

令和 7 年度磐南浄化センター
脱水用高分子凝集剤購入（1t 当り）単価契約 特記仕様書

1. 薬品名 ロータリープレス、スクリュープレス脱水機用高分子凝集剤
2. 種類・規格 以下の条件を満たすものとする。
 ロータリープレス、スクリュープレス脱水機用
 （1）供給汚泥濃度 2～4%の時、
 ロータリープレス脱水機 添加率 0.7%（DS ベース）以下程度
 スクリュープレス脱水機 添加率 0.8%（DS ベース）以下程度
 で脱水汚泥の含水率が 76%以下、固形物回収率 95%以上を確保で
 きるもの
 （2）脱水汚泥の脱水機から剥離性がよく、機器等への目詰まりをおこ
 しにくいもの
 （3）薬品溶解時に発泡等せず、扱いやすいもの
 （4）当浄化センターの混合濃縮汚泥脱水に最適なもの
3. 使用機器 脱水機
 （1）ロータリープレス脱水機 × 1 台
 機器仕様：φ1200×3ch
 ろ過速度：90kg-DS/m²・h
 （2）スクリュープレス脱水機 × 1 台
 スクリーン径：φ500
 処理能力 ：273kg-DS/h
4. 添加対象物 混合濃縮汚泥（生汚泥＋余剰汚泥） ※供給汚泥データは添付による
5. 購入予定量 約 16t
 参考：令和 5 年度実績約 16t、ただし汚泥量により増減有
6. 納入場所 静岡県磐田市小中瀬 956 番地 1 磐南浄化センター
7. 契約期間 令和 7 年 4 月 1 日から令和 8 年 3 月 31 日まで
8. 契約内容 単価契約（1t 当り）
 但し、運搬費等一切の諸経費を含むものとする。

9. 納入方法

- ① 納入日時は指定された日時とすること。
- ② 納入量は指定された量とする。
- ③ 天候、休日の状況によって納入量は変更することがある。また、納入時は職員または維持管理受託者が立会い検収し、双方の確認のもと行うこととする。
- ④ 納入の都度、ロット毎の品質証明書を提出すること。
- ⑤ 薬品納入について、遅くとも納入依頼日の5営業日前までに可否について回答すること。
- ⑥ 薬品発注の受注後、2営業日以内にメーカーまで状況を確認し、納入が不可能または不確定要素が大きい場合には、納入日を前倒しし、代替案を持って提案すること。
- ⑦ 納入量が検収できるように、重量計測を行う場合がある。
- ⑧ 完全防湿で1袋当たり20kg以下程度とし、外袋に品名・メーカー名・ロット番号等を記載し納入すること。

10. 支払方法

一か月分の納入量に基づいて請求書を提出し、請求を受けた日から翌月の月末までに支払うものとする。

11. 提出書類

納入者は、契約締結後、次の書類を2部提出すること。

なお、内容に変更が生じた場合も同様とする。

- ①納入責任者届
- ②製造業者届（製造工場の記載もすること）
- ③契約期間内の休日予定表
- ④緊急連絡表
- ⑤SDS（安全データシート）

12. その他

- ① 特記仕様書に記載のないものについては、磐南浄化センター業務委託一般仕様書（<https://www.jswa.go.jp/nyusatsu/bannan/pdf/ippanshiyousho.pdf>）に準拠する。
- ② 本仕様書に明記されていない事項については職員と協議すること。汚泥の性状変動等により上記規格及び条件に適合しないときは、早急に調査し、他の凝集剤を選定するとともに、残量はすべて回収すること。新たに選定した凝集剤の単価は当初契約と同等とする。もしこれに応じない場合は、双方協議の上で納入を停止することがある。
- ③ 汚泥選定試験をビーカーテスト及び実機にて行い、場合によっては、汚泥性状の変動により追加して、適性確認し報告すること。
- ④ 凝集剤は安全性が高く、脱水機及びベルト型ろ過濃縮機からの返流水が水処理に影響を与えないこと。
- ⑤ 本仕様書に明記されていない事項については職員と協議すること。

