

令和8年度磐南浄化センター汚泥焼却設備修繕業務

特 記 仕 様 書

1 適用

この特記仕様書は、令和8年度磐南浄化センター汚泥焼却設備修繕業務に適用する。

2 目的

本修繕は、汚泥焼却設備について不良箇所の早期発見に努め予防措置を講ずることにより常に良好な機能を保持し、故障を未然に防止すること及び部品交換及び点検、整備、修繕を行い、正常な状態に復旧することを目的とする。

3 提出書類

契約締結後、一般仕様書等で規定する書類を提出すること。

作業日報には作業内容等を記載すること。

完成期限までに、表 1 の完成図書等を作成の上、提出すること。

表 1 提出書類一覧

No.	図書名	規格	数量	内容・備考
1	修繕業務報告書	A4 判縦 ファイル製本	2	修繕報告、修繕履歴・計画表、作業日報など。写真帳 1 部、修繕報告概要版（おおよそ 5 枚以内） 1 部提出すること。
2	検査試験成績表	A4 判縦	1	
3	業務計画書	A4 判縦	1	作業計画等
4	電子データ	CD-R	1	報告書（CAD データ、文書、写真等）を CD-R 1 枚にまとめること。
5	その他	A4 判	1	官公庁手続書、届出書類（必要に応じて） 監督員が必要と認めたもの （修繕作業手順書、作業日報、KY 日誌など）

※No.3 以外の書類は、監督員の下承を得て一括製本とすることができる。ただし、枚数が多い場合、その後の取り扱い易さを考慮し、分冊とすることが望ましい。なお、完成図書等の背表紙には業務名、受注者、完成年月等を記載すること。

4 対象設備

修繕対象設備(別紙 1 参照)

5 業務内容

- (1) 定期点検、測定、調整、清掃、修繕、消耗部品の交換等を行う。
(修繕作業細目については別紙 2 参照。交換部品については別紙 3 参照。)
- (2) 炉内からの流動珪砂の抜出し、砂入れ作業は、発注者が行う。
- (3) 修繕に伴う焼却設備停止・昇温、ケーキ投入等の作業に立会・指導・記録を行う。
- (4) 分解整備、部品交換、修繕、調整、補修塗装、清掃、試運転確認、環境測定等を行う。

6 ダイオキシン類ばく露防止対策

- (1) 汚泥焼却設備の運転・点検等作業に携わる作業者のダイオキシン類へのばく露を防止するため、労働安全衛生法に規定された事項を含む対策を講ずること。
- (2) 磐南浄化センターに設置される「ダイオキシン対策協議会」に参加し、それに基づく対策要綱を遵守すること。
- (3) 対象作業を行う労働者に対し関連法規に基づく特別教育を受講させること。また、特別教育を受講した旨の証明書を提出させること。
- (4) 委託における提出書類(着手前・完了時)は以下のとおり。
 - ① 「ばく露防止計画書」×1部・・・安全衛生管理体制を含むものとする。
 - ② 「ばく露防止計画 実施状況報告書」×1部
- (5) 保護具の選定は以下のとおり(令和 8 年 4 月現在)
 - ① レベル 2: 焼却炉内、バグフィルタ内、ダクト等、誘引ファン
その他焼却灰に長時間ばく露する作業
 - ② レベル 1: 上記箇所以外のヤード部における作業

7 その他

- (1) 設計図書及び磐南浄化センター業務委託一般仕様書において明記なき場合には、下記の図書による。また、下記の図書に明記なき場合及び上記事項により難しい場合には、監督員と協議の上、業務を履行しなければならない。
 - ① 機械設備標準仕様書(日本下水道事業団編著)
 - ② 機械設備工事一般仕様書(日本下水道事業団編著)
 - ③ 機械設備工事必携(施工編)(日本下水道事業団編著)なお、磐南浄化センター業務委託一般仕様書は、当事業団ホームページに掲載している。
掲載 URL <https://www.jswa.go.jp/nyusatsu/bannan/bannanjouhou.html>
- (2) 作業に当たっては監督員と十分に打合せを行ない、作業日時は監督員の指示に従うこと。
- (3) 焼却設備運転の停止が必要な場合は、監督員と事前に協議すること。
- (4) 業務中は養生等を行い、他の機器を傷つけないように注意すること。
- (5) 酸素及び硫化水素濃度の測定、十分な換気の実施、作業員への教育等、安全対策を徹底す

- ること。また労働安全衛生法等を遵守し、監督員の指示に従い安全に作業を行うこと。
- (6) 過去 5 年間の点検・修繕(部品交換)履歴と、この先 10 年間における焼却設備全体の点検計画及び、修繕と消耗部品の交換計画を一覧表にまとめ提出すること。(参考様式あり、エクセルデータも提出すること)
 - (7) 本業務による焼却設備停止時期は、監督員と協議すること。(令和 8 年 10 月 13 日から、11 月 20 日までの期間は、脱水ケーキ搬出が可能となる予定である。これ以外で脱水ケーキ搬出が必要となる場合は、2 週間以上前に協議すること。)
 - (8) 抜き出した焼却炉用硅砂を入れるフレコンバッグは、発注者が支給する。
 - (9) 業務に必要な汚水・汚泥・し渣・脱水ケーキ等の排出、移送、洗浄、復旧作業を行うこと。
処分は発注者が行う。
 - (10) 洗浄等に必要な場合は、場内の二次処理水を支給する。
 - (11) 業務により発生した汚水・汚泥・し渣・脱水ケーキ等の処分が必要な場合は発注者が行うので、監督員の指示する箇所に移動すること。
 - (12) 交換部品の塗装色は、F37-60D(7.5GY6/2)とし、部分的な補修塗装の場合は、既設と同色とすること。ただし、耐熱部は除く。
 - (13) 撤去、交換した部品等は、場内指定場所に仮置き後、速やかに産廃処分を行うこと。
 - (14) 本年度および次年度点検修繕にて要する交換用部品等を一覧表にまとめ、その箇所を朱書きで示した図面を添付して提出すること。
 - (15) 工場整備で交換した旧部品類は、整備後の機器と共に磐南浄化センターに返却し、監督員の確認後、産廃処分とすること。ただし、再使用可能なものは引き渡すこと。
 - (16) 業務に伴い発生する廃棄物等の運搬及び処分を適正に行うこと。
 - (17) 焼却炉等の補修で使用する材料は特定化学物質障害予防規則の対象外素材の製品を使用すること。
 - (18) その他
試運転を実施するうえで懸念となる事項があれば、監督員と協議の上、部品交換、機器調整等を実施すること。

別紙1 対象設備

機器名称		仕様等
1. 汚泥貯留設備		
	(1) 定量フィーダ	掻き寄せ式、有効容量40m ³ 、(株)荏原製作所
2. 焼却設備		
	(1) 焼却炉	流動床式、35t/日、炉内径Φ2.2～3.0m、(株)荏原製作所
	(2) ケーキ投入機 (No.1、No.2)	水冷式2軸スクリーコンベヤ テイサ産業(株)
	(3) 補助燃料装置(バーナ、砂中ガン)	(バーナ) FOK-150 米花工業(株) (砂中ガン) OG-50-X 米花工業(株)
	(4) バーナーファン	40m ³ /min(温度20℃)、6.0kPa、11kW×400V×60Hz 250B0-C 昭和風力機械(株)
3. 排ガス処理設備		
	(1) N01, N02流動空気予熱器	(N01) ガスーガス熱交換器(並流式)、交換熱量762MJ/h アルストム(株) (N02) ガスーガス熱交換器(向流式)、交換熱量1281MJ/h アルストム(株)
	(2) 白煙防止予熱器	ガスーガス熱交換器(並流式)、交換熱量473MJ/h アルストム(株)
	(3) 流動空気冷却器	ガスーガス熱交換器(向流式)、交換熱量528MJ/h アルストム(株)
	(4) 流動空気冷却ファン	ターボブロワ、30m ³ /min(温度20℃)、4.0kPa、3.7kW×400V×60Hz、 200B0-C 昭和風力機械(株)/中和機械(株)
	(5) 流動ブロワ	多段ターボブロワ、60m ³ /min(温度20℃)、35.0kPa、75kW×400V×60Hz 300B3-C 昭和風力機械(株)/中和機械(株)
	(6) 白煙防止ファン	ターボファン、20m ³ /min(温度20℃)、6.0kPa、5.5kW×400V×60Hz、 150B0-C 昭和風力機械(株)/中和機械(株)
	(7) 冷却塔	立型円筒式Φ2200mm×9500mm、処理ガス量5198m ³ /h、 スプレーノズル5台、コットレル工業(株)
	(8) バグフィルタ	処理ガス量5679m ³ /h、ろ布Φ165mm×5000L×8行×10列、 コットレル工業(株)
	(9) 排煙処理塔	湿式洗浄塔4869m ³ /h、ミウラ化学装置(株)
	(10) 誘引ファン	プレートファン、85m ³ /min(温度20℃)、12.0kPa、45kW×400V×60Hz、 5.5RSB-C 昭和風力機械(株)/中和機械(株)

