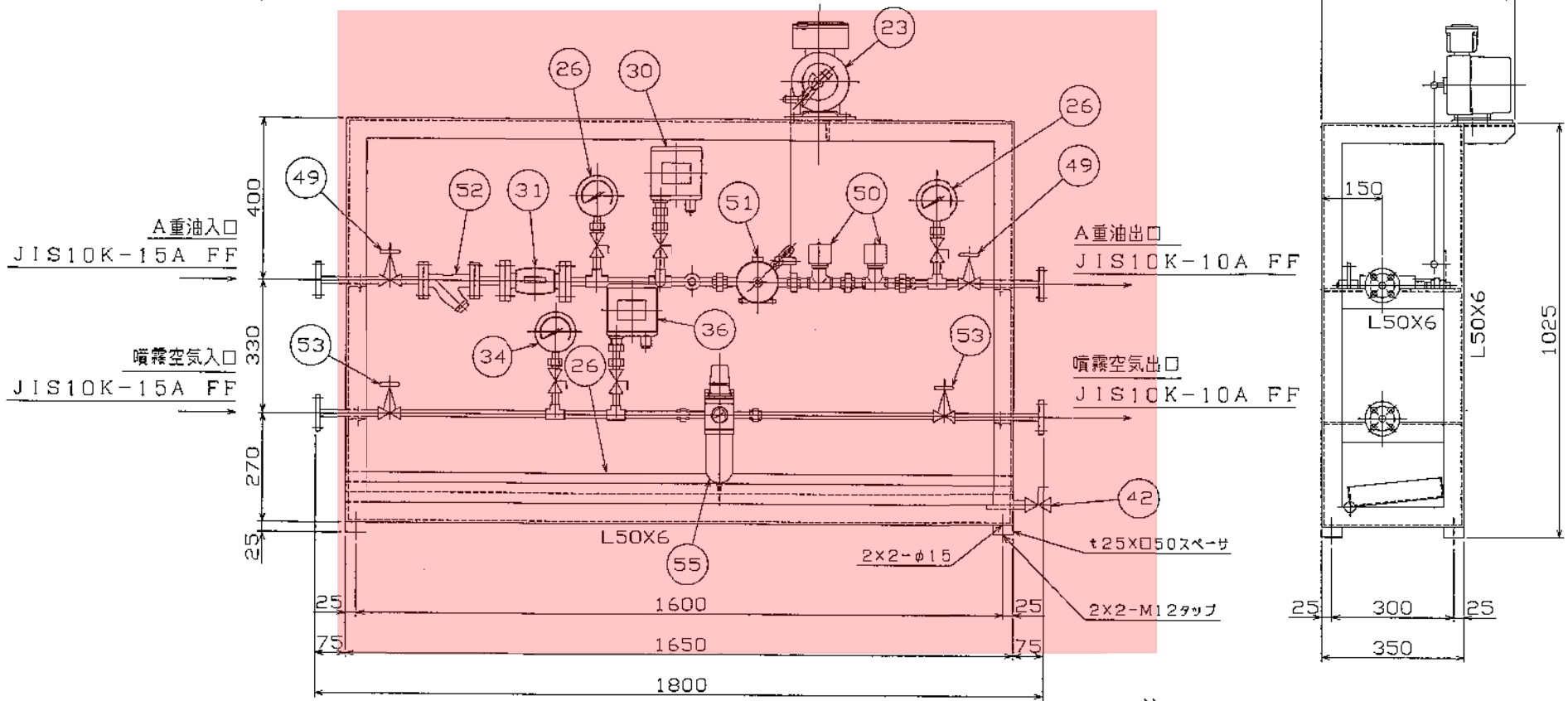
SPARE WORKING No. OF PCS	MARK	PARTICULARS	MATERIAL	Q.TY	REMARKS
	9	ボルト、ナット	SS400	45	M16X55L
	8	パッキン	V#1500	1	t1.5, 内パッキン
	7	エルボ	FCMB	1	10A
	6	ガンボディ	SS400 SUS304	1	
	5	ボール弁	SCS13	1	40A, 10K
	4	シールエア入口フランジ	SUS304	1	25A-JIS10K FF
	3	取合フランジ	SUS304	1	65A-JIS10K FF
	2	シールエア管	SUS304TP	1	40A-sch40
	1	オイル管	SUS304TP	1	10A-sch80

SPARE WORKING No. OF PC	WORK ORDER

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	補助燃料装置外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	8/22



J-1729



注 1. バルブ、継ぎ手類は全てねじ込み形とします  
 2. 図中の番号は"フローシート"参照

補助燃料装置(砂中ガン)

- ・ 機器点検
- ・ 砂中ガンユニット点検

今回対象業務箇所

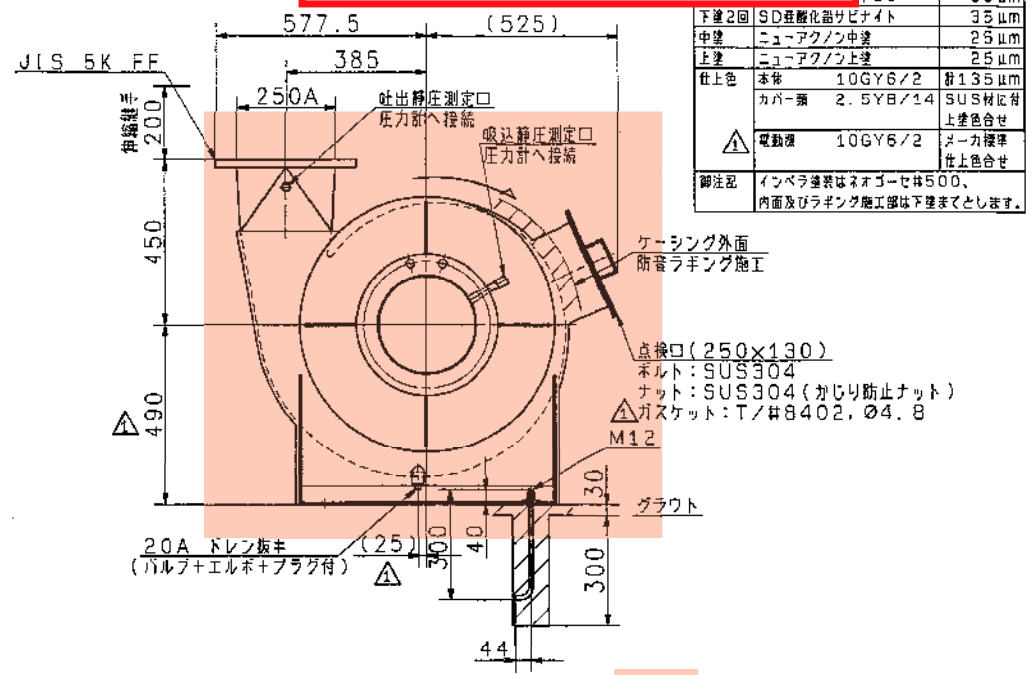
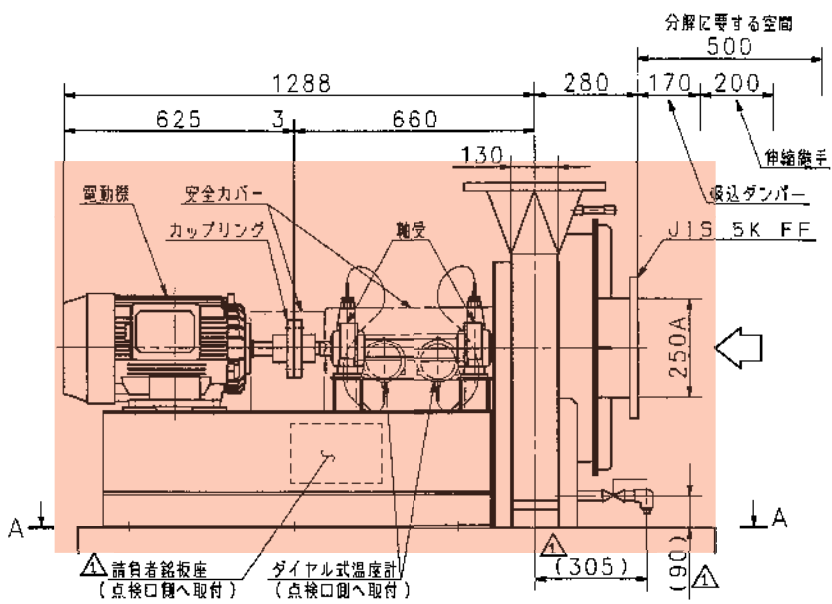
△ H15.03.11 Ta  
 △ H15.02.20 Ta

SPARE NO. OF PCS	WORKING ORDER	業務名	
		令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務	
図名		補助燃料装置外形図	
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	9/22

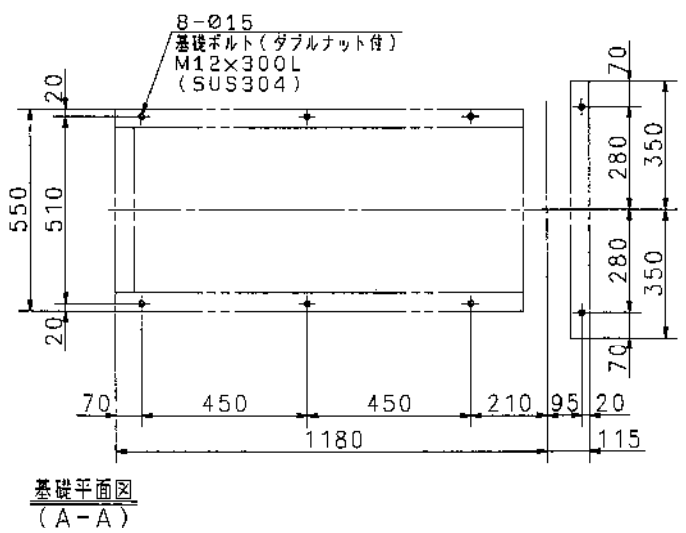
歴	製	承
映	水	田
	嶋	村

バーナーファン  
 ・ 機器点検  
 ・ 部品交換  
 ・ インペラ清掃(点検口より)

品名	標準厚
下塗2回	SD亜酸化鉛サビナイト
中塗	ニューアクノフ中塗
上塗	ニューアクノフ上塗
仕上色	本粉 10GY6/2 計135μm カバ-類 2.5YB/14 SUS材対応 上塗色合せ
電動機	10GY6/2 メーカー標準 仕上色合せ
御注記	インペラ塗装はネオゴ-セ#500、 内面及びラッピング施工部は下塗までとします。



今回対象業務箇所



御注記

- グリース補給準備  
 アルバニNo. 2 19グラム×2 1500時間毎
- 送風機質量(電動機含) = 約450kg
- 電動機軸換算慣性モーメント  $J = 0.9 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$   
 $(GD^2 = 3.6 \text{ kg} \cdot \text{m}^2)$
- 材質  
 インペラ SS400 シフト S45C  
 ケーシング SS400
- 軸受  
 駆動側 6309CM 反駆動側 6309CM
- 相フランジ B.N.P  
 吸込側 付属致しません。 吐出側 付属致しません。
- 設置場所 屋外
- 防音ラッピング仕様  
 ロックウール t50(密度80kg/m<sup>3</sup>)  
 外板 t0.3(SUS304)+ポリウレタン塗装  
 スタッドボルト、ナットM10(SUS304)  
 ピッチØ300取付