項目	重力濃縮																			No.1 汚泥 界面 m	No.2 汚泥 界面 m
	No.1 濃縮汚泥					越流水				No.2 濃縮汚泥					越流水						
	温度	pH	TS	TS 手分析	有機比	温度	pH	SS	COD	温度	pH	TS	TS 手分析	有機比	温度	pH	SS	COD			
	℃		%	%	%	℃		mg/l	mg/l	℃		%	%	%	℃		mg/l	mg/l			
4	21.1	5.61	3.32	3.31	93	21.0	6.49	234	234	21.0	5.83	2.70	2.67	93	20.9	6.59	202	226	1.1	0.9	
5	22.5	5.68	3.14	3.01	92	22.3	6.44	240	227	22.6	5.48	2.97	3.41	92	22.3	6.43	787	231	0.8	1.3	
6	24.7	5.72	2.89	2.84	93	24.5	6.44	410	306	23.9	5.70	2.84	2.78	91	23.8	6.38	2,847	1,367	0.2	2.7	
7	26.0	5.48	3.05	3.04	93	25.8	6.34	549	383	26.0	5.34	2.78	3.15	93	25.8	6.11	655	526	0.9	1.4	
8	27.4	5.67	2.93	3.29	93	27.3	6.43	441	256	27.5	5.83	2.70	2.80	93	27.4	6.41	434	269	0.8	0.6	
9	27.5	5.70	2.90	2.35	93	27.3	6.49	330	270	27.5	5.86	2.37	3.69	94	27.3	6.49	345	246	1.1	1.0	
10	25.5	5.18	3.07	3.26	95	25.1	6.30	361	293	25.5	5.22	2.69	2.57	95	25.0	6.02	378	309	1.8	1.8	
11	23.0	5.17	3.21	2.95	95	22.6	6.10	912	231	22.8	5.27	2.65	1.83	95	22.5	5.98	501	259	2.7	2.4	
12	21.0	5.71	3.02	2.92	92	20.5	6.43	223	247	20.4	5.98	2.51	2.43	92	20.5	6.43	229	233	1.0	0.7	
1	19.4	5.91	3.09	2.65	94	18.7	6.40	247	260	19.0	6.01	2.80	2.29	94	18.6	6.42	253	282	0.9	0.7	
2	19.2	5.75	3.13	3.11	94	18.7	6.36	250	263	18.9	5.98	2.62	2.59	95	18.8	6.37	296	254	1.0	0.6	
3	18.6	5.84	2.99	2.43	93	18.5	6.52	247	261	18.5	6.01	2.58	2.85	93	18.2	6.52	237	283	0.9	0.6	
合計	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
最大	27.5	5.91	3.32	3.31	95	27.3	6.52	912	383	27.5	6.01	2.97	3.69	95	27.4	6.59	2,847	1,367	2.7	2.7	
最小	18.6	5.17	2.89	2.35	92	18.5	6.10	223	227	18.5	5.22	2.37	1.83	91	18.2	5.98	202	226	0.2	0.6	
平均	23.0	5.62	3.06	2.93	93	22.7	6.40	370	269	22.8	5.71	2.68	2.76	93	22.6	6.35	597	374	1.1	1.2	

項目	機械濃縮																							
	No.1				濃縮汚泥				分離液				No.3				濃縮汚泥				分離液			
	給泥				温度	pH	TS	TS	温度	pH	SS	COD	給泥				温度	pH	TS	TS	温度	pH	SS	COD
	温度	pH	TS	有機比	温度	pH	TS	TS	温度	pH	SS	COD	温度	pH	TS	有機比	温度	pH	TS	TS	温度	pH	SS	COD
	℃		mg/l	%	℃		%	手分析 %	℃		mg/l	mg/l	℃		mg/l	%	℃		%	手分析 %	℃		mg/l	mg/l
4	21.6	6.87	5,930	88	21.3	6.85	4.6	4.8	21.6	6.99	22	28	21.7	6.79	6,098	87	21.6	6.82	4.7	5.0	21.8	6.94	80	41
5	23.1	6.75	5,335		22.9	6.78	4.5	4.5	23.2	6.90	56	24	23.1	6.75	5,350	86	23.0	6.74	4.7		23.2	6.87	55	38
6	24.4	6.70	5,899	85	24.3	6.73	4.4	4.6	24.4	6.83	29	39	24.4	6.68	5,538	85	24.4	6.74	4.7	4.9	24.5	6.85	43	30
7	26.5	6.68	5,190	82	26.5	6.71	4.5	4.4	26.6	6.81	109	21	26.6	6.67	5,159	82	26.6	6.68	4.7	84.0	26.6	6.79	84	43
8	28.1	6.54	4,989	78	28.0	6.56	4.4	4.4	28.1	6.66	44	27	28.1	6.57	4,827	79	28.1	6.57	4.6	4.8	28.2	6.74	78	37
9	28.2	6.63	5,352	79	28.0	6.60	4.4	4.4	28.3	6.76	25	16	28.2	6.60	5,115	82	28.1	6.58	4.6	4.3	28.2	6.74	51	26
10	26.1	6.59	4,336	78	25.5	6.59	4.5	4.6	25.7	6.72	14	17	25.9	6.50	4,277	79	25.6	6.53	4.8	4.7	25.9	6.62	29	22
11	23.3	6.60	5,556	85	23.1	6.57	4.5	4.6	23.3	6.68	14	19	23.4	6.54	5,219	84	23.1	6.58	4.7	4.7	23.4	6.66	25	23
12	21.7	6.47	6,080	84	21.0	6.54	4.7	4.4	21.1	6.57	22	20	21.2	6.38	6,048	85	21.0	6.42	4.8	4.8	21.1	6.45	32	32
1	19.5	6.41	5,474	84	18.9	6.39	4.9	5.7	19.2	6.45	33	28	19.8	6.33	5,596	84	19.4	6.32	4.7	5.1	19.6	6.42	55	37
2	19.6	6.47	5,667	84	19.1	6.41	4.7	4.9	19.5	6.50	14	20	19.6	6.45	5,647	84	19.4	6.47	4.7	4.8	19.4	6.55	56	42
3	19.0	6.43	5,607	85	18.9	6.41	4.8	4.9	19.1	6.51	24	21	19.0	6.43	5,607	86	18.9	6.44	4.8	4.9	19.4	6.53	77	57
合計	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
最大	28.2	6.87	6,080	88	28.0	6.85	4.9	5.7	28.3	6.99	109	39	28.2	6.79	6,098	87	28.1	6.82	4.8	84.0	28.2	6.94	84	57
最小	19.0	6.41	4,336	78	18.9	6.39	4.4	4.4	19.1	6.45	14	16	19.0	6.33	4,277	79	18.9	6.32	4.6	4.3	19.4	6.42	25	22
平均	23.4	6.60	5,451	83	23.1	6.60	4.6	4.7	23.3	6.70	34	23	23.4	6.56	5,373	84	23.3	6.57	4.7	12.0	23.4	6.68	55	36