別紙2 作業細目

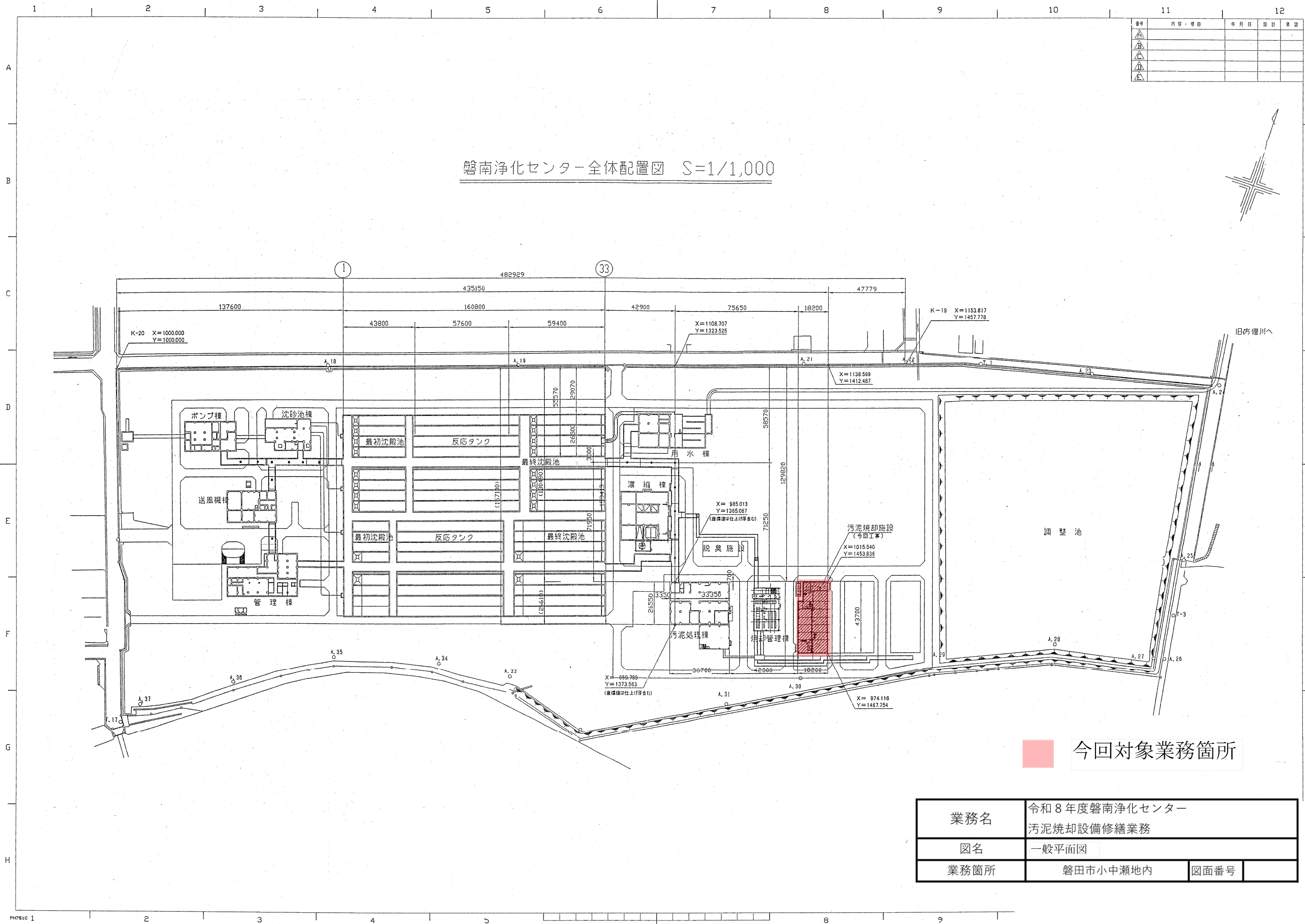
設備名		点検修繕内容
1. 汚泥貯留設備		
	(1) 定量フィーダ	内部点検（内部足場設置）、部品交換 ※内部洗浄作業は含まない。
2. 焼却設備		
	(1) 焼却炉	フレキ取り外し作業、炉内耐火物砂投入管周りの打ち換え（乾燥焚き含む）、炉内耐火物パッチング補修、部品交換、炉頂スプレーノズル鞆管 交換 散気管内部清掃、炉砂交換作業、作業環境測定、粒度分布分析
	(2) ケーキ投入機（No.1、No.2）	(N01) 機器点検、先端部カラーチェック、電動機及び付帯部品の交換 スクリーン内筒内部洗浄及び塗装補修、部品交換 (N02) 機器点検、先端部カラーチェック、電動機及び付帯部品の交換 スクリーン内筒内部洗浄及び塗装補修、部品交換
	(3) 補助燃料装置 （焼却炉バーナ、砂中ガン）	（焼却炉バーナ）機器点検、部品交換、バーナユニット点検、燃焼調整 （砂中ガン）機器点検、砂中ガンユニット点検、部品交換、燃焼確認
	(4) バーナーファン	機器点検、部品交換、インペラ清掃（点検口より）
3. 排ガス処理設備		
	(1) N01, 2 流動空気予熱器	(No. 1) 機器点検、部品交換、伝熱チューブ内部清掃（チューブクリーナ使用）、煙道コンベンセーターの交換、上部ヘッダー当て板補修 (No. 2) 機器点検、部品交換、伝熱チューブ内部清掃（チューブクリーナ使用）
	(2) 白煙防止予熱器	機器点検、伝熱チューブ内部清掃（チューブクリーナ使用）、部品交換
	(3) 流動空気冷却器	機器点検、部品交換
	(4) 流動空気冷却ファン	機器点検、部品交換
	(5) 流動ブロワ	機器点検、部品交換
	(6) 白煙防止ファン	機器点検、部品交換、インペラ清掃（点検口より）
	(7) 冷却塔	内部清掃（内部足場設置含む）、機器点検、部品交換、パージファン及び冷却水供給ポンプ交換（付帯部品含む）、制御盤内部品の納入
	(8) バグフィルタ	機器点検、ろ布分析、部品交換、天井ヒーター交換、作業環境測定、制御盤内部品の納入
	(9) 排煙処理塔	内部点検、底部洗浄、部品交換
	(10) 誘引ファン	機器点検、部品交換、インペラ清掃（点検口より）
3. 配管、ダクト、マンホール		
	(1) ダクト、マンホール	マンホール開放及び内部清掃、マンホール閉止、内部点検、部品交換

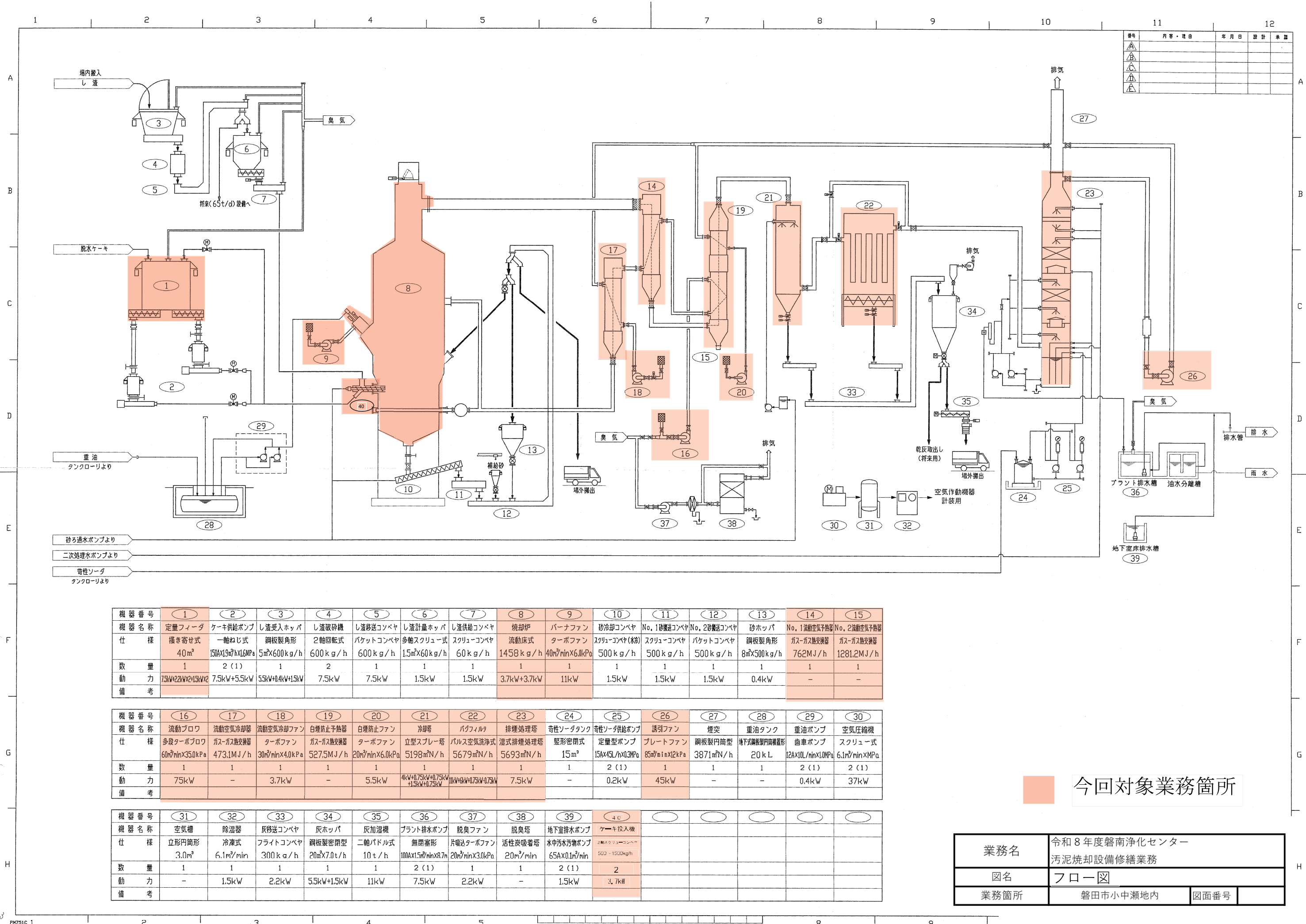
別紙3 交換部品

名称			仕様	単位	数量	備考
1	汚泥貯留設備					
	1	定量フィーダ	点検口パッキン	CR 3t 770*610*715 Φ27-24	1	枚
2	汚泥焼却設備					
	1	焼却炉	粒度分布分析		1	式
			【炉内パッチング補修材料】			
			RF-KX-QD		650	kg
			LC-10G		300	kg
			60-YM2B-14-100-325ナミコート付	SUS310S	25	本
			パッチング材	ギーゼスト	250	kg
			混練液		40	kg
			BSSR1300ブランケット-130	12.5×600×7200	1	枚
			BSSR1300ブランケット-100	25×600×7200	10	枚
			シリカボード	50×300×610	40	枚
			BI0キャスト	TONBONo. 5675-400P 330CC	12	本
			焼却炉1F点検口用パッキン	T1374(相) 3.2t 910ΦX760ΦX840 19Φ-20	1	枚
			焼却炉散気管用パッキン	T1120 3t FF5K-200A	7	枚
			焼却炉本体用マンホールパッキン	T8510-E(相) 40口X20M	1	枚
			全面パッキン	Φ640×Φ360	1	枚
			全面パッキン	Φ640×Φ320	1	枚
			5k 全面パッキン	250A	2	枚
			溶接棒	BL-76	5	kg
			炉頂スプレーノズル用ガイド管	パイプ、フランジ、ガスケット含む	1	式
	2	ケーキ投入機 (No.1. No.2)	＜No.1-1ケーキ投入機＞			
			電動減速機	CHHM5-6185DB-APTL-273 (既設現行品)	1	台
			ローラチェーン sprocket (小)		1	個
			ローラチェーン		1	本
			ノンアスシートパッキン	2t	4	枚
			金属パッキン		2	枚
			PT試薬		1	式
			スクリー内筒塗装用塗料	変性エポキシ樹脂塗料	1	式
			ケレン洗浄・塗装道具		1	式
			副資材 (ボルト・ナット類)		1	式
			＜No.1-2ケーキ投入機＞			
			電動減速機	CHHM5-6185DB-APTL-273 (既設現行品)	1	台
			ローラチェーン sprocket (小)		1	個
			ローラチェーン		1	本
			ノンアスシートパッキン	2t	4	枚
			金属パッキン		2	枚
			PT試薬		1	式
			スクリー内筒塗装用塗料	変性エポキシ樹脂塗料	1	式
			ケレン洗浄・塗装道具		1	式
			副資材 (ボルト・ナット類)		1	式
	3	焼却炉バーナ・砂中ガン	ウルトラビジョン用UVチューブ (焼却炉バーナ)		1	個
			油調量弁 (焼却炉バーナ)		1	個
			噴霧空気調率弁 (焼却炉バーナ)		1	個
	4	バーナファン	分解部ガスケット	ガラスクロス	1	式
			カップリングボルト、ナット、ゴム	JIS160A F3	1	式