工事名称 平成15年度(第15-G4501-01号)  
 天竜川左岸(国備VI)流域下水道事業  
 磐南浄化センター汚泥焼却機械設備工事(No. 1)(その2)

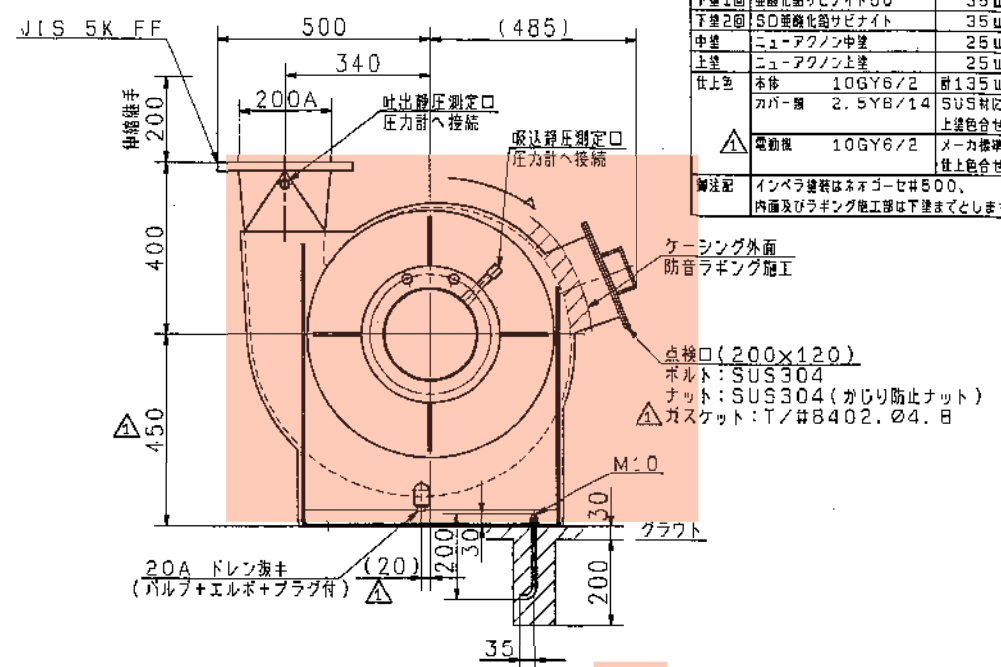
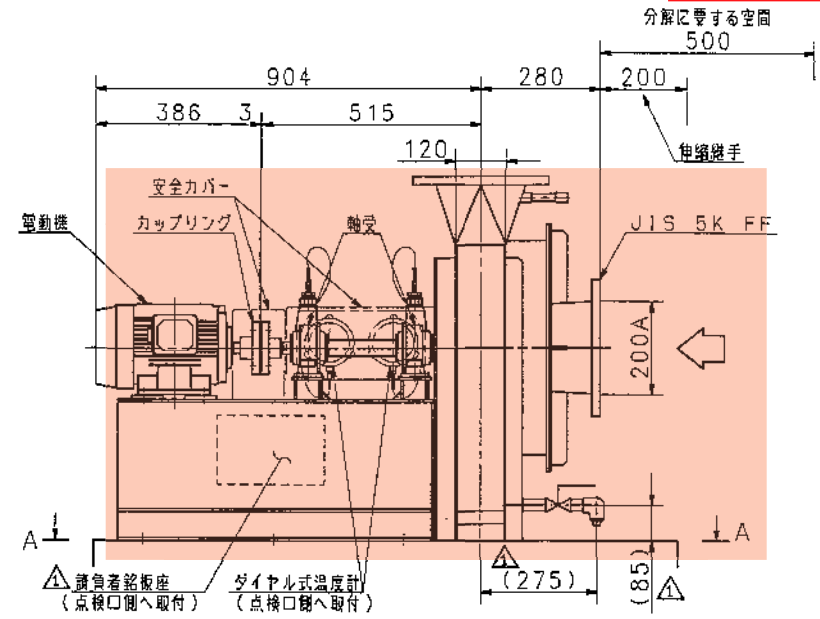
業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	バーナファン外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	10/22

三角法	訂正	日付	業歴	製図	承認
	△		コメント反映	水嶋	田村

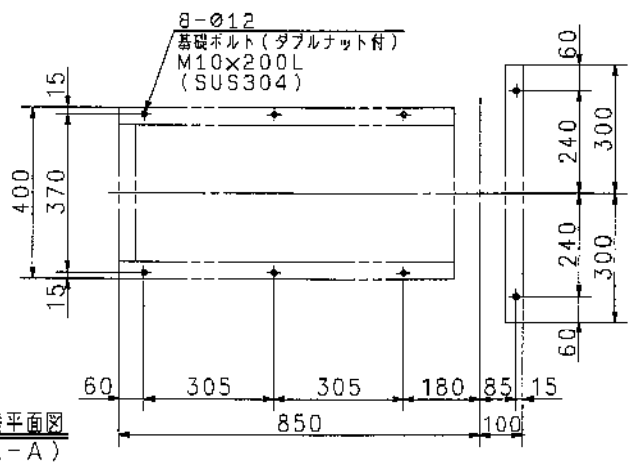
流動空気冷却ファン

- ・ 機器点検
- ・ 部品交換

塗装仕様		標準膜厚
工種	適用規格及び、塗料名	
異形鋼型	1種ケレン	-
プライマ	メタラクトH-15	15μm
下塗1回	亜酸化鉛セビナイト50	35μm
下塗2回	SD亜酸化鉛セビナイト	35μm
中塗	ニューアクリン中塗	25μm
上塗	ニューアクリン上塗	25μm
仕上げ	本体 10GY6/2	耐135μm
	カバー部 2.5YB/14	SUS材に伝
		上塗色合せ
△	電動機 10GY6/2	メーカー標準
		仕上げ色合せ
△	脚注記 インペラ塗料はネオコーセ#B00、内面及びラギング施工部は下塗までとします。	



今回対象業務箇所



- 御注記
- グリス補給要領  
アルパニヤNO. 2 13グラ4x2 1500時間毎
  - 送風機買値(電動機含む)≈約300kg
  - 電動機軸換算慣性モーメントJ=0.4kg・m<sup>2</sup>  
(GD<sup>2</sup>=1.6kg・m<sup>2</sup>)
  - 材質  
インペラ SS400 シフト S45C  
ケーシング SS400
  - 軸受  
駆動側 6307CM 反駆動側 6307CM
  - 相フランジ B.N.P  
吸込側 付属致しません。吐出側 付属致しません
  - 設置場所 屋外
  - 防音ラギング仕様  
ロックワール t50(密度80kg/m<sup>2</sup>)  
外板 t0.3(SUS304)+ポリウレタン塗装  
スタッドボルト、ナットM10(SUS304)  
ピッチ口300取付

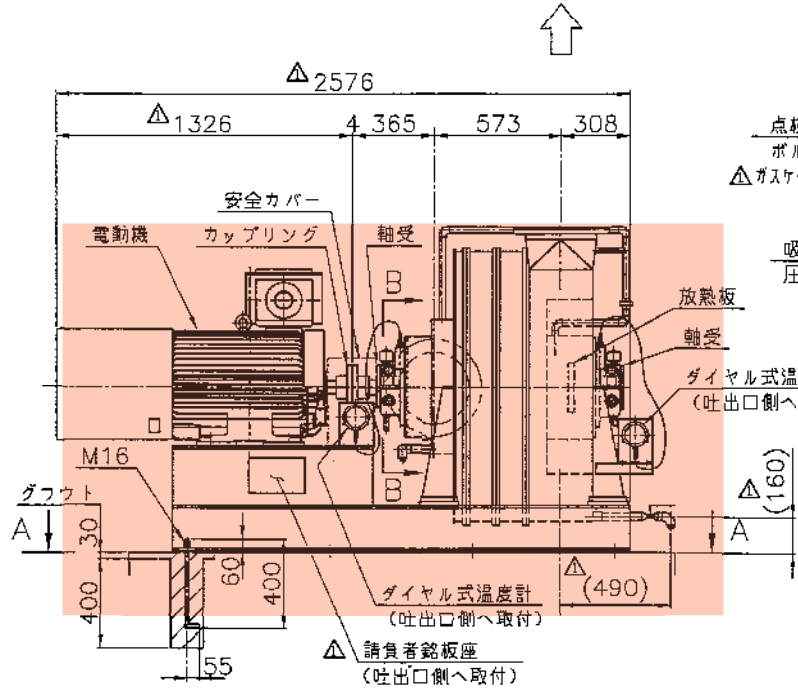
工事名称 平成15年度(第15-G4501-01号)  
天竜川左岸(国債VI)流域下水道事業  
臨海浄化センター汚泥焼却機設備工事(No.1)(その2)

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	流動空気冷却ファン外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	11/22

三角法	訂正	日付	来歴	製図	承認
	△		コメント反映	水嶋	田村

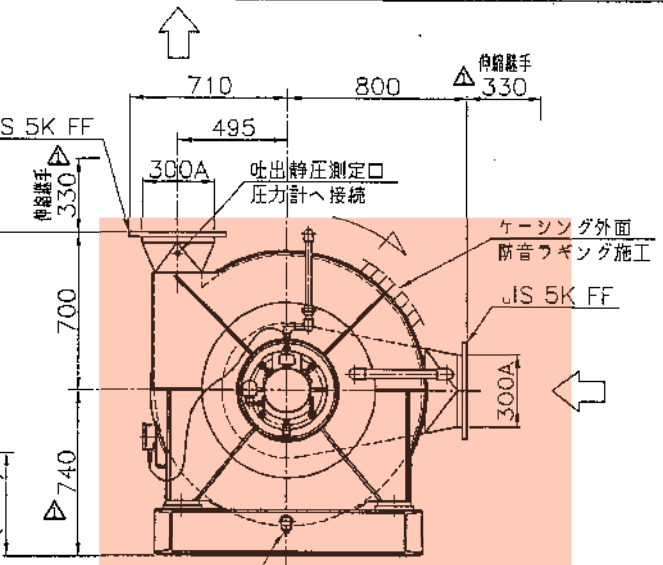
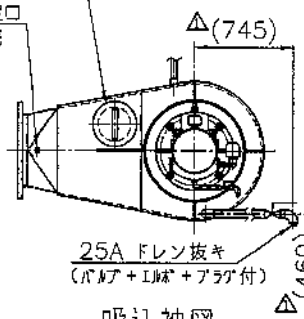
### 流動ブロワ