項目	ベルト濃縮機									ベルト濃縮機									実験用濃縮機					
	No.1									No.3														
	汚泥供給量	供給濃度	固形物量	高分子使用量	薬注率	運転時間	濃縮濃度	濃縮汚泥作製量	回収率	汚泥供給量	供給濃度	固形物量	高分子使用量	薬注率	運転時間	濃縮汚泥濃度	濃縮汚泥作製量	回収率	汚泥供給量	供給濃度	固形物量	運転時間	濃縮汚泥濃度	濃縮汚泥作製量
	m ³	%	kg	kg	%	Hr	%	m ³	%	m ³	%	kg	kg	%	Hr	%	m ³	%	m ³	%	kg	Hr	%	m ³
4	9,215.1	0.62	57,355	180.7	0.31	352.0	4.6	1,111	99.7	8,610.3	0.63	54,139	182.1	0.34	301.4	4.7	933	98.9						
5	9,204.7	0.57	52,094	163.1	0.31	355.0	4.5	1,086	99.2	9,854.4	0.57	56,205	172.0	0.31	317.0	4.7	977	99.1						
6	7,407.9	0.54	40,251	143.7	0.36	304.6	4.5	973	99.6	10,836.9	0.55	59,613	195.9	0.33	327.8	4.7	1,101	99.3						
7	7,120.9	0.45	31,898	134.8	0.42	307.1	4.5	888	97.8	12,016.5	0.45	53,973	182.4	0.34	374.0	4.7	1,082	98.3						
8	10,631.9	0.42	45,158	170.7	0.38	446.9	4.5	1,099	99.1	5,417.8	0.41	22,500	81.7	0.37	211.0	4.6	441	98.2						
9	7,812.8	0.51	40,447	159.1	0.39	289.0	4.5	726	99.6	8,736.6	0.50	44,112	173.9	0.39	340.0	4.6	754	99.1						
10	7,848.7	0.47	37,067	160.7	0.44	306.9	4.5	598	99.7	8,809.2	0.47	41,751	149.2	0.36	350.6	4.7	734	99.4						
11	7,222.0	0.56	40,019	184.8	0.46	304.9	4.6	884	99.8	7,089.5	0.56	39,905	144.7	0.36	295.1	4.6	878	99.6						
12	8,976.8	0.62	55,464	266.4	0.48	374.0	4.8	1,204	99.7	7,068.6	0.62	43,416	161.2	0.37	303.0	4.8	932	99.6						
1	9,184.4	0.56	51,393	222.9	0.43	361.0	4.9	1,057	99.5	8,111.5	0.56	45,085	137.7	0.30	320.6	4.9	904	99.1						
2	7,885.8	0.54	42,934	129.7	0.30	308.0	4.8	926	99.8	8,287.8	0.55	45,625	123.6	0.27	330.0	4.7	979	99.1						
3	7,845.0	0.50	39,095	116.5	0.30	308.0	4.8	885	99.5	9,064.3	0.50	45,628	135.4	0.30	367.0	4.8	1,031	98.7						
合計	100,356.0	—	533,175	2,033.1	—	4,017.4	—	11,437	—	103,903.4	—	551,952	1,839.8	—	3,837.5	—	10,746	—	0.0	—	0	0.0	—	0
最大	10,631.9	0.62	57,355	266.4	0.48	446.9	4.9	1,204	99.8	12,016.5	0.63	59,613	195.9	0.39	374.0	4.9	1,101	99.6	0.0	0.00	0	0.0	0.0	0
最小	7,120.9	0.42	31,898	116.5	0.30	289.0	4.5	598	97.8	5,417.8	0.41	22,500	81.7	0.27	211.0	4.6	441	98.2	0.0	0.00	0	0.0	0.0	0
平均	8,363.0	0.53	44,431	169.4	0.38	334.8	4.6	953	99.4	8,658.6	0.53	45,996	153.3	0.34	319.8	4.7	896	99.0						