名称			仕様	単位	数量	備考
2	排ガス処理設備					
	1	No1, 2流動空気予熱器	流動空気予熱器用MHパッキン	T1374-G(相)3. 2t 930ΦX770ΦX880 19Φ-20	3	枚
			排ガス上部ヘッダー当て板		1	枚
			No.1 煙道コンベンセータ	前年度に納品済み		
			保温材	ロックウール・セラミックファイバークラケット	1	式
	2	白煙防止予熱器	白煙防止予熱器用MHパッキン	T1374-G(相)3. 2t 635ΦX525ΦX585 19Φ-16	2	枚
	3	流動空気冷却器	流動空気冷却器MHパッキン	T1374-G(相)3. 2t 930ΦX670ΦX780 19Φ-20	2	枚
			各予熱器及びVダクト用ハンドホールパッキン	T1374-G(相)3. 2t FF5K-300A	9	枚
	4	流動空気冷却ファン	分解部ガスケット	T/#8402	1	式
			カップリングボルト、ナット、ゴム	JIS125A F3	1	式
	5	流動ブロワ	点検口ガスケット	T/#9096	1	式
			カップリングボルト、ナット、ゴム	JIS125A F3	1	式
			エアブリーザー	SPC	2	個
	6	白煙防止ファン	分解部ガスケット	T/#8402	1	式
			カップリングボルト、ナット、ゴム	JIS125A F3	1	式
			電動機	5. 5 k W×2P	1	台
	7	冷却塔・バグフィルタ	バグフィルタ点検マンホールパッキン	T#9044 □25×2, 000L	1	本
			バグフィルタ天井マンホールパッキン	(内蓋・外蓋) T/#1374	8	枚
			接着剤		2	本
			バグフィルタダクトマンホールパッキン	T/#1374	2	枚
			冷却塔点検マンホールパッキン	T/#9044 □25×2000L	2	本
			冷却塔・バグフィルタダブルフラップダ ンパ点検口パッキン (1)		4	個
			冷却塔・バグフィルタダブルフラップダ ンパ点検口パッキン (2)		4	個
			ろ布 (ろ布分析交換用)	Φ165×5, 000L ガラス+PTFE膜 (カンキョー テクノ製)	1	本
			パージファン	12A50X-M-RTV 0, . 75kW	1	台
			ファン取付パッキン・B/N		1	式
			増圧ポンプ	1. 5KW×400V×6 0Hz	2	台
			ポンプ出入口伸縮継手	25A/ポンプ直前・後	4	個
			増圧ポンプユニット改造部品	ベース・フランジ・配管	2	台分
			コントロールバルブ		1	台
			マンホールスリーブ	アーム関係・ダブリング含む SUS304	1	台
			マンホール蓋	SUS304 点検見積に含む	1	台
			冷却水用ゴムホース・継手・ホースバンド		1	式
			【バグフィルタ 制御盤内消耗・交換推奨部品】			
			配線用遮断器	NF125-CV 3P AL付 NF32-SV 2P AXAL付 NF32-CVF 2P AL付 NF32-CVF 2P	1	式
			漏電遮断器	NV32-SV 3P AXAL付	10	個
			サーキットプロテクター	CP30-BA 2P	3	個
			電磁開閉器	NV32-SV 3P AXAL付	3	個
			可逆電磁開閉器	MS0-2×T12	4	個
			電子接触器	S-T20、S-T25	1	式
			リレー	SR-T5	11	個
			指示計	UM33A-000-00	1	個
			指示警報計	UM33A-020-00	1	個
			シーケンサCPU	Q00UCPU	1	個

名称				仕様	単位	数量	備考
			電源ユニット	Q61P	2	個	
			基本ラージベース	Q38B	1	個	
			増設ラージベース	Q68B	1	個	
			入力ユニット	QX40	8	個	
			出力ユニット	QY10、QY22、QY41P	1	式	
			増設ケーブル	QC06B	1	個	
			ベースアダプタ	ERNT-ASQB38N、ERNT-ASQB58N	1	式	
			変換アダプタ	ERNT-ASQTX40ERNT-ASQTX10ERNT-ASQTY22	1	式	
			アイソレータ	KYV-AA-B	2	個	
			ステップコントローラ	OMC2-10	1	個	
			直流電源	MS2-H75	1	個	
			温度調節計	E5CC-RW0AUM-000	6	個	
			リレー	MY4N、LY4N	1	式	
			タイマ	H3CR-A	8	個	
			ターミナルリレー	G6B-4BND	8	個	
			フロートレスリレー	61F-LS-CP11-NRA	2	個	
			電子サーモスイッチ	E5L-A	2	個	
			切換スイッチ	BN-R202、ASN211N	1	式	
			照光式押しボタンスイッチ	ALFN22220DN、ALFN22202DN	1	式	
			押しボタンスイッチ	ABN110、ABN111	1	式	
			引きスイッチ	AZN311NR	1	個	
			ノイズフィルター	EAP-06-472-D	1	個	
			栓形ヒューズ	BLA-003	4	個	
			ヒューズ	ガラス管 3A	6	個	
			変圧器	FE41-50 400/100V 50VA	1	個	
			スペースヒータ	SHC4-1110	1	個	
			換気扇	109S005	1	個	
			盤内照明	NDK-10100 LED 10W	1	個	
			電源用避雷器	MAK2-110 /AN	2	個	
			電子機器専用避雷器	MDP-24-1	3	個	
	8	排煙処理塔	マンホールパッキン	ネオブレンΦ500	6	枚	
	9	誘引ファン	分解部ガasket	T/#9096	1	式	
			カップリングボルト、ナット、ゴム	F4	1	式	





機器番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
機器名称	定量フィーダ	ケーキ供給ポンプ	し 糞受入ホッパ	し 糞破砕機	し 糞移送コンベヤ	し 糞計量ホッパ	し 糞供給コンベヤ	焼却炉	バーナファン	砂冷却コンベヤ	No. 1 砂移送コンベヤ	No. 2 砂移送コンベヤ	砂ホッパ	No. 1 流動空気予熱器	No. 2 流動空気予熱器
仕様	揺き寄せ式 40m³	一軸ねじ式 150A×19m³/h×1.6MPa	鋼板製角形 5m³×600kg/h	2軸回転式 600kg/h	バケットコンベヤ 600kg/h	多軸スクリープ 1.5m³×60kg/h	スクリープコンベヤ 60kg/h	流動床式 1458kg/h	ターボファン 40m³/min×6.0kPa	スクリューコンベヤ(※冷) 500kg/h	スクリューコンベヤ 500kg/h	バケットコンベヤ 500kg/h	鋼板製角形 8m³×500kg/h	ガス-ガス熱交換器 762MJ/h	ガス-ガス熱交換器 1281.2MJ/h
数量	1	2(1)	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
動力	75kW+22kW+15kW+2	7.5kW+5.5kW	55kW+0.4kW+15kW	7.5kW	7.5kW	1.5kW	1.5kW	3.7kW+3.7kW	11kW	1.5kW	1.5kW	1.5kW	0.4kW	-	-
備考															

機器番号	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
機器名称	流動ブロワ	流動空気冷却器	流動空気冷却ファン	白煙防止予熱器	白煙防止ファン	冷却器	バグフィルタ	排煙処理塔	苛性ソーダタンク	苛性ソーダ供給ポンプ	誘引ファン	煙突	重油タンク	重油ポンプ	空気圧縮機
仕様	多段ターボブロワ 60m³/min×35.0kPa	ガス-ガス熱交換器 473.1MJ/h	ターボファン 30m³/min×4.0kPa	ガス-ガス熱交換器 527.5MJ/h	ターボファン 20m³/min×6.0kPa	立型スプレー塔 5198m³/h	パルス空気洗浄式 5679m³/h	湿式排煙処理塔 5693m³/h	縦形密閉式 15m³	定量型ポンプ 15A×45L/h×0.3MPa	プレートファン 85m³/min×12kPa	鋼板製円筒型 3871m³/h	地下式鋼板製円筒構造 20kL	歯車ポンプ 12A×10L/min×1.0MPa	スクリープ式 6.1m³/min×MPa
数量	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2(1)	1	1	1	2(1)	2(1)
動力	75kW	-	3.7kW	-	5.5kW	4kW+0.75kW+0.75kW+1.5kW+0.75kW	10kW+0.4kW+0.75kW+0.75kW	7.5kW	-	0.2kW	45kW	-	-	0.4kW	37kW
備考															

機器番号	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40					
機器名称	空気槽	除湿器	灰移送コンベヤ	灰ホッパ	灰加温機	プラント排水ポンプ	脱臭ファン	脱臭塔	地下室排水ポンプ	ケーキ投入機					
仕様	立形円筒形 3.0m³	冷凍式 6.1m³/min	フライトコンベヤ 300kg/h	鋼板製密閉型 20m³×7.0t/h	二軸パドル式 10t/h	無閉塞形 100A×1.5m³/min×8.7m	片吸込ターボファン 20m³/min×3.0kPa	活性炭吸着塔 20m³/min	水中汚濁物ポンプ 65A×0.1m³/min	2軸スクリープコンベヤ 500-1500kg/h					
数量	1	1	1	1	1	2(1)	1	1	2(1)	2					
動力	-	1.5kW	2.2kW	5.5kW+1.5kW	11kW	7.5kW	2.2kW	-	1.5kW	3.7kW					
備考															

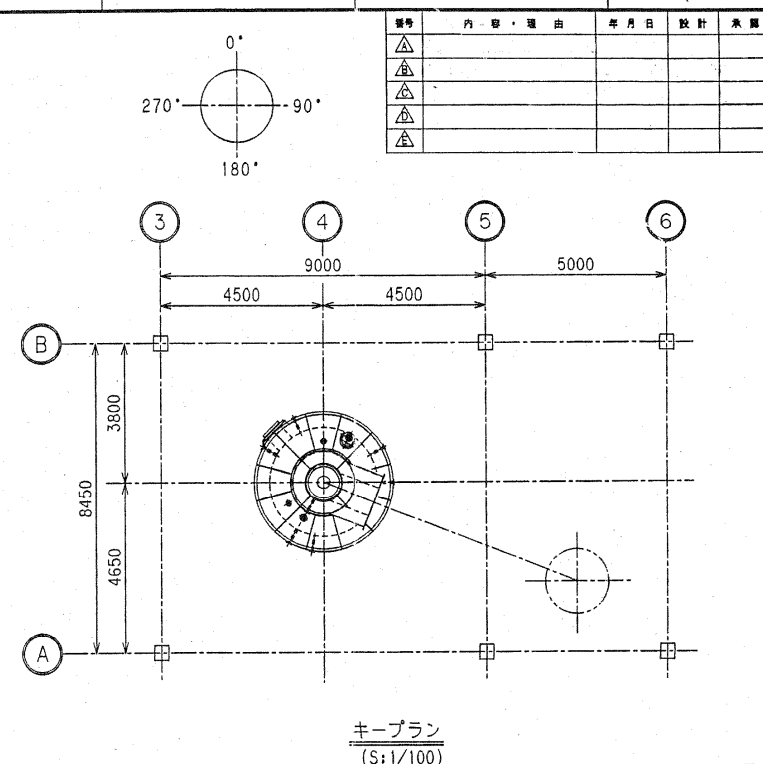
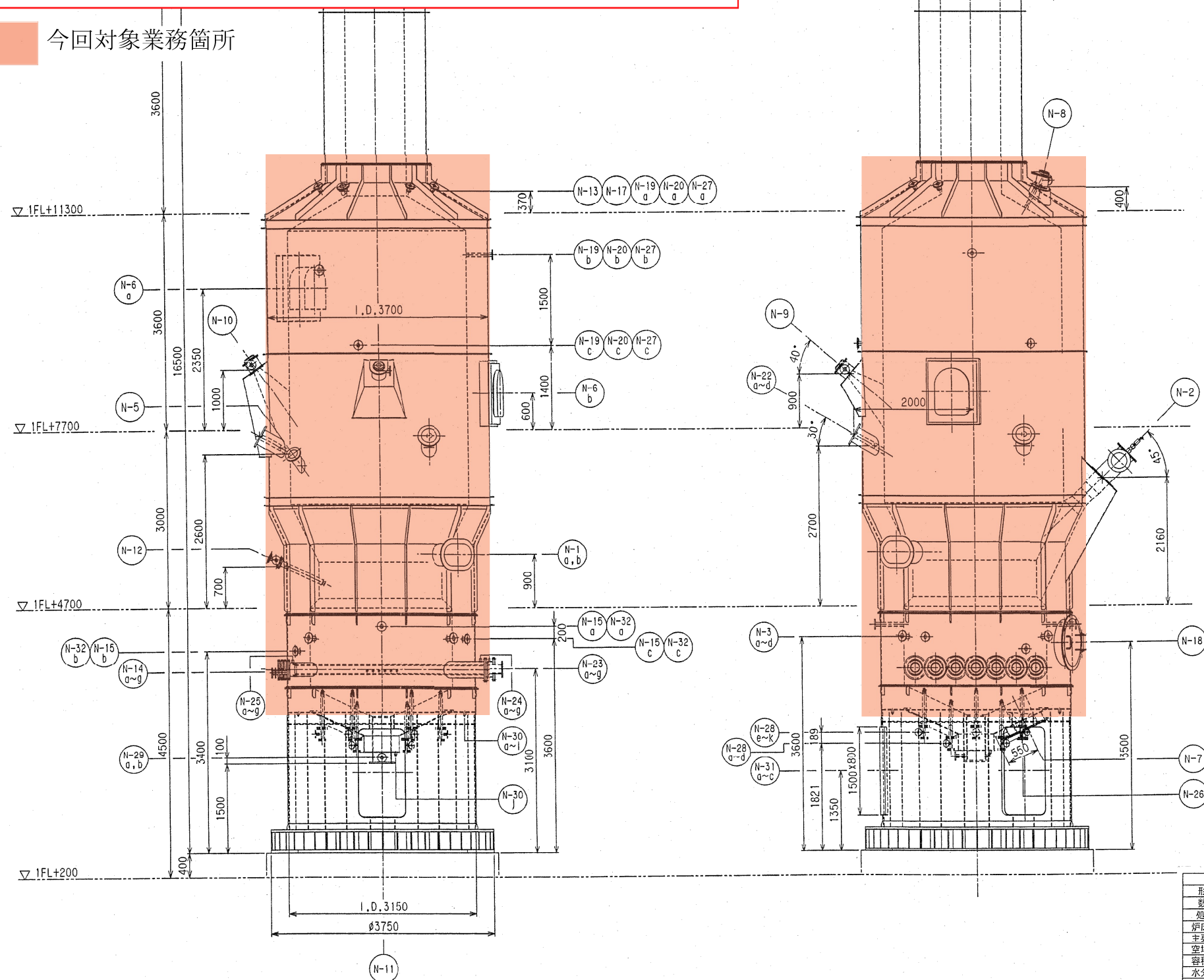
今回対象業務箇所