- ・ 機器点検
- ・ 部品交換



点検口 (φ150)  
ボルト: SUS304  
△ガスケット: T/#9096, 98

吸込静圧測定口  
圧力計へ接続



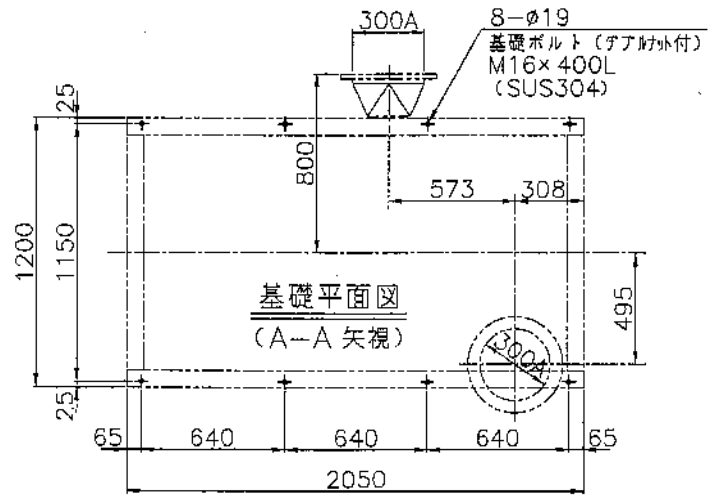
25A フレン抜き  
(バルブ+11本+プラグ付)

ケーシング外面  
防音ウレタン施工  
JIS 5K FF

### 今回対象業務箇所

塗装仕様 (SUS部は塗装後施工取します。)		
工種	適用規格及び、塗料名	標準膜厚
塗地調整	1遍ケレン	-
プライマ	メタラクトH-15	15 μm
下塗1回	亜酸化鉛サビナイト50	35 μm
下塗2回	SD亜酸化鉛サビナイト	35 μm
中塗	ニューアタノン中塗	25 μm
上塗	ニューアタノン上塗	25 μm
仕上色	共通ベース 10GY6/2	計135 μm
カバー類	2.5Y8/14	SUS材に付 上塗り合せ
△	電動機 10GY6/2	メーカー標準 仕上色合せ

工事名称 平成15年度〔第15-G4501-01号〕  
天竜川左岸(国債VI)流域下水道事業  
磐南浄化センター汚泥焼却機械設備工事(No.1)(その2)



### 御注記

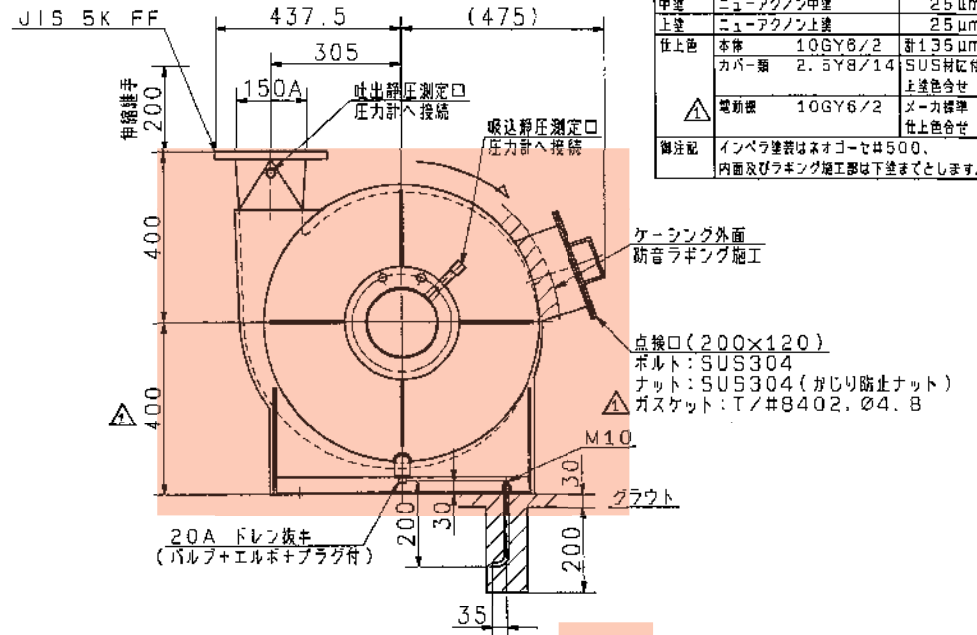
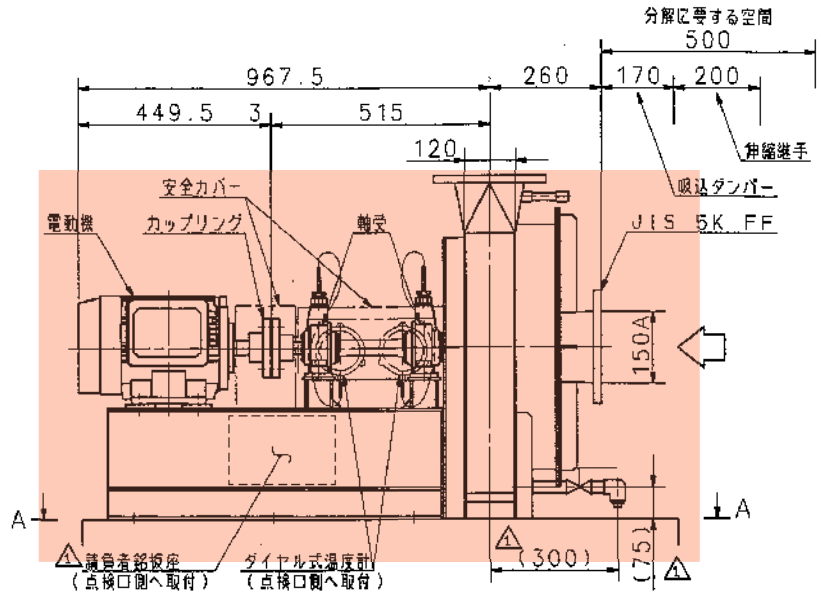
- 1) オイル補給要領  
タービン油 ISO VG No.32  
油面計にて油量を確認して下さい。  
補給オイルは満量として下さい。
- 2) 送風機質量(電動機含む) = 約 3000 kg
- 3) 電動機軸換算慣性モーメント J = 10 kg・m<sup>2</sup>  
(GD<sup>2</sup> = 40 kg・m<sup>2</sup>)
- 4) 材質  
インペラ SUS304 シャフト S45C  
ケース SUS304 シャフトナブ SUS304
- 5) 軸受  
駆動側 6314C3 反駆動側 6314C3
- 6) 相ファンジ B・N・P  
吸込側 付属致しません 吐出側 付属致しません
- 7) 設置場所 屋外
- 8) 防音ウレタン仕様  
ロックウール t 75 (密度 150kg/m<sup>3</sup>)  
外板 t 0.3 (SUS304)+ポリウレタン塗装 △  
スタッドボルト、ナット M10 (SUS304)  
ピッチロ 400~ロ 500 取付

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	流動ブロワ外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	12/22

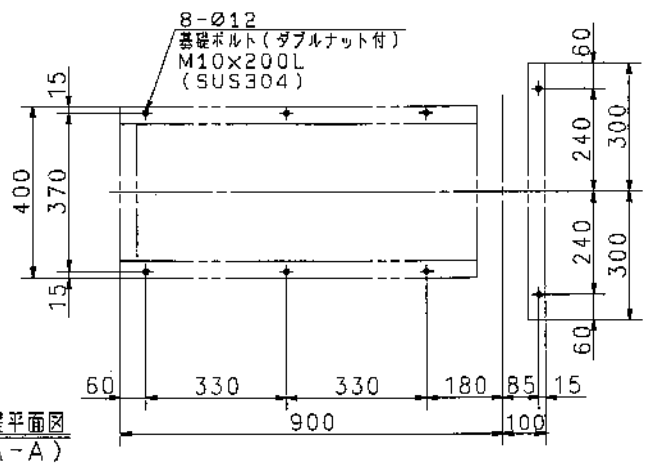
**白煙防止ファン**  
 ・機器点検  
 ・部品交換  
 ・インペラ清掃(点検口より)

三角法	訂正	日付	来歴	製図	承認
	△		コメント反映	水嶋	田村

塗装仕様		
工程	適用箇所及び塗料名	標準膜厚
表面調整	1等ケレン	-
プライマ	メタラクトH-15	15μm
下塗1回	亜酸化鉛サビナイト50	35μm
下塗2回	50亜酸化鉛サビナイト	35μm
中塗	ニューアクリン中塗	25μm
上塗	ニューアクリン上塗	25μm
仕上色	本機 10GY8/2 計135μm カバー類 2.5Y8/14 SUS材に付	
△	電動機 10GY6/2	メーカー標準 仕上色合せ
御注記	インペラ塗装はネオコーセ#500、 内面及びラッピング施工部は下塗までとします。	