項目	脱水機																									
	No.1												No.3													
	給泥	pH	TS	TS	有機比	ケーキ	TS	有機比	ろ液	pH	SS	COD	給泥	pH	TS	TS	有機比	ケーキ	TS	有機比	ろ液	pH	SS	COD		
	温度			手分析		含水率		手分析	温度				温度			温度		温度		温度	温度				温度	温度
月	℃	%	%	%	%	%	%	%	℃	mg/l	mg/l	℃	℃	%	%	%	%	%	%	%	℃	mg/l	mg/l			
4	21.5	5.40	3.38	3.65	91	73.3	26.7	93	21.2	5.45	2,765	1,994	21.3	5.38	3.36	3.82	91	73.0	27.0	92	21.1	4.77	3,002	1,303		
5	23.1	5.35	3.24	3.48	90	73.2	26.7	93	23.0	5.41	2,652	1,914	23.0	5.34	3.25	3.51	90	72.8	27.0	91	22.8	4.72	2,126	1,403		
6	24.5	5.33	3.07	2.94	89	74.7	25.3	92	24.6	5.37	2,519	1,896	24.6	5.34	3.10	2.95	89	75.0	25.0	90	24.5	4.69	2,252	1,240		
7	26.9	5.21	3.07	3.36	89	73.4	26.6	92	27.0	5.23	2,337	1,881	26.9	5.20	3.13	3.34	89	73.4	28.9	90	27.2	4.89	1,380	1,248		
8	28.4	5.16	2.94	3.34	87	73.6	26.4	92	28.6	5.19	2,798	2,228	28.4	5.18	2.91	3.05	86	72.0	28.0	90	28.6	4.77	1,336	1,660		
9	28.0	5.39	2.89						28.2	5.42	2,017		28.4	5.18	2.75	2.98	89	72.3	27.7	91	28.5	4.82	1,272	1,285		
10	26.0	4.99	3.16	3.24	89	74.5	25.5	91	25.8	5.01	2,363	2,214	26.0	5.12	3.14	3.50	88	74.3	25.7	92	25.6	5.12	1,674	1,350		
11	23.7	5.06	2.91	2.94	92	74.4	25.6	94	23.2	5.12	2,955	2,273	23.2	5.11	2.96	3.08	90	74.3	25.7	93	22.6	5.00	2,481	1,276		
12	21.0	5.34	3.18	3.46	88	72.2	27.8	92	20.2	5.36	3,097	2,668	21.1	5.36	3.27	3.57	88	74.7	25.3	92	19.7	5.43	1,643	1,623		
1	19.2	5.47	3.23	3.39	89	76.7	23.4	91	18.2	5.52	2,412	2,413	19.1	5.52	3.31	3.40	90	73.0	27.0	91	17.8	5.59	1,629	1,363		
2	19.0	5.66	3.19	3.33	90	76.6	23.4	93	18.5	5.74	2,182	2,307	19.0	5.68	3.21	3.39	91	73.6	26.4	90	18.3	5.79	1,161	1,115		
3	18.8	5.65	3.06	3.18	91	77.9	22.1	93	18.4	5.71	1,563	1,415	18.8	5.67	3.10	3.25	91	73.6	26.4	93	17.7	5.76	849	1,299		
合計	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
最大	28.4	5.66	3.38	3.65	92	77.9	27.8	94	28.6	5.74	3,097	2,668	28.4	5.68	3.36	3.82	91	75.0	28.9	93	28.6	5.79	3,002	1,660		
最小	18.8	4.99	2.89	2.94	87	72.2	22.1	91	18.2	5.01	1,563	1,415	18.8	5.11	2.75	2.95	86	72.0	25.0	90	17.7	4.69	849	1,115		
平均	23.3	5.33	3.11	3.30	90	74.6	25.4	92	23.1	5.38	2,472	2,109	23.3	5.34	3.12	3.32	89	73.5	26.7	91	22.9	5.11	1,734	1,347		