業務名	令和8年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	フロー図		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	

汚泥焼却炉

- ・フレキ取り外し作業
- ・炉内耐火物砂投入管周りの打ち換え(乾燥焚き含む)
- ・部品交換
- ・炉頂スプレーノズル鞘管 交換
- ・散気管内部清掃
- ・炉砂交換作業
- ・作業環境測定

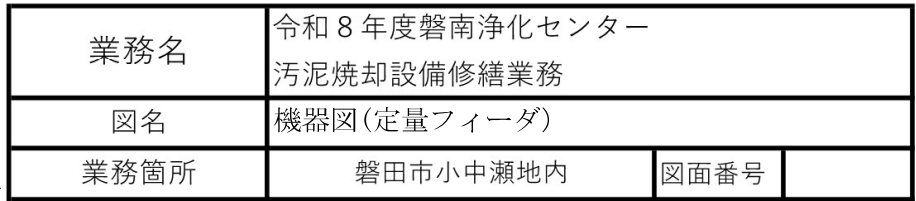
今回対象業務箇所



N-33	安全弁座	1	φ350				
N-32a~c	伊床TR予備座	3	50A	SUS304	JIS10K50A (禁止フランジ付)	SUS	
N-31a~c	アクセスホール	3	□800x1500	SS400			
N-30a~c	ドレンノズル	10	25A	SS400			
N-29 b	伊出口バージ座	1	25A	SUS304			
N-29 a	伊出口バージ座	1	50A	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-28a~c	伊床バージ座	11	50A	SUS304	JIS10K50A	SUS	JIS10K25A
N-27a~c	予備座	3	65A	SUS304	JIS10K65A (禁止フランジ付)	SUS	
N-26	砂取出口	1	80A	SUS304	JIS10K80A	SUS	
N-25a~g	流動散気管シールド口(出口側)	7	25A	SUS304			
N-24a~g	流動散気管シールド口(入口側)	7	25A	SUS304			
N-23a~g	流動散気管入口	7	150A	SUS310STP	JIS5K150A	SUS	
N-22a~d	二次空気孔	4	230A/φ90	SGP+耐火物	JIS5K250A	SS	
N-21	伊出口TR座	1	50A	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-20a~c	伊床TR予備座	3	50A	SUS304	JIS10K50A (禁止フランジ付)	SUS	
N-19a~c	伊床TR座	3	50A	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-18	φ500点検口	1	φ500	SS400+耐火物		SS	
N-17	PICA座	1	50A	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-16	欠番						
N-15a~c	伊床TR座	3	50A	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-14a~g	砂抜きノズル座	7	50A	SUS304	JIS10K50A	SUS	
N-13	伊床水喉座	1	100A	SUS304	JIS10K100A	SUS	JIS10K40A
N-12	予備座	1	80A	SUS304	JIS10K80A	SUS	JIS10K40A
N-11	砂取出口	1	300A	SUS304	JIS5K300A	SUS	
N-10	観窓(3)	1	φ85	SS400+耐火物			JIS10K50A
N-9	観窓(2)	1	φ85	SS400+耐火物			JIS10K50A
N-8	観窓(1)	1	φ85	SS400+耐火物			JIS10K50A
N-7	伊床点検口	1	φ400	SS400+耐火物		SS	
N-6 a,b	マンホール	2	□500x700	SS400+耐火物			
N-5	砂投入口	1	150A	SUS304	JIS5K150A	SUS	
N-4	排ガス出口	1	φ800	SS400+耐火物		SS	
N-3 a~d	砂中ガン	4	65A	SUS304	JIS10K65A	SUS	
N-2	焼却伊バーナ	1		SS400+耐火物		SS	
N-1 a,b	ケーキ投入口	2	φ380x460	SUS304		SUS	
番号	名称	個数	ノズルサイズ	ノズル材質	フランジサイズ	フランジ材質	分岐管フランジ

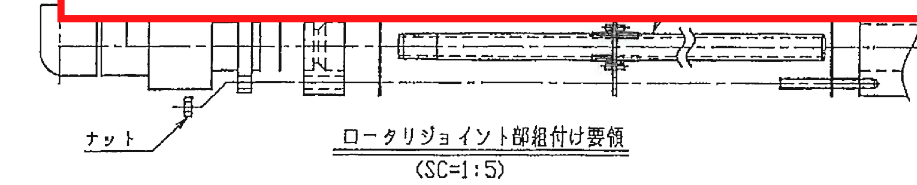
形式	業務名	令和8年度磐南浄化センター	
数量	図名	汚泥焼却設備修繕業務	
処理量	業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号
炉床面積			
主要寸法			
空塔速度			
容積負荷			
水分負荷			
滞留時間			
主要部材			

- ・内部点検(内部足場設置)
- ・部品交換



N01 ケーキ投入機

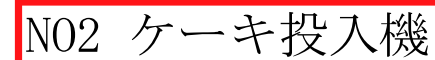
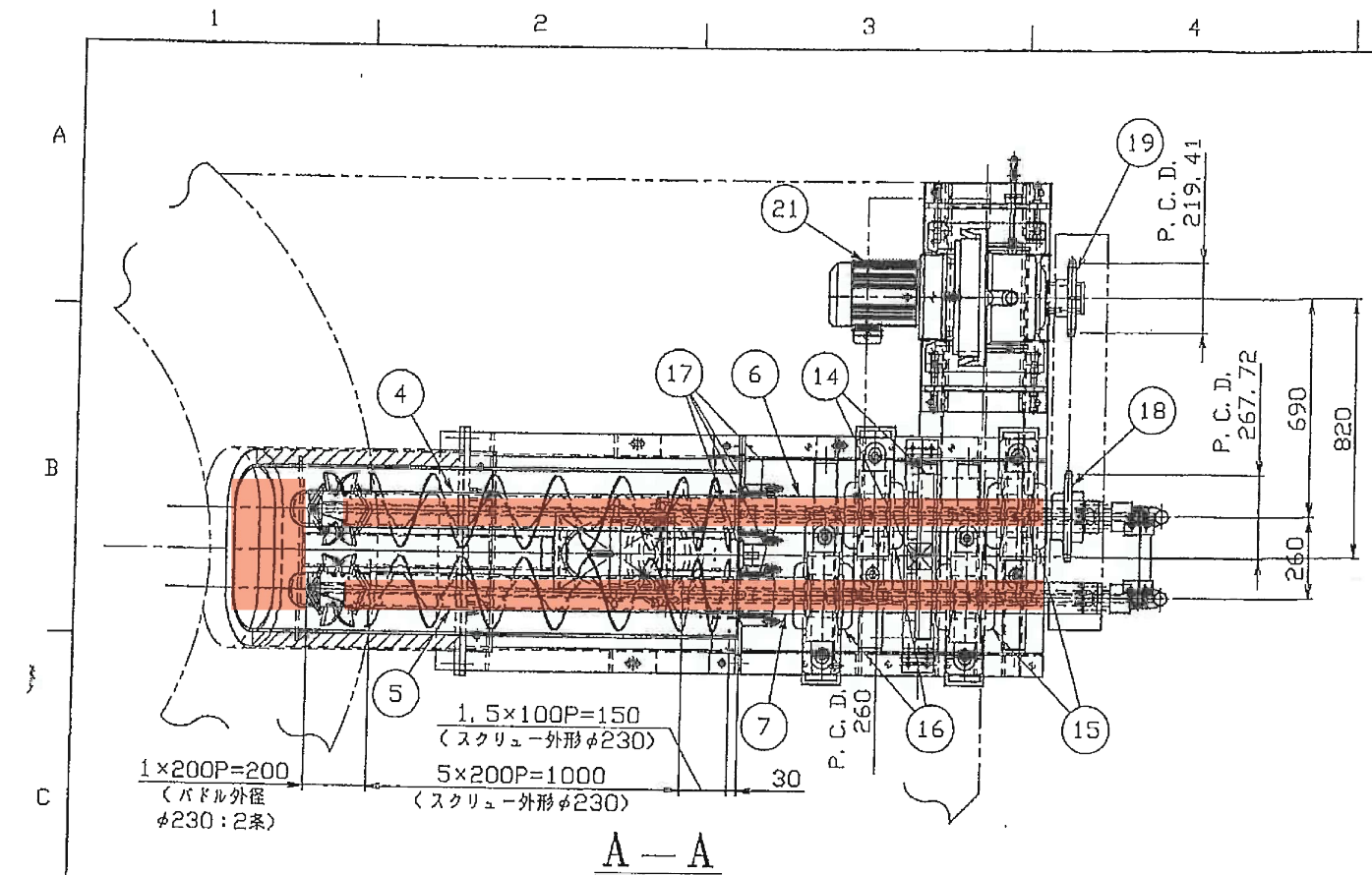
- ・ 機器点検
- ・ 先端部カラーチェック
- ・ 電動機及び付帯部品の交換
- ・ スクリュー内筒内部洗浄及び塗装補修
- ・ 部品交換