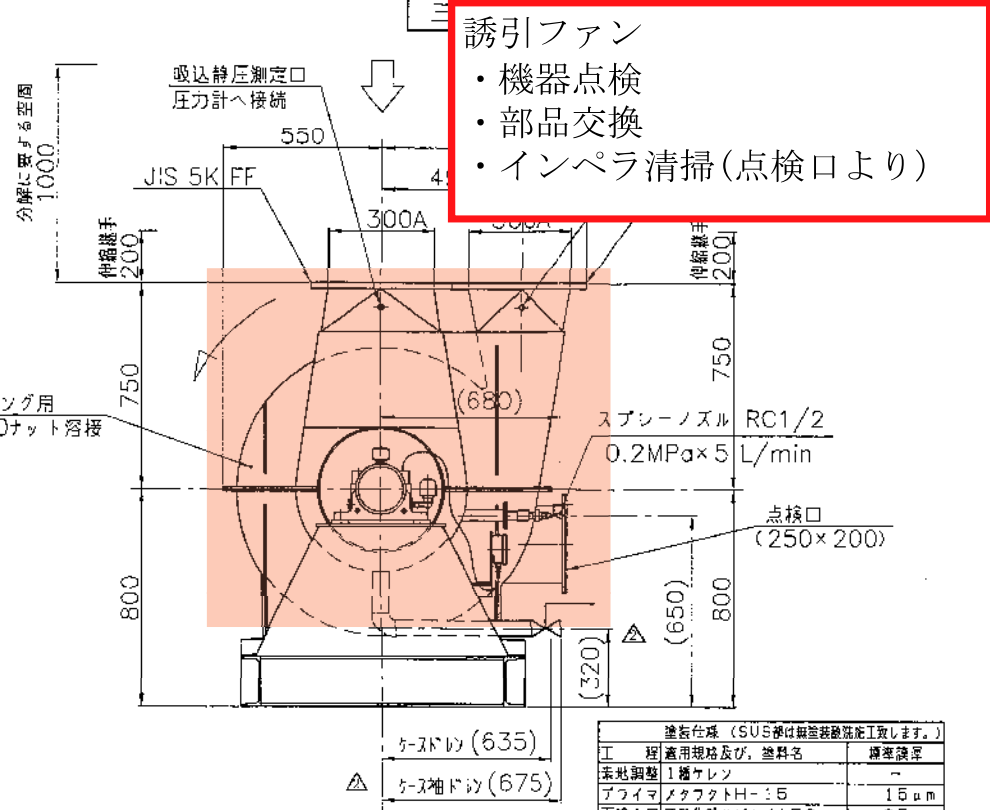
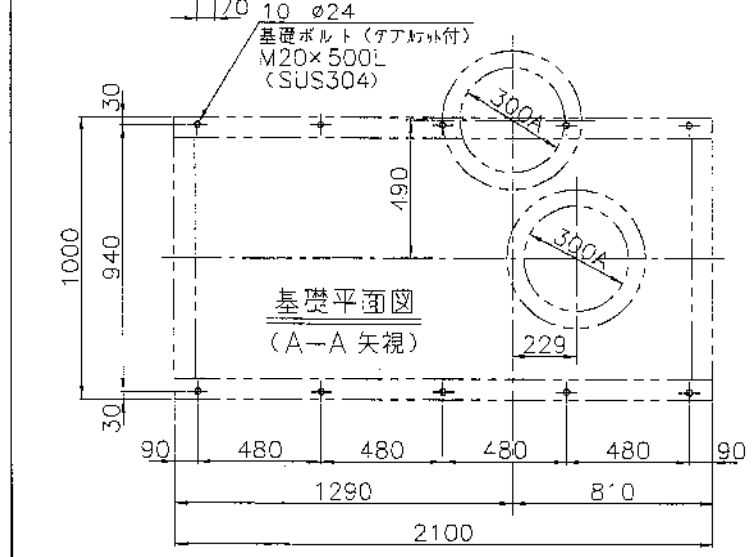
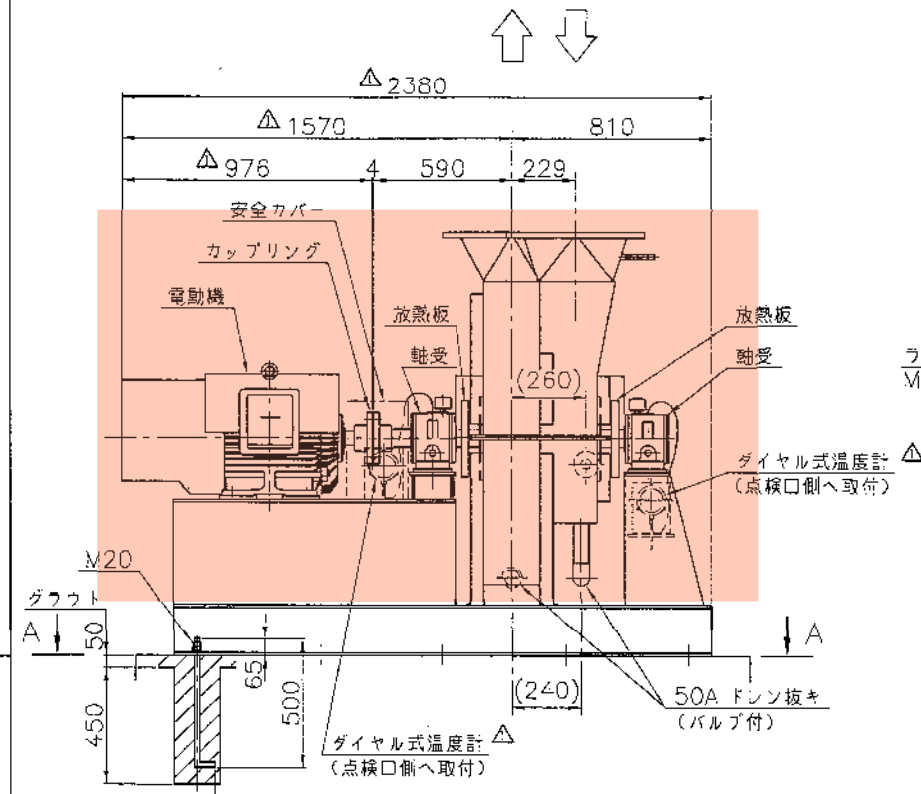
今回対象業務箇所



- 御注記
- グリース補給要領  
アルバニヤNo. 2 13グラ4×2 1500時間毎
  - 送風機質量(電動機含む)≈約300kg
  - 電動機軸換算慣性モーメントJ=0.6kg・m<sup>2</sup>  
(GD<sup>2</sup>=2.4kg・m<sup>2</sup>)
  - 材質  
インペラ SS400 シフト S45C  
ケーシング SS400
  - 軸受  
駆動側 6307CM 反駆動側 6307CM
  - 相フランジ B.N.P  
吸込側 付属致しません。吐出側 付属致しません。
  - 設置場所 屋外
  - 防音ラッピング仕様  
ロックワール t50(密度80kg/m<sup>3</sup>) △  
 外板 t0.3(SUS304)+ポリウレタン塗装  
 スタッドボルト、ナットM10(SUS304)  
 ピッチφ300取付

工事名称 平成15年度(第15-G4501-01号)  
 天竜川左岸(国管VI)流域下水道事業  
 磐南浄化センター汚泥焼却機設備工事(No.1)(その2)

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	白煙防止ファン外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	13/22



誘引ファン  
 ・機器点検  
 ・部品交換  
 ・インペラ清掃(点検口より)

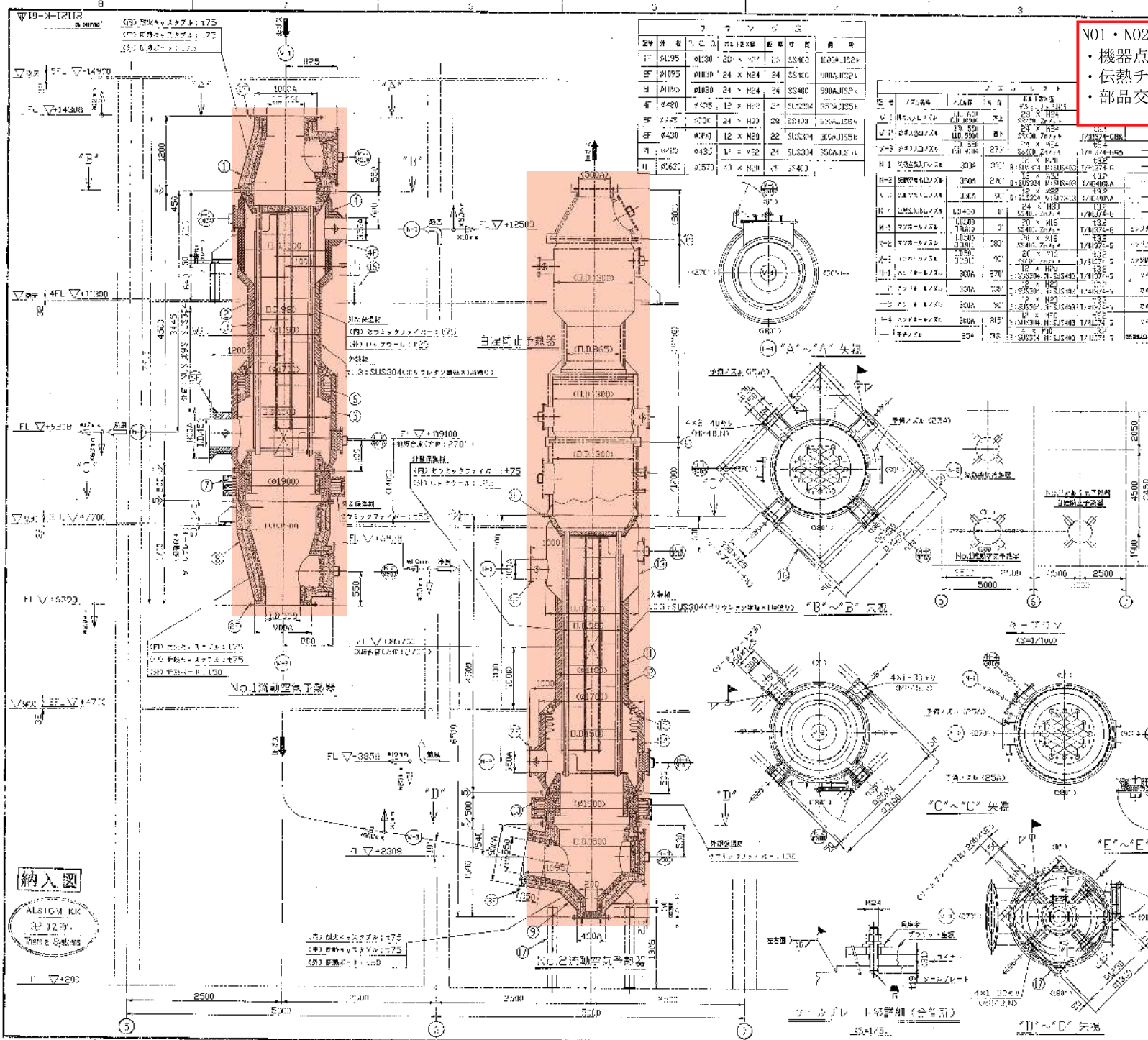
今回対象業務箇所

塗装仕様 (SUS等は鋼管塗装施工程数します。)		
工 程	適用規格及び、塗料名	標準膜厚
表面調整	1種ケレン	-
プライマ	メタファクトH-15	15 μm
下塗1回	亜酸化鉛サビナイト50	35 μm
下塗2回	SD亜酸化鉛サビナイト	35 μm
中塗	ニューアクソソラ塗	25 μm
上塗	ニューアクソソラ塗	25 μm
仕上げ	共通ベース 1GGY8/2 計135 μm	
	カバー類 2.5YG/14 SUS材に付	上塗色合せ

- 御注記
- 1) オイル補給要領  
タービン油 ISO VG No.32  
油面計にて注量を確認して下さい。  
補給オイルは満量として下さい。
  - 2) 送風機質量(電動機含む) = 約 2100 kg
  - 3) 電動機軸換算慣性モーメント  $J = 5 \text{ xg} \cdot \text{m}^2$   
( $GD^2 = 20 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ )
  - 4) 材質  
インペラ SUS317J2 シャフト S45C  
ケース SUS316L シムリング SUS316L
  - 5) 軸受  
駆動側 6314C3 反駆動側 6314C3
  - 6) 相フランジ B・N・P  
吸込側 付属致しません 吐出側 付属致しません
  - 7) 設置場所 屋内

工事名称 平成15年度(第15-G4501-01号)  
 天竜川左岸(国債VI)流域下水道事業  
 磐南浄化センター汚泥焼却機械設備工事(No.1)(その2)

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	誘引ファン外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	14/22



- No1・No2流動空気予熱器、白煙防止予熱器**
- ・ 機器点検
  - ・ 伝熱チューブ内部清掃(チューブクリーナ使用)
  - ・ 部品交換

品名	仕様	数量	単位	材料	備考
1	丸鋼	20	個	SUS304	100941224
2	丸鋼	24	個	SUS304	100941224
3	丸鋼	24	個	SUS304	100941224
4	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
5	丸鋼	24	個	SUS304	100941224
6	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
7	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
8	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
9	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
10	丸鋼	12	個	SUS304	100941224