項目	脱水機																			
	No.1 RP										No.3 SP									
	供給 汚泥量	濃度	固形 物量	高分子 使用量	薬注率	運転 時間	濾過 速度	ケーキ 発生量 (算出値)	ケーキ 含水率	供給 汚泥量	濃度	固形 物量	ポリ鉄 使用量	ポリ鉄 注入率	高分子 使用量	薬注率	運転 時間	濾過 速度	ケーキ 発生量 (算出値)	ケーキ 含水率
月	m ³	%	kg	kg	%	Hr	kg/m ² *h	ton	%	m ³	%	kg	kg	%	kg	%	Hr	kg/m*h	ton	%
4	2,515.0	3.42	86,153	464.2	0.54	301.4	65	301.92	74.6	4,825.8	3.34	161,359	12,738	8.00	1,063.6	0.67	709.0	227	562.50	74.5
5	3,063.4	3.32	101,603	568.3	0.56	352.3	65	352.39	74.7	4,395.7	3.39	149,166	13,218	9.05	987.8	0.67	723.8	206	508.99	74.4
6	3,361.2	3.21	108,447	745.2	0.68	405.8	60	378.33	74.8	4,153.7	3.26	134,614	12,157	9.33	1,075.7	0.81	678.2	198	470.73	74.9
7	2,833.3	3.15	91,670	608.2	0.64	295.6	68	311.22	74.2	4,771.6	3.17	146,737	9,490	8.01	1,007.2	0.72	651.4	222	504.18	74.4
8	608.4	3.13	18,992	93.4	0.49	57.1	76	62.17	74.5	6,916.6	3.00	207,262	12,637	6.13	947.8	0.46	711.8	292	680.91	74.0
9	609.3	3.52	18,466	127.0	0.60	81.2	62	66.84	76.1	6,451.1	2.96	191,929	10,535	5.90	979.0	0.52	621.0	306	642.48	74.5
10	2,851.3	3.27	94,042	358.5	0.41	250.7	88	323.99	74.7	3,534.4	3.27	113,185			768.4	0.69	390.5	295	398.50	74.4
11	3,269.5	2.91	94,353	373.7	0.40	324.1	64	350.63	75.1	3,627.7	2.89	104,518	2,480	8.63	701.0	0.69	409.2	255	371.92	74.9
12	2,176.1	3.23	70,419	286.2	0.41	269.0	60	256.47	75.6	5,579.4	3.42	190,668			1,276.5	0.67	726.1	263	668.85	74.7
1	2,155.9	3.29	71,078	272.4	0.38	250.7	65	261.80	75.8	5,471.3	3.43	187,550			1,270.7	0.68	731.2	257	654.47	74.5
2	2,068.8	3.24	66,948	272.1	0.41	280.1	54	246.49	75.8	5,027.1	3.49	175,785			1,162.1	0.66	669.4	262	608.81	74.3
3	3,997.4	3.14	125,549	544.5	0.43	294.3	97	444.36	74.9	3,253.0	3.21	104,771			642.4	0.61	422.2	248	360.91	74.1
合計	29,509.6	—	947,720	4,713.7	—	3,162.3	—	3,356.61	—	58,007.4	—	1,867,544	73,255	—	11,882.2	—	7,443.8	—	6,433.25	—
最大	3,997.4	3.52	125,549	745.2	0.68	405.8	97	444.36	76.1	6,916.6	3.49	207,262	13,218	9.33	1,276.5	0.81	731.2	306	680.91	74.9
最小	608.4	2.91	18,466	93.4	0.38	57.1	54	62.17	74.2	3,253.0	2.89	104,518	2,480	5.90	642.4	0.46	390.5	198	360.91	74.0
平均	2,459.1	3.24	78,977	392.8	0.50	263.5	69	279.72	75.1	4,834.0	3.24	155,629	10,465	8.00	990.2	0.65	620.3	253	536.10	74.5

項目	重力濃縮																			
	No.1					越流水				No.2					越流水				No.1	No.2
	濃縮汚泥									濃縮汚泥									汚泥	汚泥
	温度	pH	TS	TS	有機比	温度	pH	SS	C-BOD	温度	pH	TS	TS	有機比	温度	pH	SS	C-BOD	界面	界面
月	℃		水分計 %	%	%	℃		mg/l	mg/l	℃		水分計 %	%	%	℃		mg/l	mg/l	m	m
4				2.57	93	20.7	6.26	207	312				2.93	94	20.6	6.21	292	298	0.8	0.9
5				2.97	92	22.2	6.30	271	391				2.80	93	22.2	6.34	303	420	0.8	0.9
6				2.79	94	24.1	6.45	223	445				2.78	93	24.1	6.42	302	470	0.7	0.9
7				3.02	93	26.4	6.34	328	427				2.77	93	26.3	6.26	435	535	0.7	1.0
8				2.88	93	28.0	6.41	346	464				2.78	93	27.7	6.37	366	534	1.1	0.9
9				2.91	94	27.3	6.35	310	328				2.71	94	151.5	6.29	352	370	0.9	0.6
10				2.79	93	26.1	6.36	293	446				2.38	93	26.1	6.22	336	466	0.9	0.8
11				3.35	93	22.1	6.46	310	459				2.98	93	21.8	6.43	270	434	1.1	0.8
12																			0.5	0.4
合計	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
最大	0.0	0.00	0.00	3.35	94	28.0	6.46	346	464	0.0	0.00	0.00	2.98	94	151.5	6.43	435	535	1.1	1.0
最小	0.0	0.00	0.00	2.57	92	20.7	6.26	207	312	0.0	0.00	0.00	2.38	93	20.6	6.21	270	298	0.5	0.4
平均				2.91	93	24.6	6.37	286	409				2.77	93	40.0	6.32	332	441	0.8	0.8