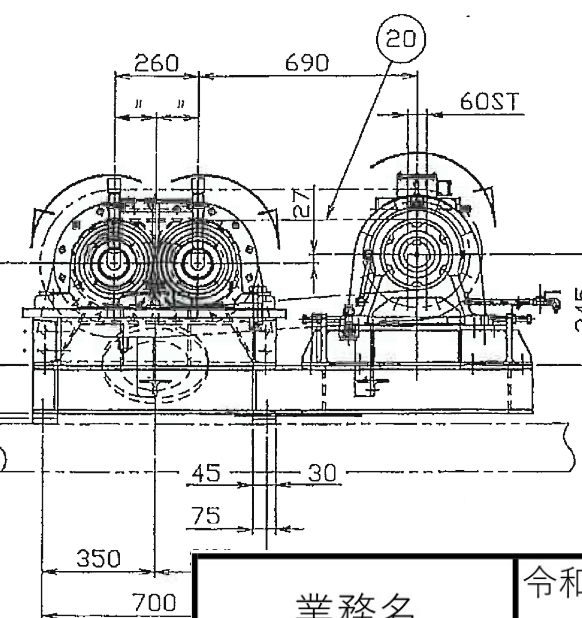
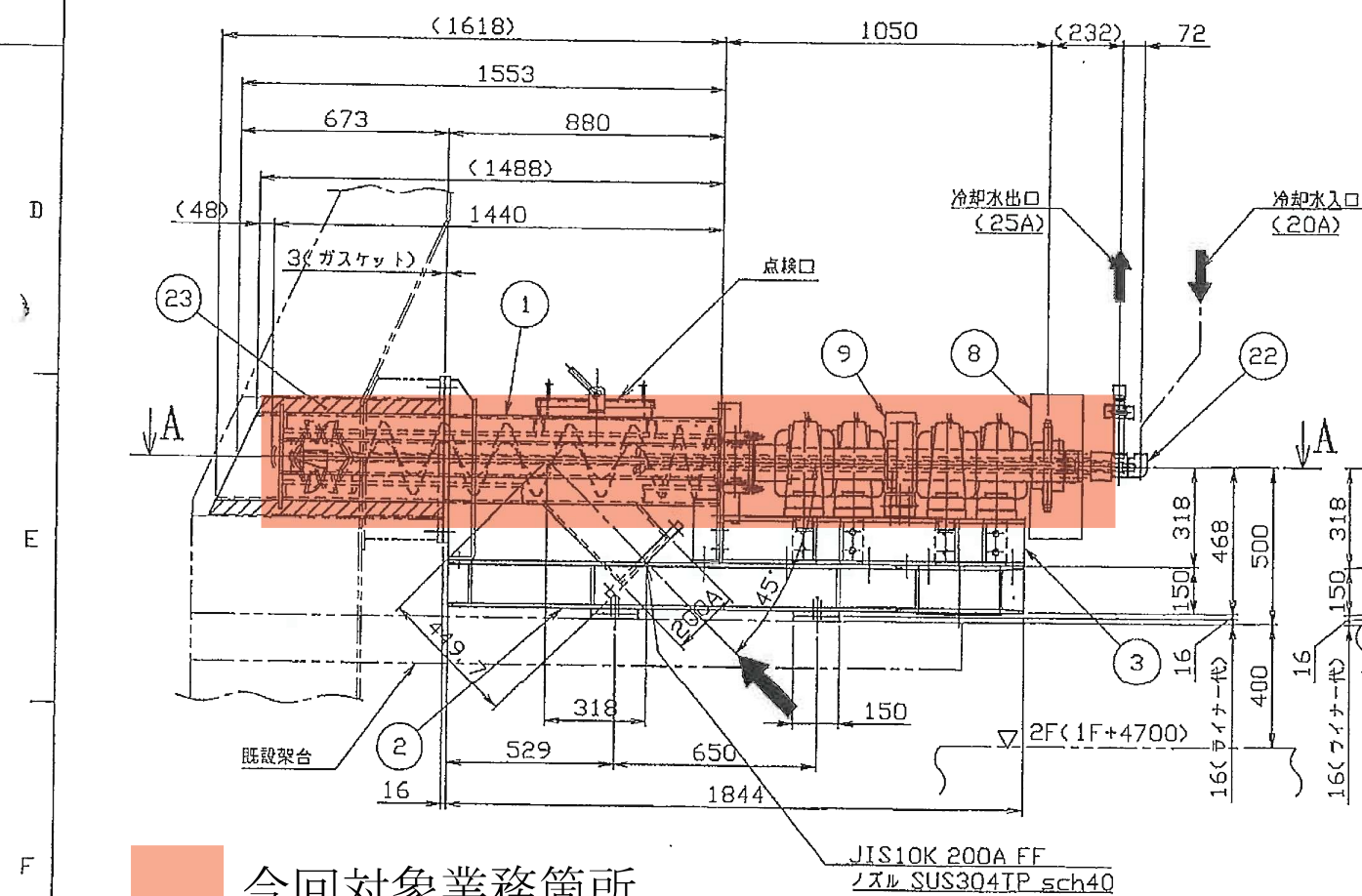
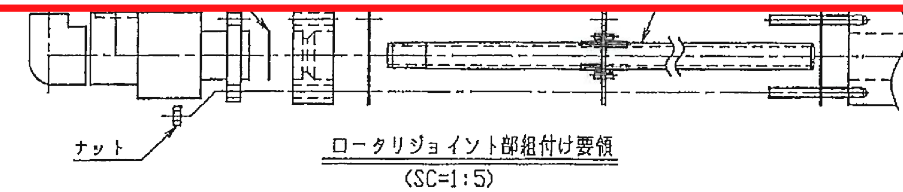
23	セラミックファイバー T/#5120 #100	市販	1		
22	ロータリージョイント RXE6140(内筒無し)	市販	2		
21	電粉送達機(駆動機採用) CHUMS-6185DB-AVTL-273	市販	1		3.7kW×4P 400V. 60Hz
20	ローチェン #120 56リソク	市販	1		
19	ローチェンホイール #120 B-18	市販 (SS)	1		
18	ローチェンホイール #120 A-22	市販 (SS)	1		
17	グランドパッキン ロ12.5×165SL	市販	2巻		G-SPEZIAL S6565
16	ピローユニット YCUCP320C(異動カバー付)	市販	2		給油式
15	ピローユニット CUCP320C(異動カバー付)	市販	2		給油式
14	平歯車(M=10、Z=26)	市販	2		
13	t2ノンスラストパッキン	T/#1995	4		
12	固定板	SUS304	2		
11	固定金具	S25C	2		
10	水導入管	SUS304	2		
9	ギヤカバー	SS	1		
8	ローチェンカバー	SS	1		
7	シャフト(B)	S25C	1		
6	シャフト(A)	S25C	1		
5	スクリュー(B)	SUS304	1		
4	スクリュー(A)	SUS304	1		
3	軸受座	SS	1		
2	フレーム	SS	1		
1	ケーシング	SUS304	1		
品名 PARTS NO.	部 品 名 称 DESCRIPTION	材 質 MATERIAL	1基分数量 QTY	単 価 単 価 (円) WEIGHT	合 計 摘 要 REMARKS

業務名	令和8年度磐南浄化センター 污泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図(N01ケーキ投入機)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	

今回対象業務箇所



- ・機器点検
- ・先端部カラーチェック
- ・電動機及び付帯部品の交換
- ・スクルー内筒内部洗浄及び塗装補修
- ・部品交換

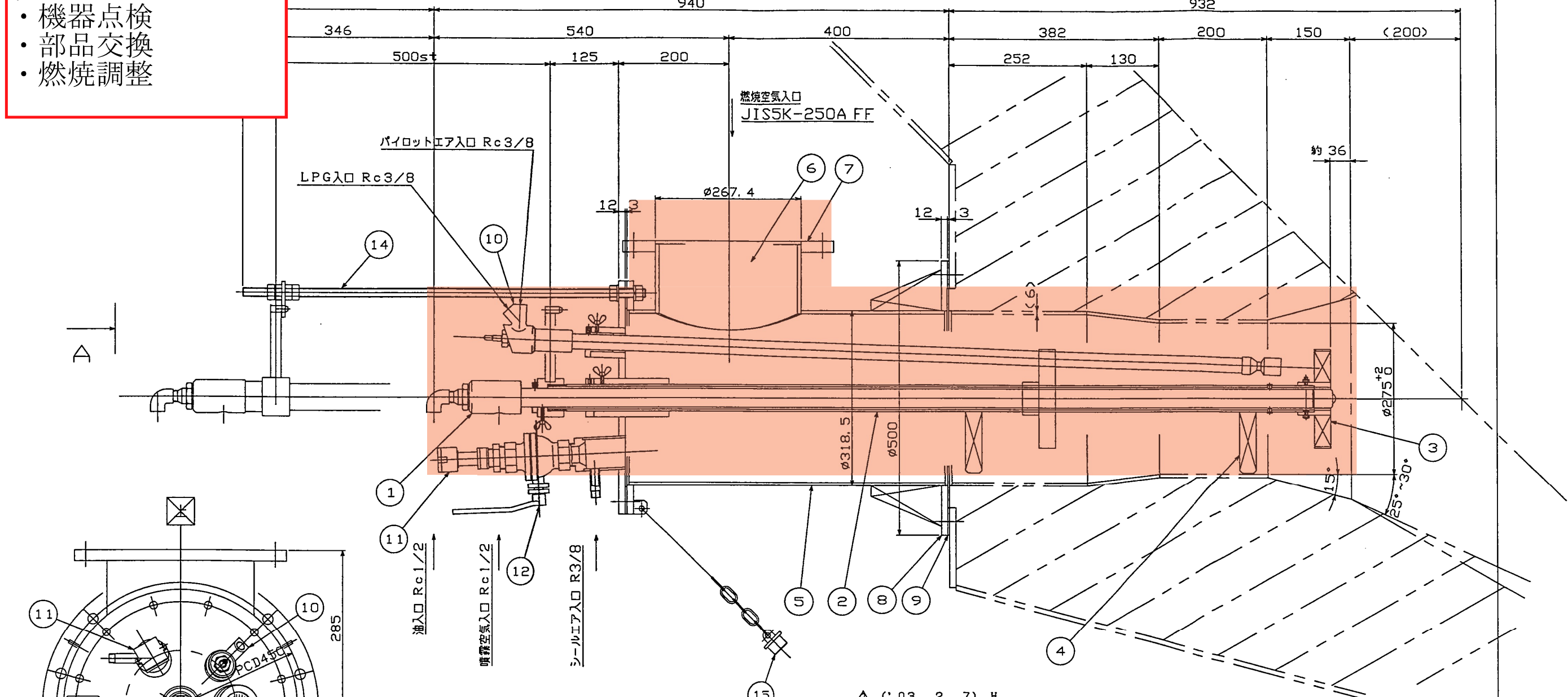


23	セラムックファイバー T/#5120 #100	市販	1			
22	ロータリージョイント RXE6140(内周無し)	市販	2			
21	梅杓旋速機(既設機採用) CHHMS-6185DB-AVTL-273	市販	1		3.7kW×4P 400V. 60Hz	
20	ローチェンソ #120 56リソク	市販	1			
19	ローチェンソホイール #120 B-18	市販 (SS)	1			
18	ローチェンソホイール #120 A-22	市販 (SS)	1			
17	グランドパッキン 102.5×165SL	市販	2巻		G-SPEZIAL S6565	
16	ビロー駆ユニット YUCP320C(異速カバー付)	市販	2		給油式	
15	ビロー駆ユニット CUCP320C(異速カバー付)	市販	2		給油式	
14	平歯車(M=10、Z=26)	市販	2			
13	72ノアスソートパッキン	T/#1995	4			
12	固定板	SUS304	2			
11	固定金具	S25C	2			
10	水導入管	SUS304	2			
9	ギヤカバー	SS	1			
8	ローチェンソカバー	SS	1			
7	シャフト(B)	S25C	1			
6	シャフト(A)	S25C	1			
5	スクリュー(B)	SUS304	1			
4	スクリュー(A)	SUS304	1			
3	軸受座	SS	1			
2	フレーム	SS	1			
1	ケーシング	SUS304	1			
品名 PARTS	部 品 名 称 DESCRIPTION	材 質 MATERIAL	1点分数量 QTY	単 価 UNIT PRICE	合 計 TOTAL WEIGHT	備 考 REMARKS