品名	仕様	数量	単位	材料	備考
1	丸鋼	20	個	SUS304	100941224
2	丸鋼	24	個	SUS304	100941224
3	丸鋼	24	個	SUS304	100941224
4	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
5	丸鋼	24	個	SUS304	100941224
6	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
7	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
8	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
9	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
10	丸鋼	12	個	SUS304	100941224

品名	仕様	数量	単位	材料	備考
1	丸鋼	20	個	SUS304	100941224
2	丸鋼	24	個	SUS304	100941224
3	丸鋼	24	個	SUS304	100941224
4	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
5	丸鋼	24	個	SUS304	100941224
6	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
7	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
8	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
9	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
10	丸鋼	12	個	SUS304	100941224

今回対象業務箇所

項目	単位	値	単位	値
入口風速	m/s	4.20		2.0
出口風速	m/s	6.50		2.3
入口風力	kPa	MAX. 75.0		MAX. 75.0
出口風力	kPa			4.0
入口温度	℃	300.0		300.0
出口温度	℃	250.0		250.0
入口圧力	kPa	MAX. -12.1		MAX. -12.1
出口圧力	kPa	1.15		0.00
熱交換率	%	34.8		37.8
熱伝達係数	W/m <sup>2</sup> K	27.0		28.7
熱伝達率	kJ/h	708,000		1,060,000
損失	kW	4.10		3.50

② 図中「×」印は取組中の作業箇所を示します。  
 ③ 各ノズルが壊れた場合は500円以下に限り、事前に承認の上、現場での交換が可能です。ただし、交換の際は、必ず交換済みの品を納入してください。

品名	仕様	数量	単位	材料	備考
1	丸鋼	20	個	SUS304	100941224
2	丸鋼	24	個	SUS304	100941224
3	丸鋼	24	個	SUS304	100941224
4	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
5	丸鋼	24	個	SUS304	100941224
6	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
7	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
8	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
9	丸鋼	12	個	SUS304	100941224
10	丸鋼	12	個	SUS304	100941224

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務
図名	No1・No2流動空気予熱器 白煙防止予熱器 外形図
業務箇所	磐田市小中瀬地内
図面番号	15/22

流動空気冷却器

- ・機器点検
- ・部品交換

品名	仕様	数量	単位	材料	備考
1-1	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-2	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-3	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-4	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-5	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-6	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-7	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-8	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-9	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-10	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所

品名	仕様	数量	単位	材料	備考
1-11	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-12	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-13	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-14	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-15	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所

品名	仕様	数量	単位	材料	備考
1-16	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-17	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-18	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-19	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-20	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所

品名	仕様	数量	単位	材料	備考
1-21	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-22	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-23	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-24	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-25	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所

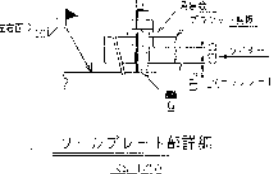
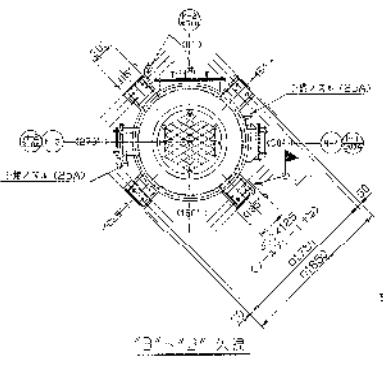
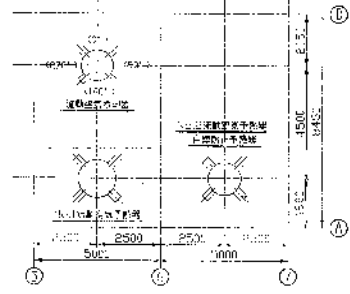
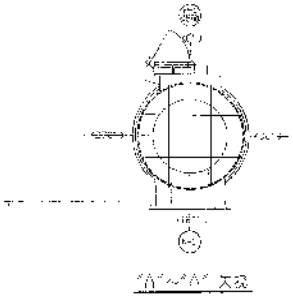
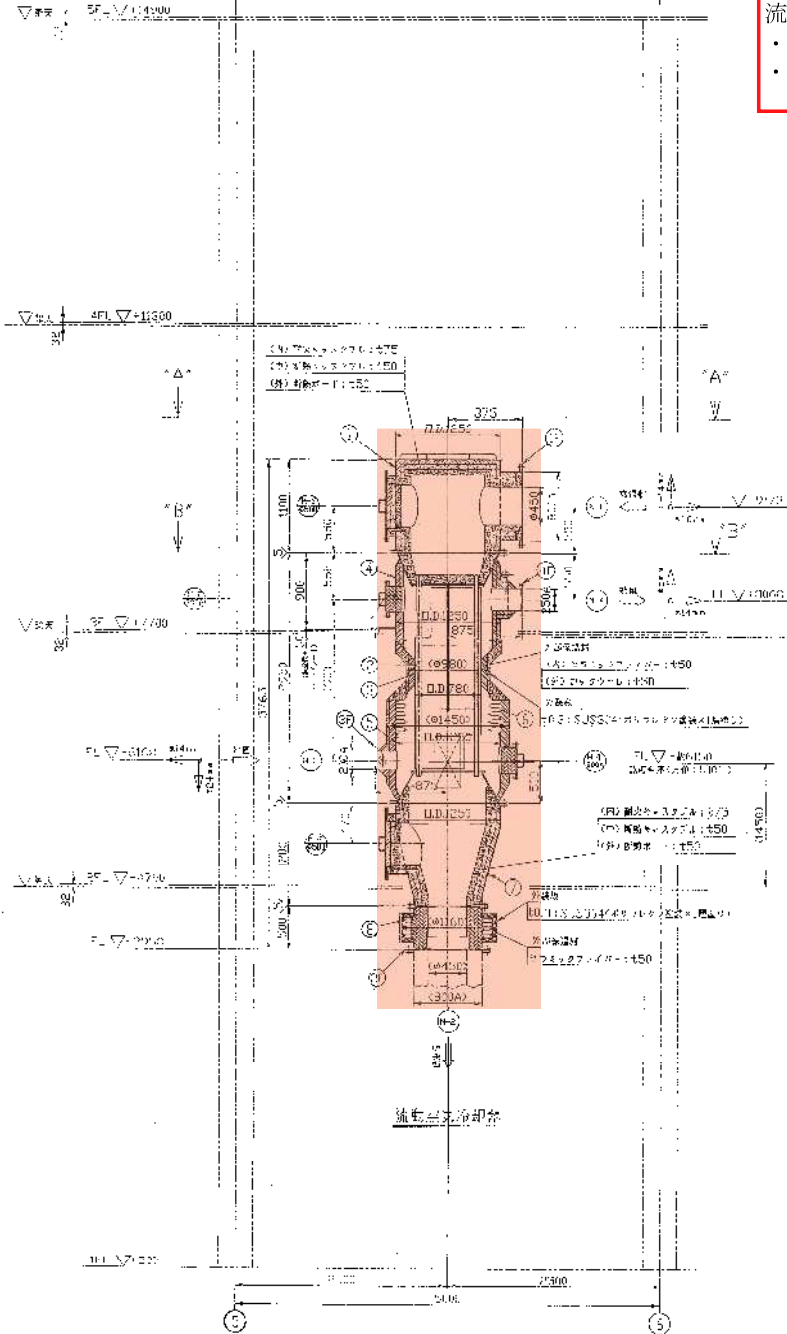
性能仕様		流動空気冷却器
冷却能力	kW	187.0
入口空気	°C	20
入口温度	°C	20
入口圧力	kPa	MAX 4.0
出力空気	°C	6.4
出力温度	°C	20.0
入口流量	m³/min	600
出力流量	m³/min	600
入口圧力	kPa	MAX 55.0
出力圧力	kPa	0.45
全風量	m³/min	600
全風量	m³/min	600
交換熱量	kJ/h	473.103
電圧	V	200
電流	A	8.43

今回対象業務箇所

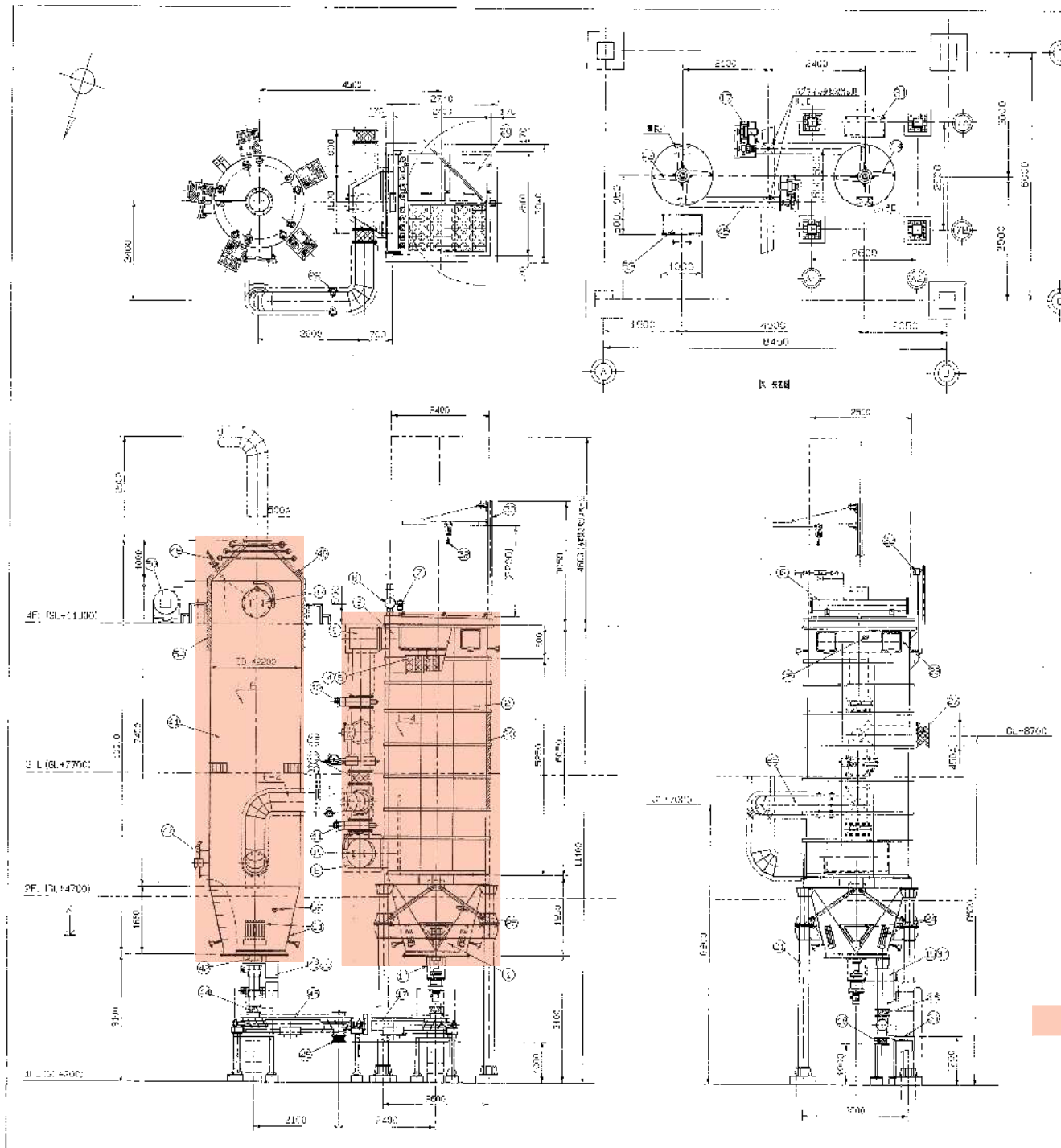
- 注 意
1. フランジの取付位置が中心線と一致する。
  2. 取付位置が中心線と一致しない場合は、取付位置を調整する。
  3. 各ノズル部にかかる反力は500kg以下とし、計画図を参照。
  4. 各ノズルの取付位置、取付角度が施工時に納入図面と異なる場合は、納入図面を参照。