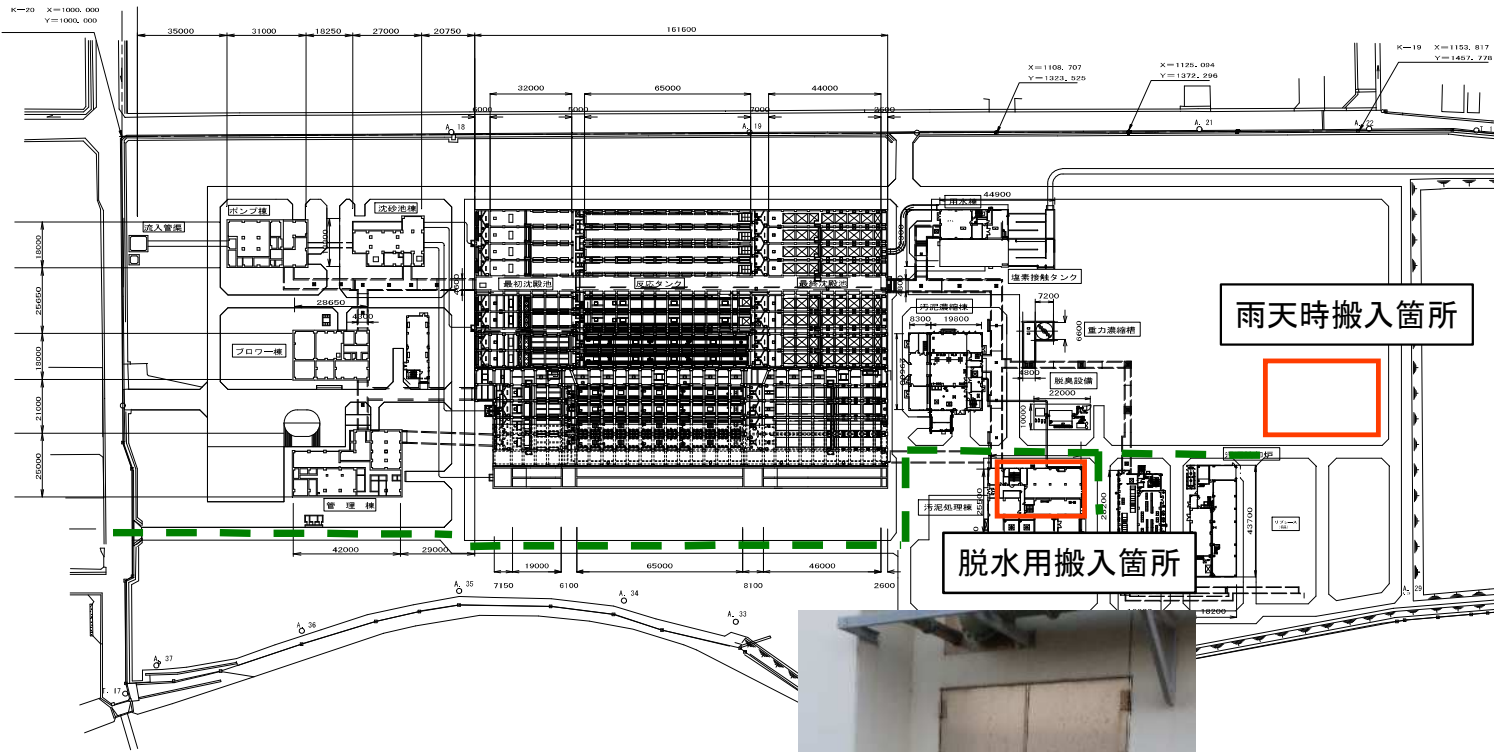
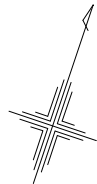
項目 月	機械濃縮																							
	No.1 給泥				濃縮汚泥				分離液				No.3 給泥				濃縮汚泥				分離液			
	温度	pH	TS	有機比	pH	TS	TS	有機比	温度	pH	SS	C-BOD	温度	pH	TS	有機比	pH	TS	TS	有機比	温度	pH	SS	C-BOD
	℃		mg/l	%		水分計 %	%	%	℃		mg/l	mg/l	℃		mg/l	%		水分計 %	%	%	℃		mg/l	mg/l
4			5,596	84			5.1	83	20.7	6.14	14	4									22.4	6.28	52	
5									23.1	6.21	10				5,174	81			4.7	80	22.9	6.25	26	8
6			5,110	83		4.7	4.8	81	24.9	6.50	8	6						4.8			24.4	6.37	38	
7						4.7			28.7	6.49	18				4,606	85		4.8	4.9	85	25.7	6.40	12	5
8						4.6			29.0	6.53	36				5,168	78		4.7	4.6	78	28.4	6.59	48	11
9			3,951	84		4.6	4.6	82	28.0	6.48	8	2						4.8						
10						4.4			26.0	5.12	4				3,696	82		4.7	4.7	82	27.8	6.61	12	2
11			3,443	84		4.4	4.3	84			6	2						4.7			22.7	6.73	18	
12																								
合計	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
最大	0.0	0.00	5,596	84	0.00	4.7	5.1	84	29.0	6.53	36	6	0.0	0.00	5,174	85	0.00	4.8	4.9	85	28.4	6.73	52	11
最小	0.0	0.00	3,443	83	0.00	4.4	4.3	81	20.7	5.12	4	2	0.0	0.00	3,696	78	0.00	4.7	4.6	78	22.4	6.25	12	2
平均			4,525	84		4.6	4.7	83	25.8	6.21	13	4			4,661	82		4.8	4.7	81	24.9	6.46	29	7