業務名	令和 8 年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図(NO2ケーキ投入機)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	

焼却炉バーナ

- ・ 機器点検
- ・ 部品交換
- ・ 燃焼調整



今回対象業務箇所

△ (' 03. 2. 7) H
△ (' 03. 2. 12) H
△ (' 03. 3. 17) T

系統図符号 1 番

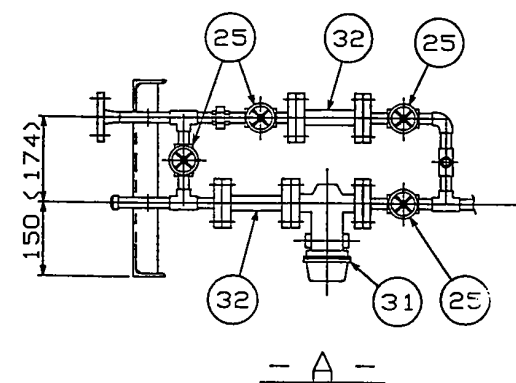
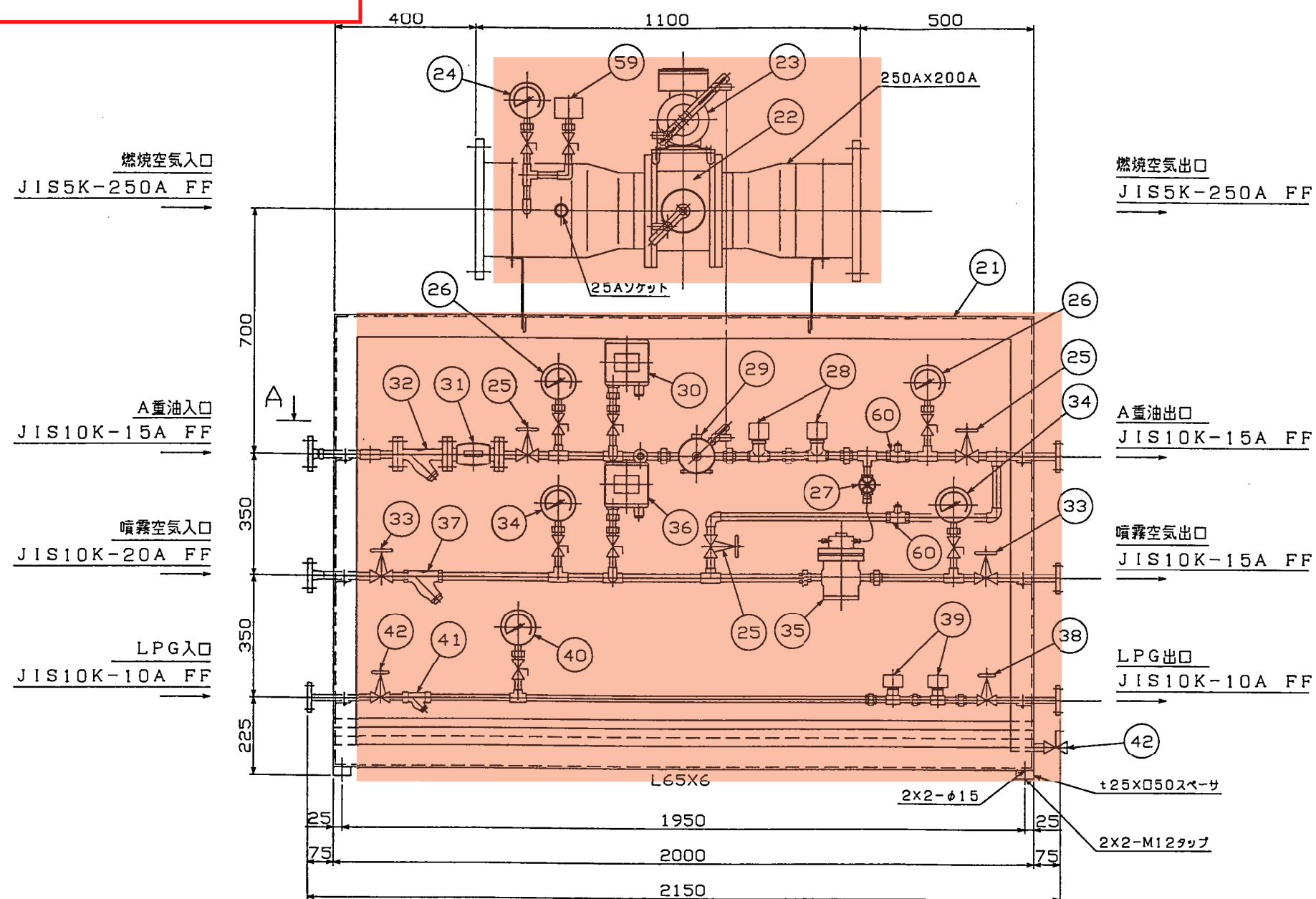
15	燃焼プラグ	SUS304	2	OG, PB用
14	引出しガイド	SUS304	1	50VA
13	可視窓	耐熱ガラス	2	
12	UV止め弁	SCS13	1	
11	ウルトラビジョン	-	1	
10	パイロットバーナ	-	1	<L>
9	パッキン	V#1500	1	
8	バーナ取合フランジ	SUS304	1	
7	燃焼空気入口フランジ	SUS304	1	
6	燃焼空気パイプ	SUS304	1	

5	エアレジスタ	SUS304	1				
4	ガイドプレート	SUS310S	3				
3	スワラ	SUS310S	1				
2	OGガイドパイプ	SUS310STP	1				40A
1	オイルガン	-	1	<L=1480>			25FA-SM
SPARE NIP PICK	WORKING MARK	PARTICULARS	MATERIAL	WORKING NIP PICK	SPARE PER ONE	TOTAL WEIGHT(Kg)	REMARKS

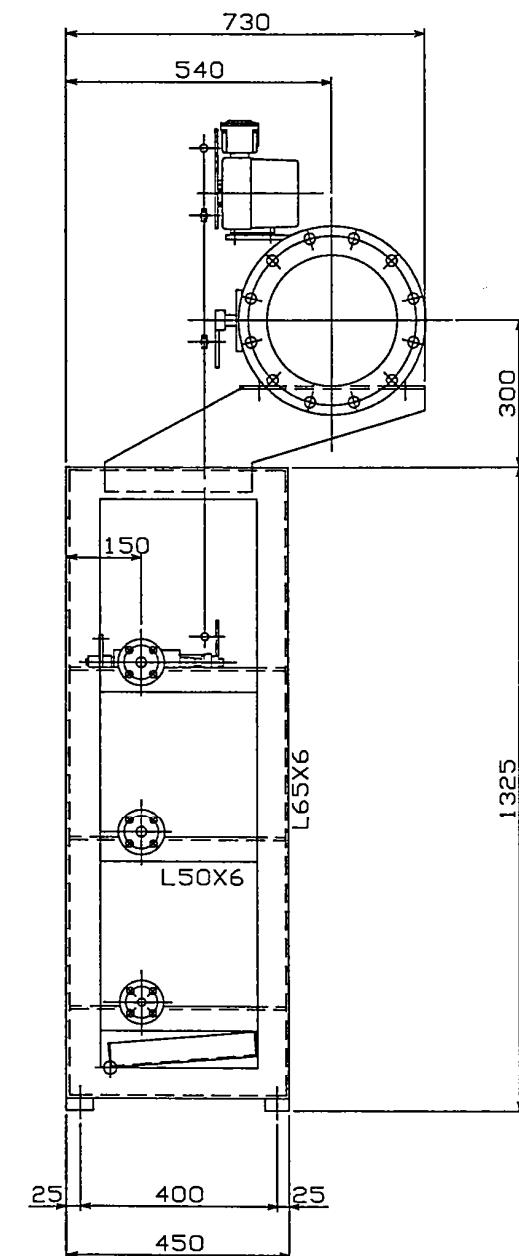
業務名	令和 8 年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図(焼却炉バーナ)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	

焼却炉バーナユニット

- ・機器点検
- ・部品交換



今回対象業務箇所



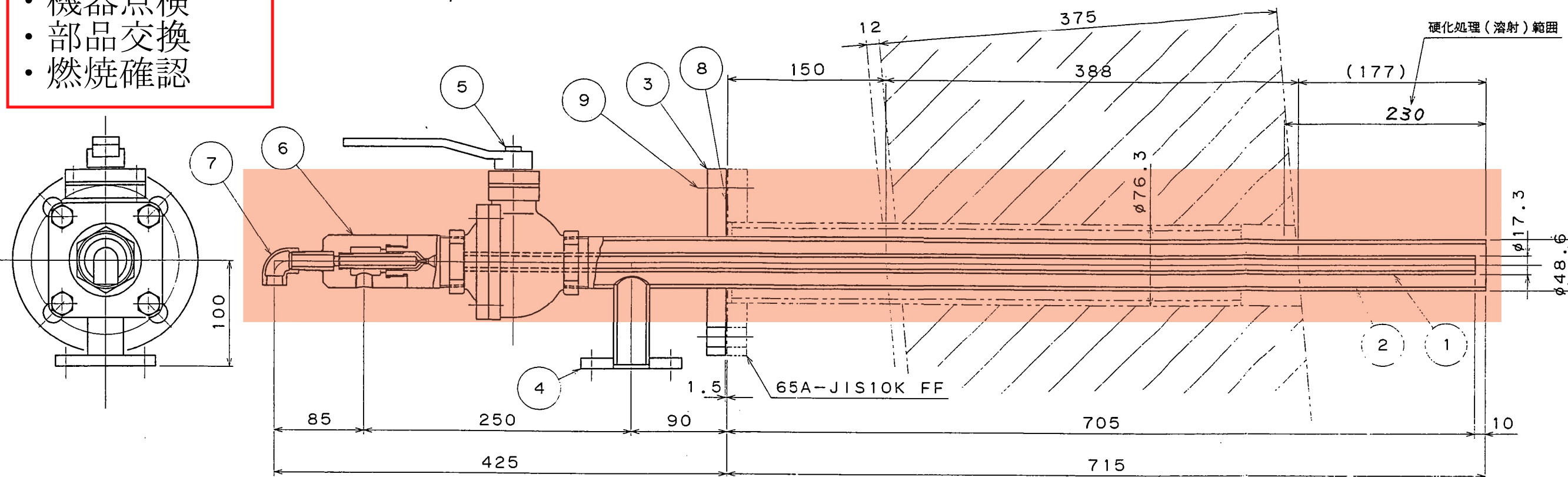
- 注 1. バルブ、継ぎ手類は全てねじ込み形とします
2. 図中の番号は"フローシート"参照

業務名	令和8年度磐南浄化センター 污泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図(焼却炉バーナユニット)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	