品名	仕様	数量	単位	材料	備考
1-26	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-27	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-28	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-29	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-30	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-31	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-32	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-33	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-34	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-35	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-36	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-37	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-38	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-39	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-40	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-41	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-42	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-43	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-44	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-45	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-46	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-47	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-48	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-49	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所
1-50	流動空気冷却器	1	台	SUS304	今回対象業務箇所

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務
図名	流動空気冷却器外形図
業務箇所	磐田市小中瀬地内
図面番号	16/22



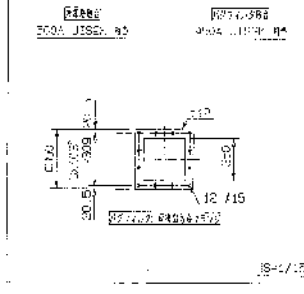
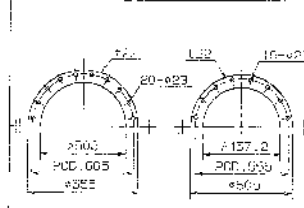




**仕様**

1. 冷却能力	75.12kW (約300 GPM) (25°C/30°C)
2. 運転電圧	3相 200V
3. 冷却水量	max 4.517 m³/h (nom 1.5 m³/h)
4. 冷却水圧	max 1.5 bar
5. 冷却水温度	max 35°C
6. 冷却水流量	max 370 L/min

1. 冷却能力: 75.12kW (約300 GPM) (25°C/30°C)  
 2. 運転電圧: 3相 200V  
 3. 冷却水量: max 4.517 m³/h (nom 1.5 m³/h)  
 4. 冷却水圧: max 1.5 bar  
 5. 冷却水温度: max 35°C  
 6. 冷却水流量: max 370 L/min  
 7. 運転電圧: 3相 200V  
 8. 冷却水量: max 4.517 m³/h (nom 1.5 m³/h)  
 9. 冷却水圧: max 1.5 bar  
 10. 冷却水温度: max 35°C  
 11. 冷却水流量: max 370 L/min



**一覧表**

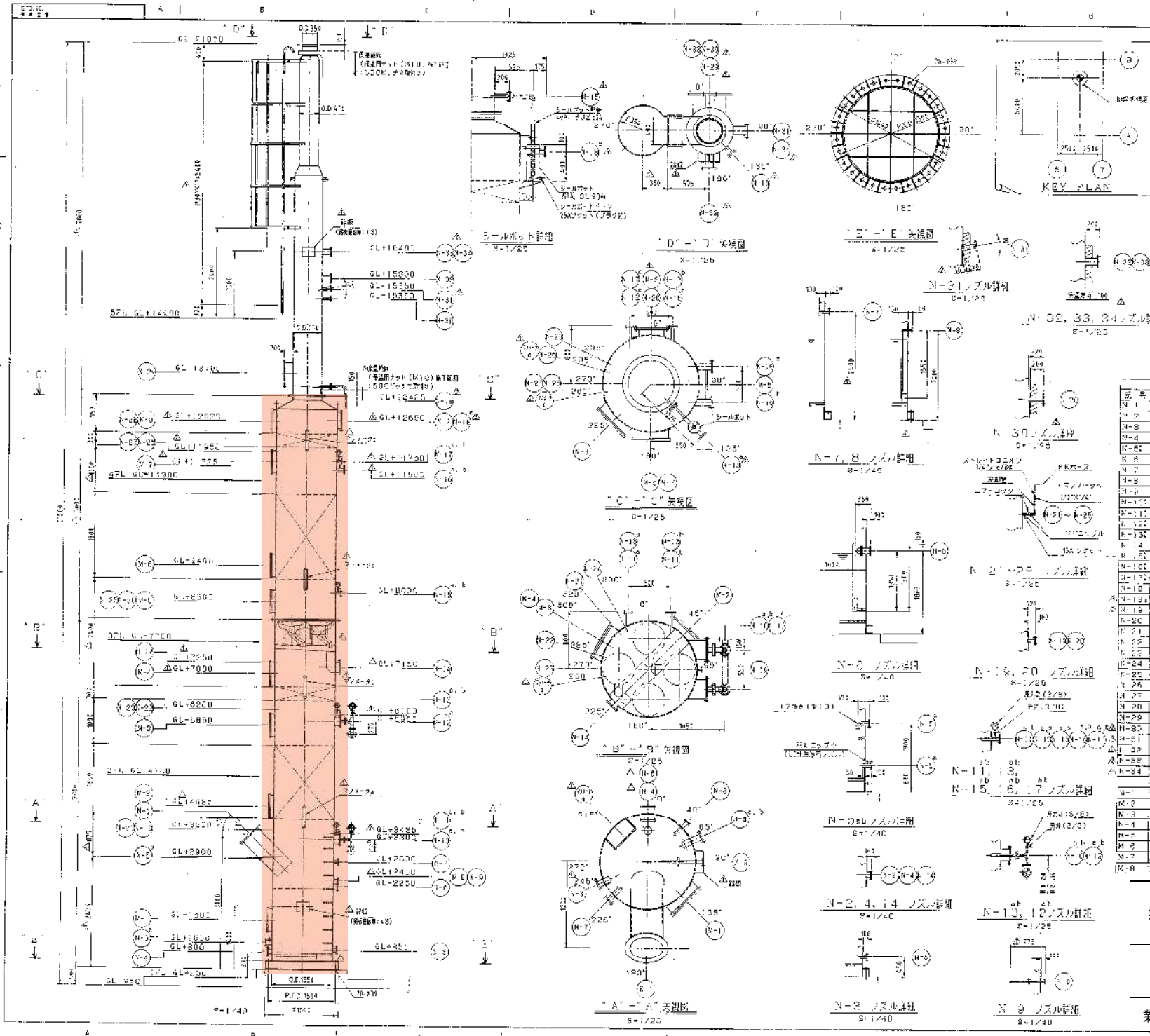
1. 冷却能力	100%
2. 運転電圧	100%
3. 冷却水量	100%
4. 冷却水圧	100%
5. 冷却水温度	100%
6. 冷却水流量	100%
7. 運転電圧	100%
8. 冷却水量	100%
9. 冷却水圧	100%
10. 冷却水温度	100%
11. 冷却水流量	100%

今回対象業務箇所

- 冷却塔**
- 内部清掃(内部足場設置含む)
  - 機器点検
  - 部品交換
- バグフィルタ**
- 機器点検
  - クリーンルーム内耐熱耐酸塗装
  - 部品交換
  - ろ布分析

1. 冷却能力	75.12kW (約300 GPM) (25°C/30°C)
2. 運転電圧	3相 200V
3. 冷却水量	max 4.517 m³/h (nom 1.5 m³/h)
4. 冷却水圧	max 1.5 bar
5. 冷却水温度	max 35°C
6. 冷却水流量	max 370 L/min
7. 運転電圧	3相 200V
8. 冷却水量	max 4.517 m³/h (nom 1.5 m³/h)
9. 冷却水圧	max 1.5 bar
10. 冷却水温度	max 35°C
11. 冷却水流量	max 370 L/min

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	冷却塔 バグフィルタ 外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	17/22



排煙処理塔  
 ・機器点検  
 ・底部洗浄  
 ・部品交換

今回対象業務箇所

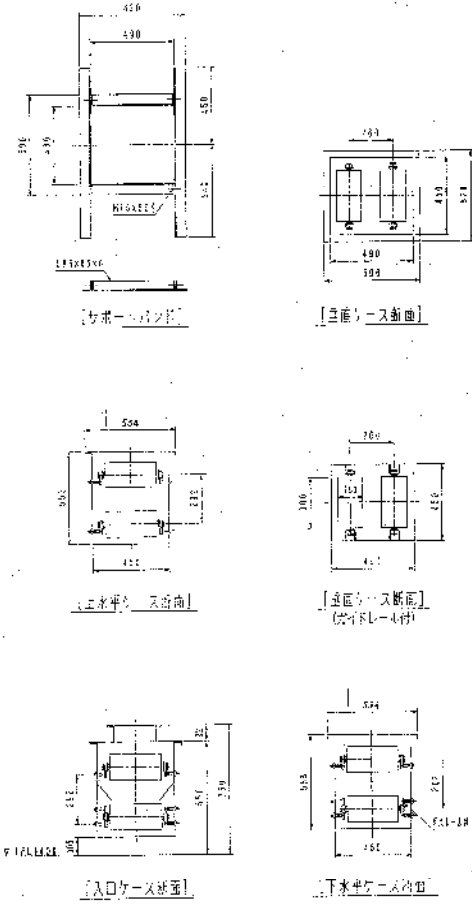
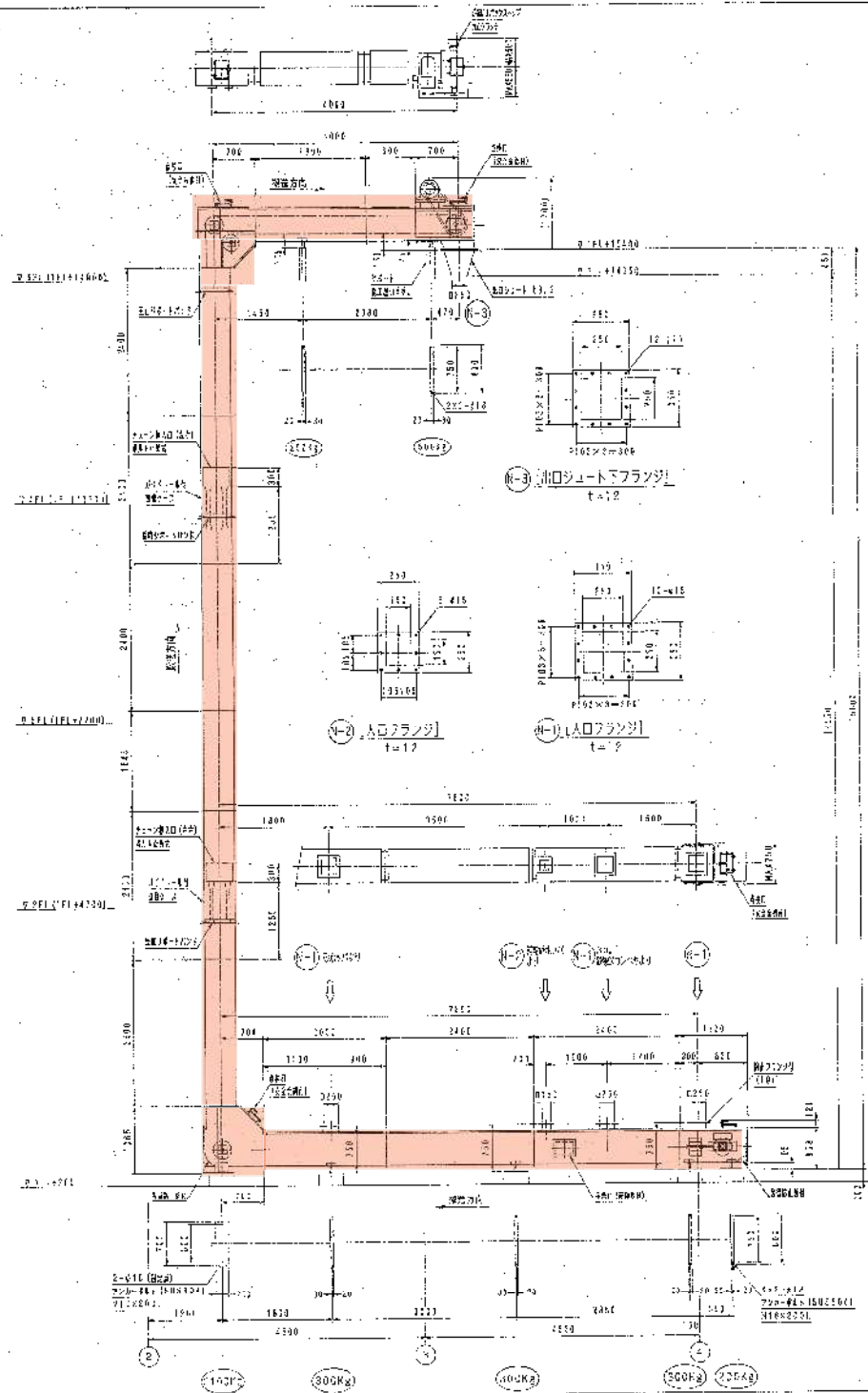
種別	名称	仕様	数量
1	冷却塔	φ1800xL2800H	1
2	パグフィルタ	φ1800xL2800H	1