項目 月	ベルト濃縮機									ベルト濃縮機									実験用濃縮機					
	No.1									No.3														
	汚泥 供給量	供給 濃度	固形 物量	高分子 使用量	薬注率	運転 時間	濃縮 濃度	濃縮 汚泥 作製量	回収率	汚泥 供給量	供給 濃度	固形 物量	高分子 使用量	薬注率	運転 時間	濃縮 汚泥 濃度	濃縮 汚泥 作製量	回収率	汚泥 供給量	供給 濃度	固形 物量	運転 時間	濃縮 汚泥 濃度	濃縮 汚泥 作製量
	m ³	%	kg	kg	%	Hr	%	m ³	%	m ³	%	kg	kg	%	Hr	%	m ³	%	m ³	%	kg	Hr	%	m ³
4	8,022.8	0.58	46,287	147.5	0.32	308.0	4.8	950	99.8	8,918.7	0.56	49,751	150.7	0.31	352.0	4.8	1,037	99.2						
5	10,256.4	0.51	52,169	176.0	0.34	365.0	4.7	1,078	99.8	8,665.7	0.50	43,426	137.3	0.32	317.0	4.8	866	99.5						
6	9,918.4	0.49	48,369	160.2	0.33	352.0	4.7	999	99.9	8,617.7	0.49	42,142	130.6	0.31	308.0	4.8	850	99.3						
7	9,878.5	0.48	47,916	157.9	0.33	352.0	4.7	993	99.7	9,112.5	0.47	42,242	127.9	0.30	324.0	4.8	857	99.8						
8	8,701.4	0.47	40,634	137.4	0.34	280.0	4.6	859	99.3	11,415.5	0.49	55,860	179.2	0.32	367.0	4.7	1,107	99.2						
9	11,703.2	0.47	54,349	184.2	0.34	334.7	4.6	1,049	99.9	10,649.7	0.47	50,386	159.9	0.32	313.7	4.8	909							
10	12,331.4	0.37	45,017	152.8	0.34	327.0	4.4	990	99.9	13,365.3	0.38	50,955	161.1	0.32	357.0	4.7	1,013	99.7						
11	11,427.3	0.38	43,794	149.2	0.34	295.0	4.4	982	99.9	12,827.1	0.38	48,772	159.8	0.33	341.0	4.7	985	99.6						
合計	82,239.4	—	378,535	1,265.2	—	2,613.7	—	7,900	—	83,572.2	—	383,534	1,206.5	—	2,679.7	—	7,624	—	0.0	—	0	0.0	—	0
最大	12,331.4	0.58	54,349	184.2	0.34	365.0	4.8	1,078	99.9	13,365.3	0.56	55,860	179.2	0.33	367.0	4.8	1,107	99.8	0.0	0.00	0	0.0	0.0	0
最小	8,022.8	0.37	40,634	137.4	0.32	280.0	4.4	859	99.3	8,617.7	0.38	42,142	127.9	0.30	308.0	4.7	850	99.2	0.0	0.00	0	0.0	0.0	0
平均	10,279.9	0.47	47,317	158.2	0.34	326.7	4.6	988	99.8	10,446.5	0.47	47,942	150.8	0.32	335.0	4.8	953	99.5						