砂中ガン

- ・ 機器点検
- ・ 部品交換
- ・ 燃焼確認

△ ('03. 2.12) T

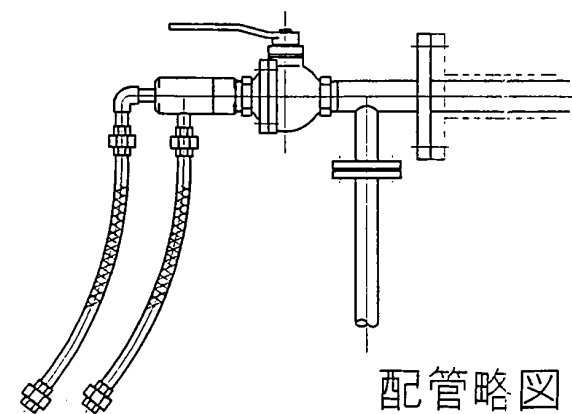


A重油入口
Rc 3/8

噴霧空気入口
Rc 3/8

シール空気入口
25A-JIS10K FF

今回対象業務箇所



配管略図

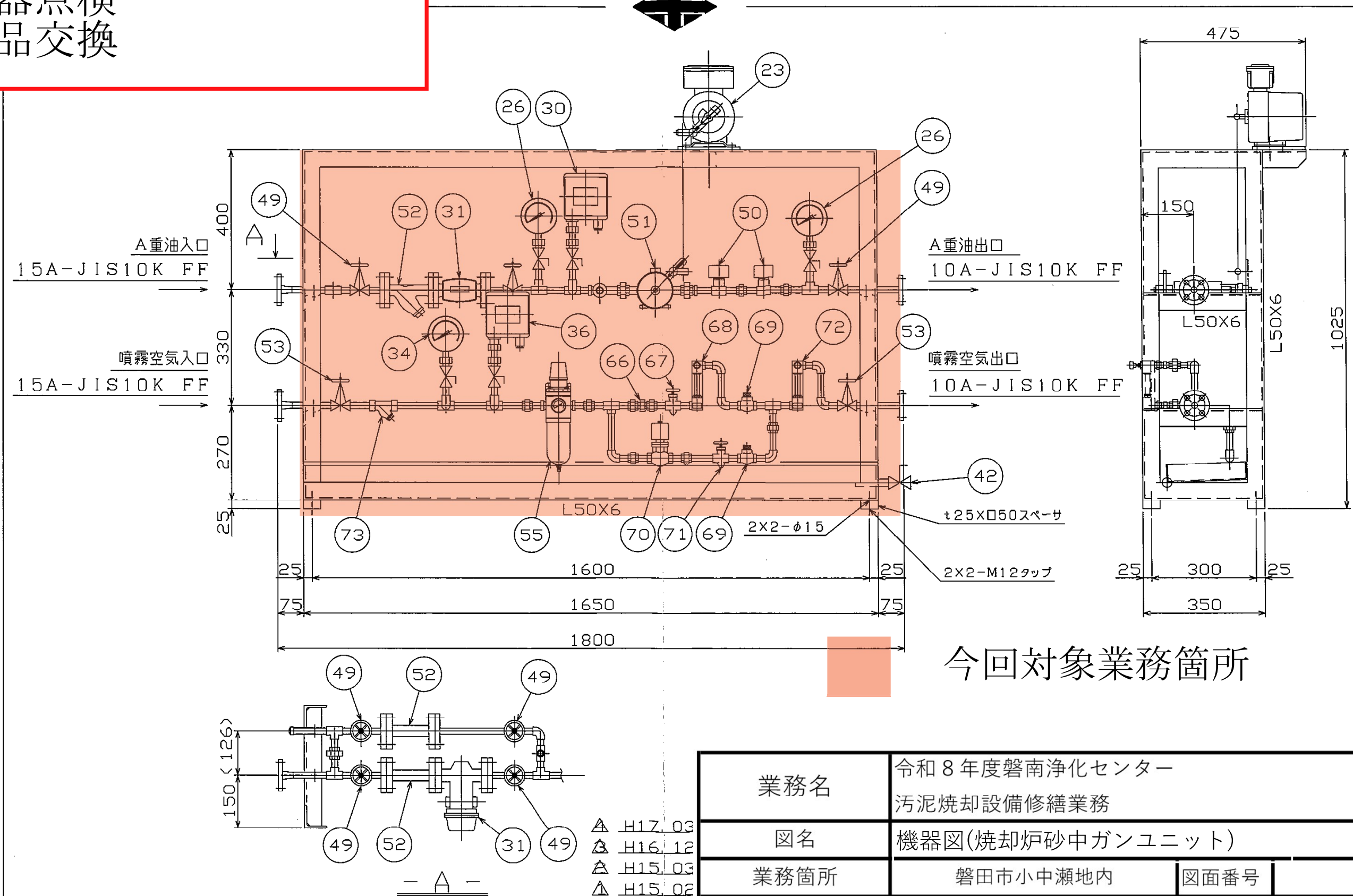
T.W=6kg

SPARE WORKING No. OF PCS	MARK	PARTICULARS	MATERIAL	Q, TY	REMARKS
	9	ボルト、ナット	SS400	4s	M16X55L
	8	パッキン	V#1500	1	t1.5, 内パッキン
	7	エルボ	FCMB	1	10A
	6	ガンボディ	SS400 SUS304	1	
	5	ボール弁	SCS13	1	40A, 10K
	4	シールエア入口フランジ	SUS304	1	25A-JIS10K FF
	3	取合フランジ	SUS304	1	65A-JIS10K FF
	2	シールエア管	SUS304TP	1	40A-sch40
	1	オイル管	SUS304TP	1	10A-sch80

業務名	令和8年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図(焼却炉砂中ガン)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	

砂中ガンユニット

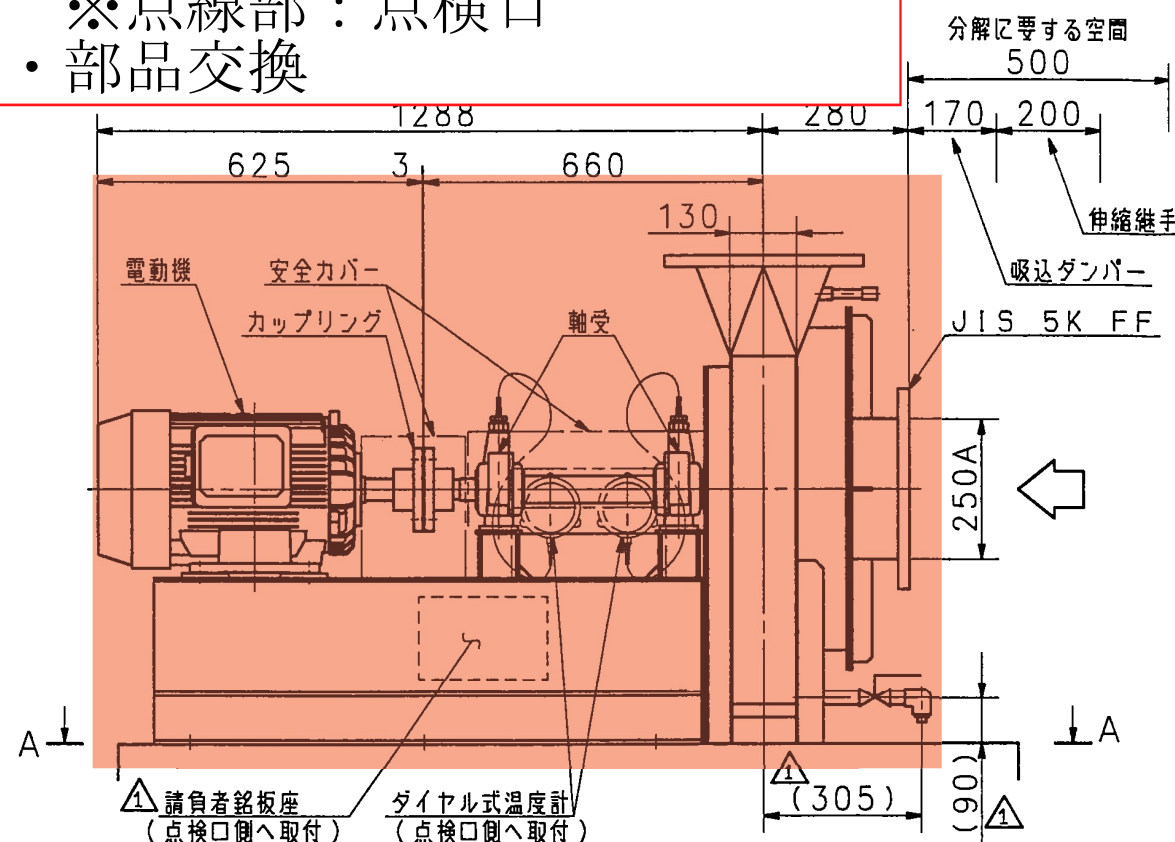
- ・ 機器点検
- ・ 部品交換



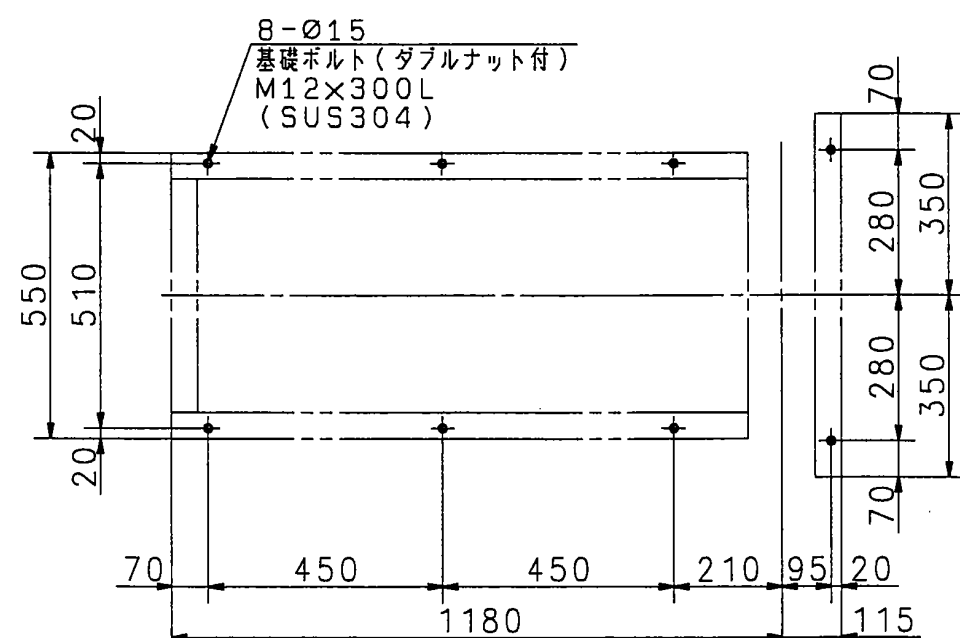
三 角 法	訂 正	日 付	来 歴	製図	承認
	①		コメント反映	水嶋	田村