品名	仕様	数量	単位	備考
N-1	パグフィルタ	1	個	
N-2	パグフィルタ	1	個	
N-3	パグフィルタ	1	個	
N-4	パグフィルタ	1	個	
N-5	パグフィルタ	1	個	
N-6	パグフィルタ	1	個	
N-7	パグフィルタ	1	個	
N-8	パグフィルタ	1	個	
N-9	パグフィルタ	1	個	
N-10	パグフィルタ	1	個	
N-11	パグフィルタ	1	個	
N-12	パグフィルタ	1	個	
N-13	パグフィルタ	1	個	
N-14	パグフィルタ	1	個	
N-15	パグフィルタ	1	個	
N-16	パグフィルタ	1	個	
N-17	パグフィルタ	1	個	
N-18	パグフィルタ	1	個	
N-19	パグフィルタ	1	個	
N-20	パグフィルタ	1	個	
N-21	パグフィルタ	1	個	
N-22	パグフィルタ	1	個	
N-23	パグフィルタ	1	個	
N-24	パグフィルタ	1	個	
N-25	パグフィルタ	1	個	
N-26	パグフィルタ	1	個	
N-27	パグフィルタ	1	個	
N-28	パグフィルタ	1	個	
N-29	パグフィルタ	1	個	
N-30	パグフィルタ	1	個	
N-31	パグフィルタ	1	個	
N-32	パグフィルタ	1	個	
N-33	パグフィルタ	1	個	
N-34	パグフィルタ	1	個	

業務名	令和5年度磐南浄化センター 污泥焼却設備修繕業務
図名	冷却塔 パグフィルタ 外形図
業務箇所	磐田市小中瀬地内
図面番号	18/22

N02砂搬送コンベヤ  
・機器点検

今回対象業務箇所



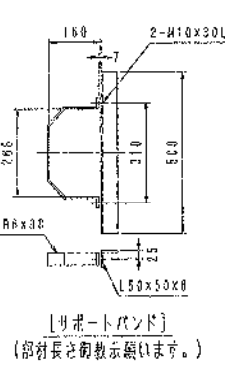
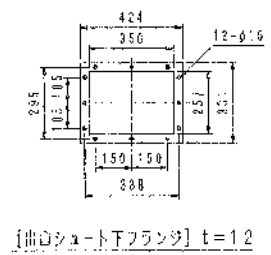
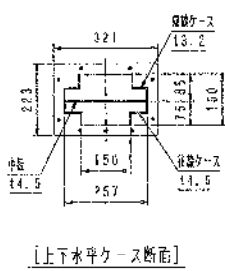
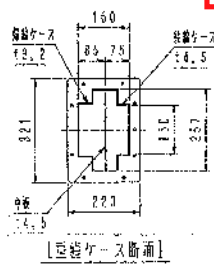
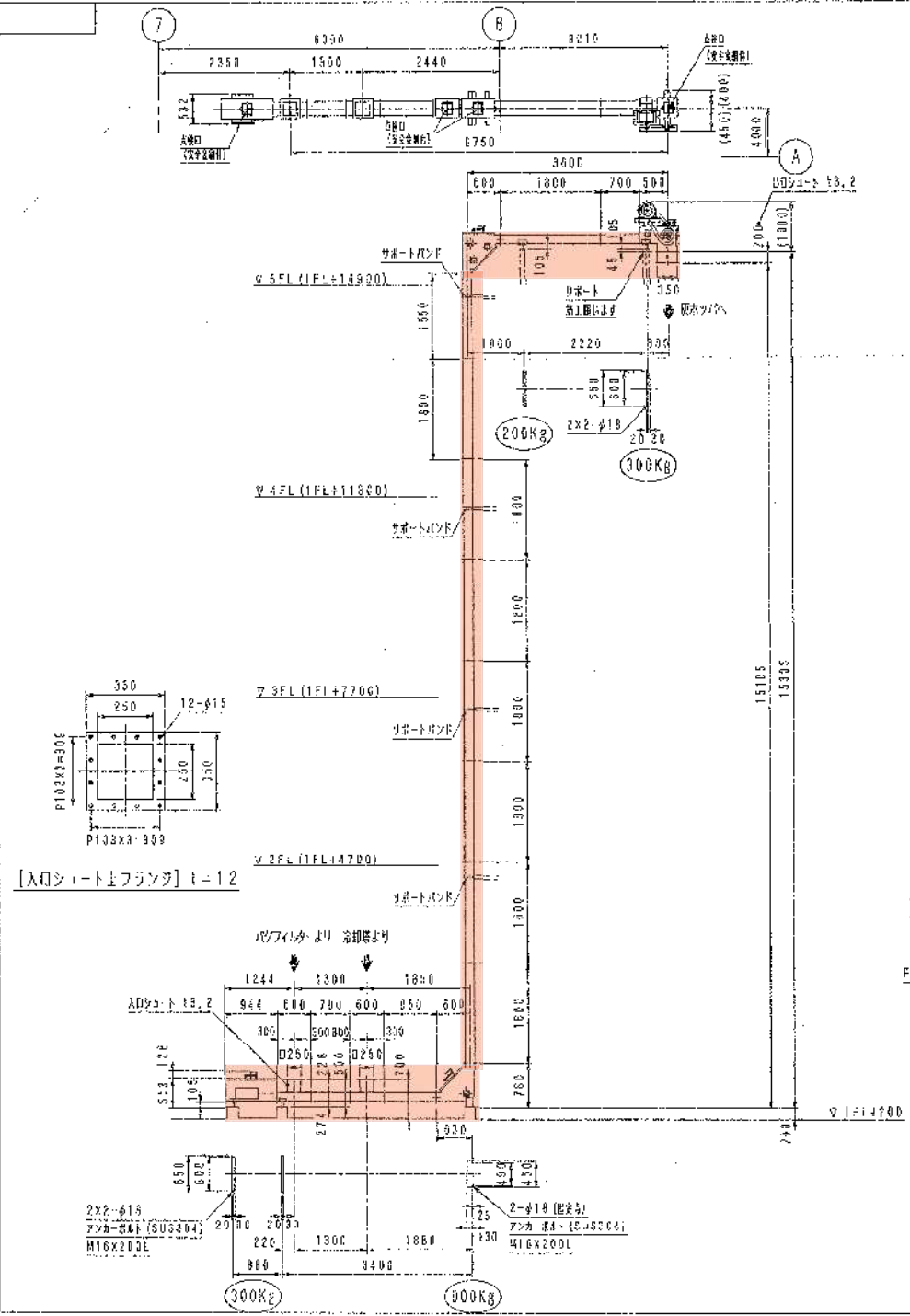
品名	N02 砂搬送コンベヤ
型式	NR7200-01
搬送量	3,000 t/h
7.5馬力電機	3.0kW
搬送機	NR7200-01
製造年	2019
重量	3,400 kg
製品名	コンベヤ
用途	土砂搬送
最大速度	MAX200C
特殊仕様	幅: 450mm, 高: 450mm
取付位置	土砂搬送機
検査項目	コンベヤ駆動部点検、コンベヤ各部点検、コンベヤ駆動部調整、コンベヤ各部調整、コンベヤ駆動部部品交換、コンベヤ各部部品交換、コンベヤ駆動部部品点検、コンベヤ各部部品点検
検査方法	目視検査、点検、調整、部品交換
検査時期	定期点検
検査箇所	コンベヤ駆動部、コンベヤ各部
検査結果	正常
検査者	〇〇〇
検査日時	〇〇/〇〇/〇〇
備考	トククリミッタ付減サイロ減速機 構造: 直歯減速機 材質: 軽合金(アルミニウム)付鋼板 用途: 土砂搬送機 駆動部: ニュートン・コンベヤ(直歯減速機) 駆動部: ニュートン・コンベヤ
その他	コンベヤ駆動部点検 コンベヤ各部点検
規格	規格: 24時間/日×3150t/時

令和5年度 汚泥焼却設備修繕業務  
工務件名: 汚泥焼却設備修繕 [図16] G4503-01号  
天竜川(四角) 焼却下水調整池

業務名	令和5年度 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	N02砂搬送コンベヤ外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	19/22