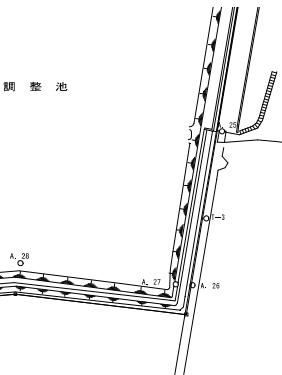
項目 月	脱水機																							
	No.1												No.3											
	給泥 温度	pH	TS	TS	有機比	ケーキ 含水率	TS	有機比	ろ液 温度	pH	SS	C-BOD	給泥 温度	pH	TS	TS	有機比	ケーキ 含水率	TS	有機比	ろ液 温度	pH	SS	C-BOD
	℃		水分計 %	%	%	%	%	%	℃		mg/l	mg/l	℃		水分計 %	%	%	%	%	%	℃		mg/l	mg/l
4			2.77	3.12	90		25.3	92	21.1	5.46	955	1,845												
5				3.34	90		24.9	92	22.5	5.38	960	1,850												
6				3.15	90	74.4	25.9	92	25.0	5.38	1,107	2,435						73.7			24.7	5.35	1,090	
7				3.24	90	74.2	25.4	92	27.3	5.37	1,330	2,900						73.4						
8			2.91	3.08	88	73.9	26.7	91	29.0	5.26	1,280	2,595						73.5						
9			2.68	3.02	89	74.2	26.3	92	28.8	5.39	1,060	1,590						74.2			27.9	5.34	1,340	
10				3.11	90	73.7	28.7	92	26.9	5.18	1,490	2,050				3.11	90	73.4	24.3	92	27.4	5.21	2,485	2,185
11				3.27	92	73.8	26.0	93			1,485	2,900						74.2			22.6	5.53	650	
12																								
合計	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
最大	0.0	0.00	2.91	3.34	92	74.4	28.7	93	29.0	5.46	1,490	2,900	0.0	0.00	0.00	3.11	90	74.2	24.3	92	27.9	5.53	2,485	2,185
最小	0.0	0.00	2.68	3.02	88	73.7	24.9	91	21.1	5.18	955	1,590	0.0	0.00	0.00	3.11	90	73.4	24.3	92	22.6	5.21	650	2,185
平均			2.79	3.17	90	74.0	26.2	92	25.8	5.35	1,208	2,271				3.11	90	73.7	24.3	92	25.7	5.36	1,391	2,185

項目	脱水機																			
	No.1 RP										No.3 SP									
	供給 汚泥量	濃度	固形 物量	高分子 使用量	薬注率	運転 時間	濾過 速度	ケーキ 発生量 (算出値)	ケーキ 含水率	供給 汚泥量	濃度	固形 物量	ポリ鉄 使用量	ポリ鉄 注入率	高分子 使用量	薬注率	運転 時間	濾過 速度	ケーキ 発生量 (算出値)	ケーキ 含水率
	m ³	%	kg	kg	%	Hr	kg/m ² *h	ton	%	m ³	%	kg	kg	%	kg	%	Hr	kg/m*h	ton	%
4	5,491.0	3.08	169,607	869.4	0.51	422.6	90	585.41	74.3	1,888.5	3.08	58,181			389.1	0.67	248.8	230	199.23	74.2
5	7,334.9	3.18	232,980	1,149.7	0.49	549.0	95	813.88	74.3	122.9	3.28	4,031			28.4	0.70	17.3	233	12.96	73.5
6	6,988.9	3.17	221,197	1,043.5	0.47	506.5	97	747.56	74.4	175.2	2.96	5,199			34.6	0.67	22.5	231	17.26	73.7
7	7,255.7	3.06	222,123	1,029.0	0.47	541.9	91	730.79	74.2	110.4	3.05	3,367			22.3	0.66	14.9	226	10.80	73.4
8	6,779.1	3.07	207,237	1,112.5	0.53	530.0	88	687.95	73.9	408.0	3.12	12,487			82.8	0.66	53.6	232	39.50	73.5
9	6,284.3	3.05	190,540	967.0	0.51	528.3	82	669.16	74.2	936.4	3.09	29,335			195.7	0.67	123.5	235	96.75	74.2
10	6,323.3	3.19	201,414	1,022.9	0.51	525.3	85	678.95	73.7	791.9	3.26	25,914			167.0	0.64	111.0	232	85.21	73.4
11	6,341.3	3.14	199,975	996.0	0.50	514.5	88	702.94	73.8	479.8	3.23	15,454			106.3	0.68	67.9	228	53.51	74.2
合計	52,798.5	—	1,645,073	8,190.0	—	4,118.1	—	5,616.64	—	4,913.1	—	153,968	0	—	1,026.2	—	659.5	—	515.22	—
最大	7,334.9	3.19	232,980	1,149.7	0.53	549.0	97	813.88	74.4	1,888.5	3.28	58,181	0	0.00	389.1	0.70	248.8	235	199.23	74.2
最小	5,491.0	3.05	169,607	869.4	0.47	422.6	82	585.41	73.7	110.4	2.96	3,367	0	0.00	22.3	0.64	14.9	226	10.80	73.4
平均	6,599.8	3.12	205,634	1,023.8	0.50	514.8	90	702.08	74.1	614.1	3.13	19,246			128.3	0.67	82.4	231	64.40	73.8

磐南浄化センター全体配置図 S=1/1000



雨天時搬入箇所



脱水用搬入箇所

業務箇所
搬入経路

業務名	令和7年度磐南浄化センター 脱水用高分子凝集剤購入(1t当り)単価契約		
図名	場内配置図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	1/1