灰移送コンベヤ  
・機器点検

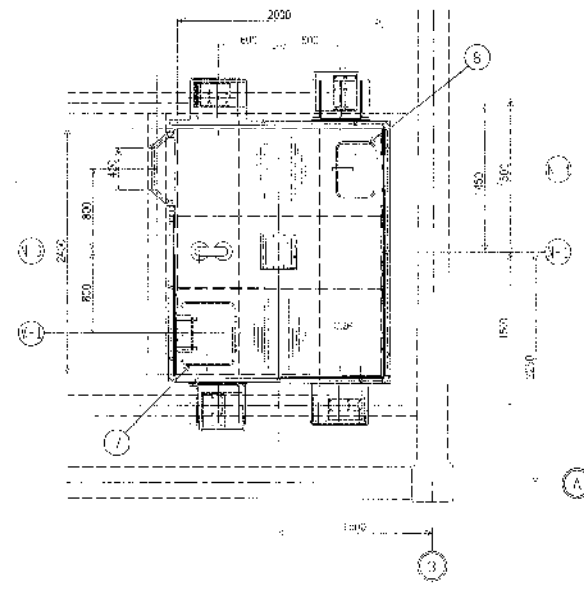
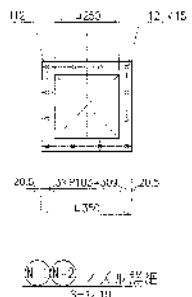
今回対象業務箇所



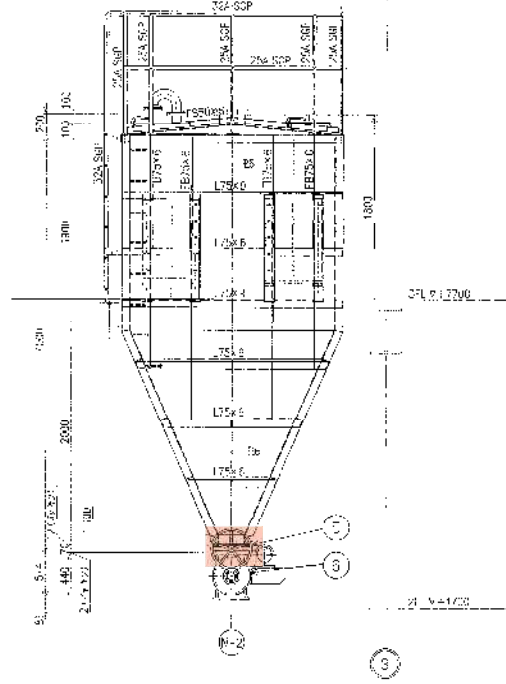
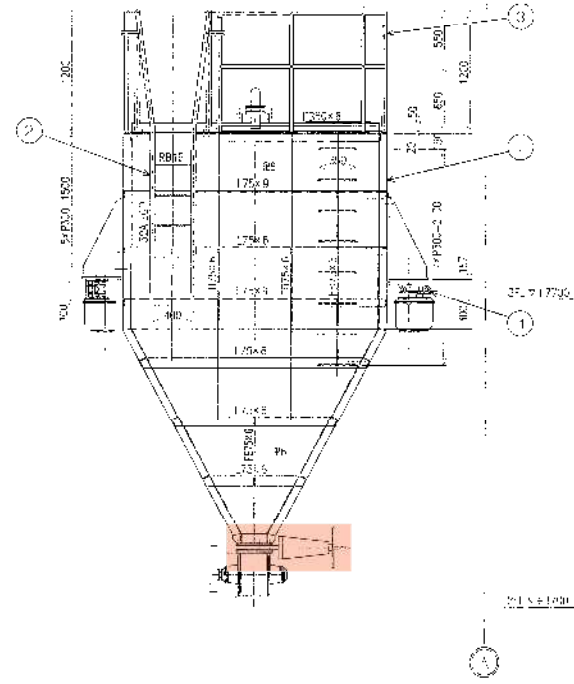
仕様	
機器名	灰移送コンベヤ
型式	DD6B-Z 型
構造材	軸:SS400 チェーン:SCM435
チェーン速度及至動	5m/分以下 No.207A (5m/分):700301
減速機	EHNM5-G1900C-TL-6B
電動機	(仕様) 4.2.2 kW 1/3B 7.0B 7.0B
電 源	3φ 200V 60Hz
線 品 名	焼油灰
見掛比重	0.4~0.8t/m <sup>3</sup>
温 度	180~200℃ (MAX250℃)
送 物	粉塵:後粉 水分:なし
抄 送 量	300kg/h (0.75m <sup>3</sup> /h)
塗装仕様	焼油調整 (体前):1層(トリートメント/5ボート前、2層(トリートメント)) 第1層 (下層):シンクリッププライマ (200℃耐熱) 50μm 第2層 (中層):シリコン樹脂塗料 (200℃耐熱) 20μm 第3層 (上層):シリコン樹脂塗料 (200℃耐熱) 20μm 仕上げシールド (後粉下塗り1層) 焼油調整 (体前):2層(シリコン樹脂) プライマ:シンクリッププライマ (焼油) 20μm 第1層 (下層):焼油塗料 40μm 第2層 (中層):焼油塗料 40μm 第3層 (上層):焼油塗料 30μm 第4層 (下層):焼油塗料 30μm 仕上げシールド 2.5YR/14 補修色:黒色/スチール粉塵付+世帯色100Y6/?
製作台数	1 基
過負荷保護装置	トルクリミット内蔵サイロ減速機
備考	設置: 屋外 (海岸) 型式: 箱形 (ブリスノップル、ピンタイプ) 構造: クラウドロック式 チェーンカバー: ニツ製 (ドレン・給油口付) 調整ケース: テークアップ式 (現品禁止板付) 設置目録あり・矢印付
予備品	チェーン組品、全生使用量の20%

受先名: 静岡県袋井土木事務所 設  
 工事名: 平成16年度 (第16-G4500-0)号  
 天竜川左岸 (国前町) 流域下水道事業  
 静岡浄化センター汚泥焼却設備増設工事 (No. 1) (その3)  
 工事番号: J0460148

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務
図名	灰搬送コンベヤ外形図
業務箇所	磐田市小中瀬地内
図面番号	20/22



砂ホッパー  
 ・部品交換  
 今回対象業務箇所



品名	回転機用モーター
仕様	400V 3相 50Hz 1.5kW
メーカー	三菱電機
品番	MAZ-1500-3000
数量	1
単位	個
納入時期	令和5年10月
納入場所	磐田市小中瀬地内
納入業者	株式会社 〇〇〇

材料仕入表 (回転機用モーター)	
品名	回転機用モーター
仕様	400V 3相 50Hz 1.5kW
メーカー	三菱電機
品番	MAZ-1500-3000
数量	1
単位	個
納入時期	令和5年10月
納入場所	磐田市小中瀬地内
納入業者	株式会社 〇〇〇

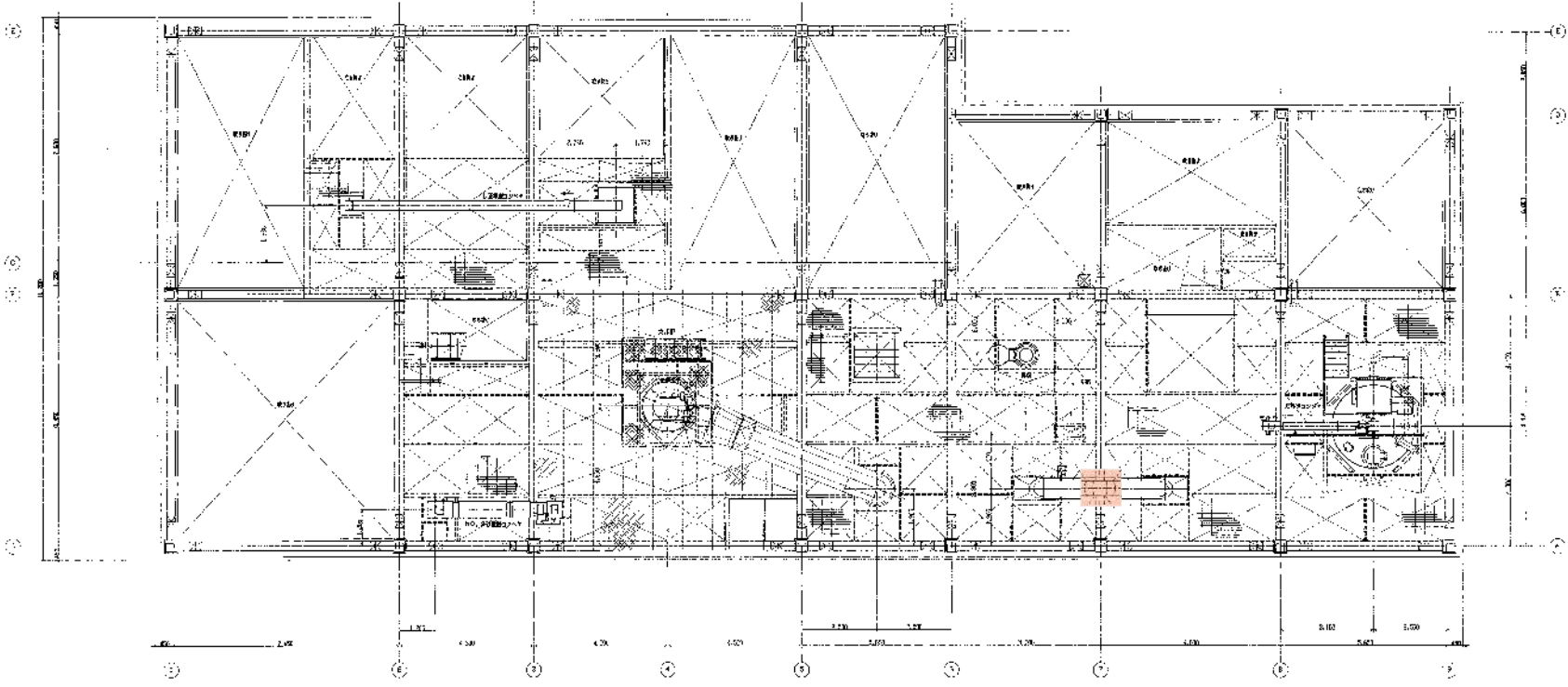
品名	仕様	数量	単価	合計
1	250x250x100 鉄板	1	55,400	55,400
2	250x250x100 鉄板	1	55,400	55,400
3	250x250x100 鉄板	1	55,400	55,400
4	250x250x100 鉄板	1	55,400	55,400
5	250x250x100 鉄板	1	55,400	55,400
6	250x250x100 鉄板	1	55,400	55,400
7	250x250x100 鉄板	1	55,400	55,400
8	250x250x100 鉄板	1	55,400	55,400
9	250x250x100 鉄板	1	55,400	55,400
10	250x250x100 鉄板	1	55,400	55,400

10				
9				
8	鉄板 (自作)	購入		200x250x100
7	鉄板	購入		200x250x100
6	鉄板	購入		200x250x100
5	鉄板	購入		200x250x100
4	鉄板	購入		200x250x100
3	鉄板	購入		200x250x100

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	砂ホッパー外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	21/22

- ダクト、マンホール
- ・マンホール開放及び内部清掃
  - ・マンホール閉止
  - ・内部点検
  - ・部品交換

今回対象業務箇所



EF4-30

業務名	令和5年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	ダクト、マンホール外形図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	22/22