バーナファン

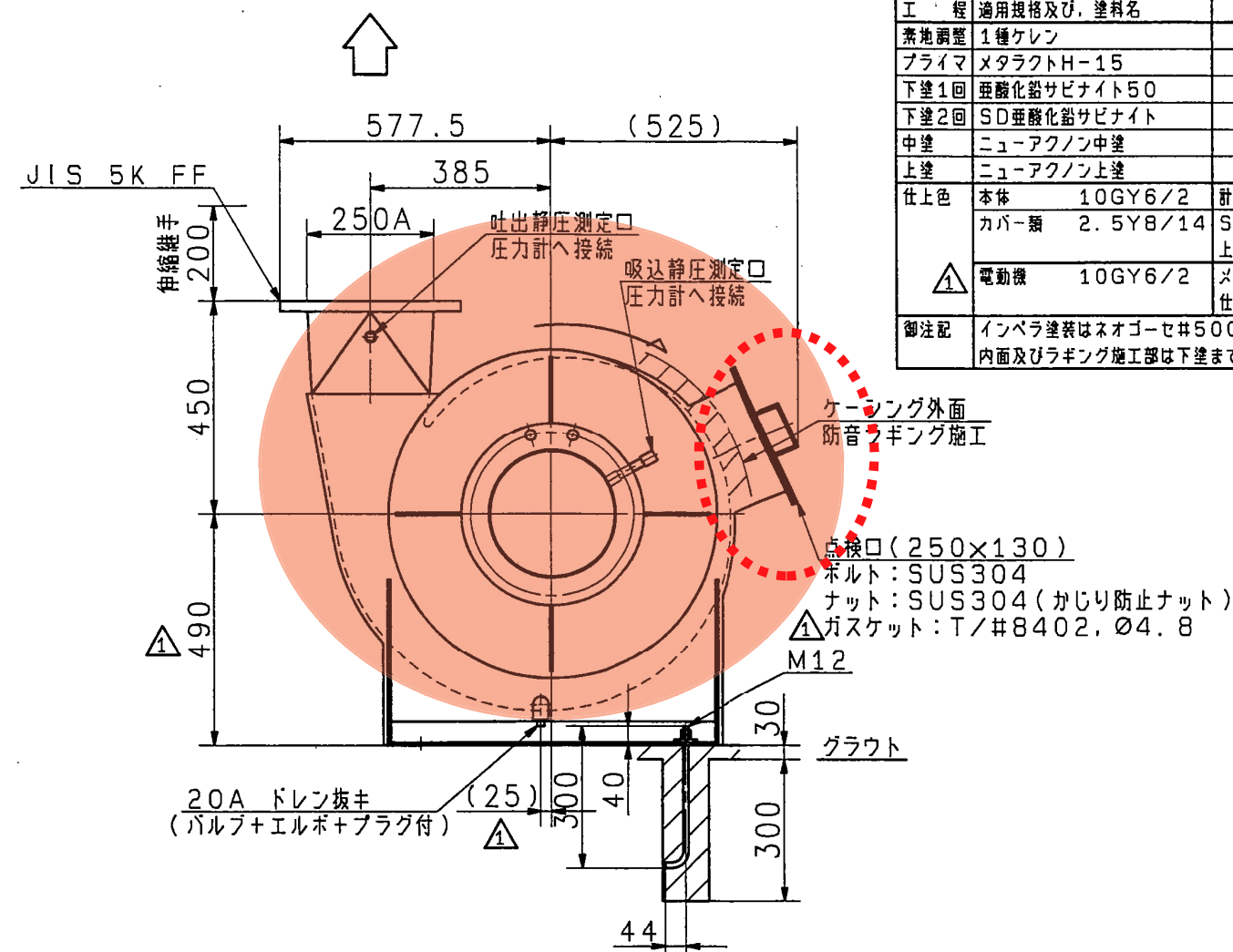
- ・機器点検
- ・インペラ清掃（点検口より）
- ※点線部：点検口
- ・部品交換



今回対象業務箇所



基礎平面図
(A-A)



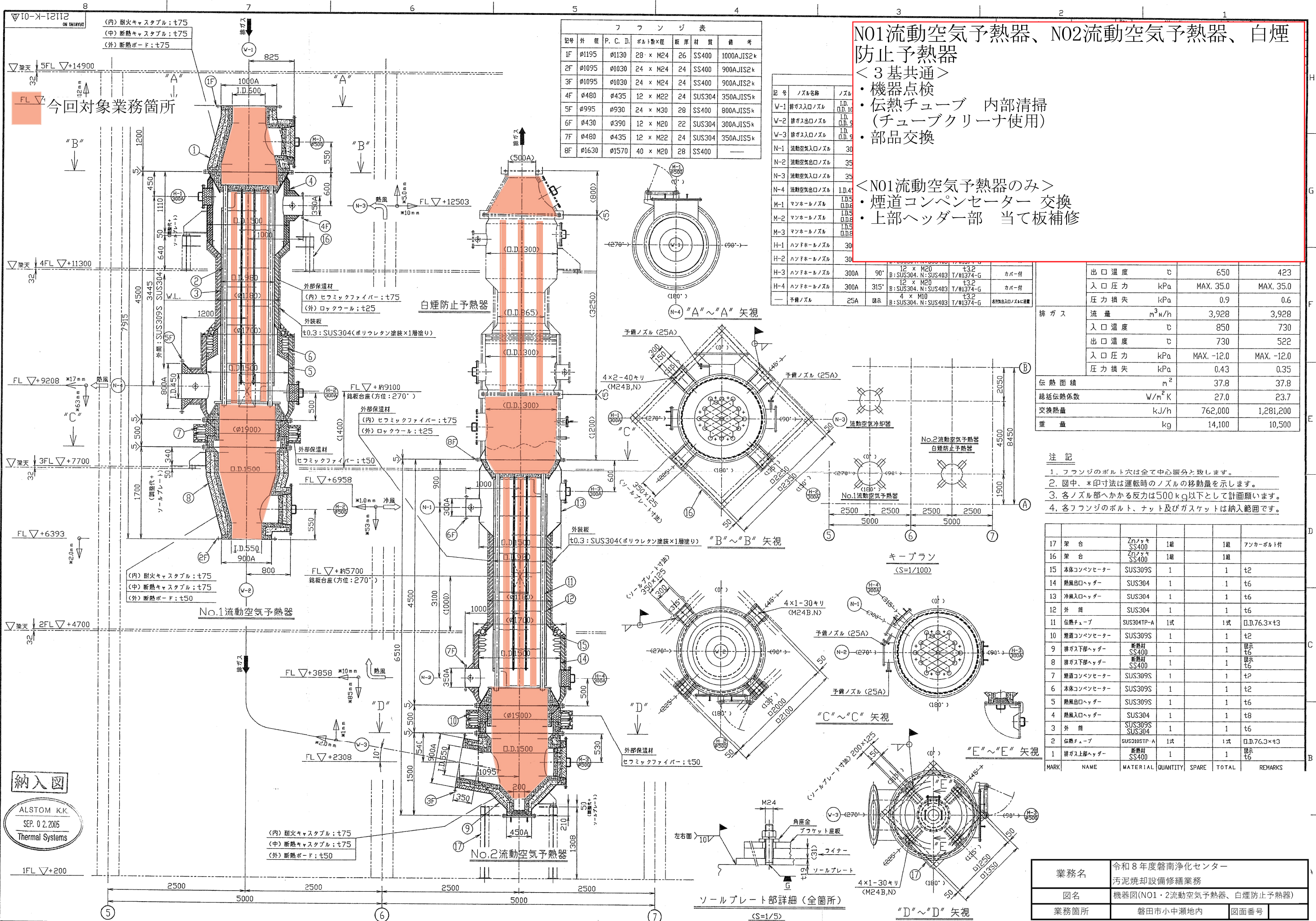
塗装仕様		
工 程	適用規格及び、塗料名	標準膜厚
素地調整	1種クレン	-
プライマ	メタラクトH-15	15μm
下塗1回	亜酸化鉛サビナイト50	35μm
下塗2回	SD亜酸化鉛サビナイト	35μm
中塗	ニューアクノン中塗	25μm
上塗	ニューアクノン上塗	25μm
仕上色	本体 10GY6/2	計135μm
	カバー類 2.5Y8/14	SUS材に 上塗色合せ
	電動機 10GY6/2	メーカ標準 上塗色合せ
△ 御注記	インペラ塗装はネオオーセ#500、 内面及びラキング施工部は下塗までとします	

御注記

- | | | |
|----|---|-----|
| 1) | グリース補給要領
アルバニヤNo. 2 19グラム×2 1500時間毎 | |
| 2) | 送風機質量(電動機含む) = 約450kg | |
| 3) | 電動機軸換算慣性モーメント $J = 0.9 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
($GD^2 = 3.6 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$) | |
| 4) | 材質
インペラ SS400 シャフト S45C
ケーシング SS400 | |
| 5) | 軸受
駆動側 6309 6309
被駆動側 6309 6309 | |
| 6) | 相フランジ B.N.
吸込側 付属致し | 業務名 |
| 7) | 設置場所 屋外 | 図名 |
| 8) | 防音ラギング仕様
ロックワール t50
外板 t0.3 (SU
スタッドボルト、ナッ
ピッチφ300取付 | |
| | | |

工事名称 平成15年度(第15-G4501-01号)
天竜川左岸(国債Ⅵ)流域下水道事業
磐南浄化センター汚泥焼却機設備工事(No.1)(その2)

業務名	令和 8 年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図(焼却炉バーナファン)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	



流動空気冷却器

- ・内部点検
- ・部品交換

今回対象業務箇所

ノズル リスト						
記号	ノズル名称	ノズル径	方位	ボルト数×径 ボルト、ナット材質	ガスケット厚み 位置	備考
N-1	流動空気入口ノズル	I.D. 450 O.D. 800A	180°	24 × M30 SS400, Znメッキ	t3.2 T/#1374-G相当	—
N-2	流動空気出口ノズル	I.D. 450 O.D. 800A	90°	24 × M30 SS400, Znメッキ	t6.4 T/#1400TH相当	—
N-3	冷却空気入口ノズル	200A	270°	8 × M20 B: SUS304, N: SUS403	t3.2 T/#1400NA	—
N-4	冷却空気出口ノズル	250A	90°	12 × M20 B: SUS304, N: SUS403	t3.2 T/#1400NA	—
M-1	マンホールノズル	I.D. 500 O.D. 710	0°	20 × M16 SS400, Znメッキ	t3.2 T/#1374-G	ヒンジ開閉式
M-2	マンホールノズル	I.D. 500 O.D. 710	0°	20 × M16 SS400, Znメッキ	t3.2 T/#1374-G	ヒンジ開閉式
H-1	ハンドホールノズル	300A	90°	12 × M20 B: SUS304, N: SUS403	t3.2 T/#1374-G	カバー付
H-2	ハンドホールノズル	300A	270°	12 × M20 B: SUS304, N: SUS403	t3.2 T/#1374-G	カバー付
—	予備ノズル	25A	0°	4 × M10 B: SUS304, N: SUS403	t3.2 T/#1374-G	空気を吸入ノズルに使用

注意事項		Rev.	Alterations	Date	Sign	CHK.	Appr.
本図面はアルストム株式会社の 名称、ロゴ、商標、トレード・ 名、図面の複製、あるいは他の目的で 複製することを禁じます。 但し、アルストム株式会社の 承認がある場合はこの限りでない。		1	客先のコメントによる変更	2023.03.28	Y. S.	Y. S.	Y. S.

塗装仕様									
No.	対象箇所	塗料	塗法	下地	中塗り	上塗り	仕上塗り色	備考	
1	流動空気入口ノズル	1種 セレン	スプレー	SS400 1500メッシュ 粗	SS400 1500メッシュ 粗	SS400 1500メッシュ 粗	シルバー	SUS無塗装	
2	流動空気出口ノズル	1種 セレン	スプレー	SS400 1500メッシュ 粗	SS400 1500メッシュ 粗	SS400 1500メッシュ 粗	シルバー	キャストアル 加工部及び SUS無塗装	
3	予備ノズル	—	—	—	—	—	—	—	

フランジ表						
記号	外径	P. C. D.	ボルト数×径	板厚	材質	備考
1F	φ995	φ930	24 × M30	28	SS400	800AJIS5k
2F	φ995	φ930	24 × M30	28	SS400	800AJIS5k
3F	φ320	φ280	8 × M20	20	SS400	200AJIS5k
4F	φ385	φ345	12 × M20	22	SUS304	250AJIS5k

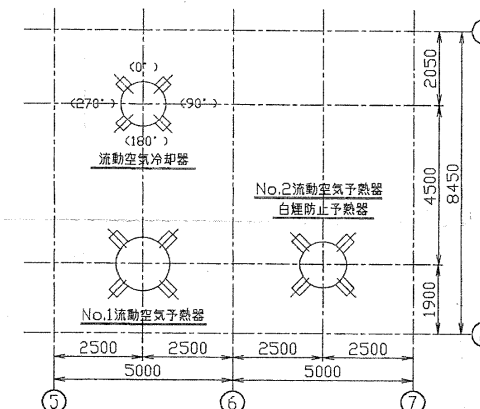
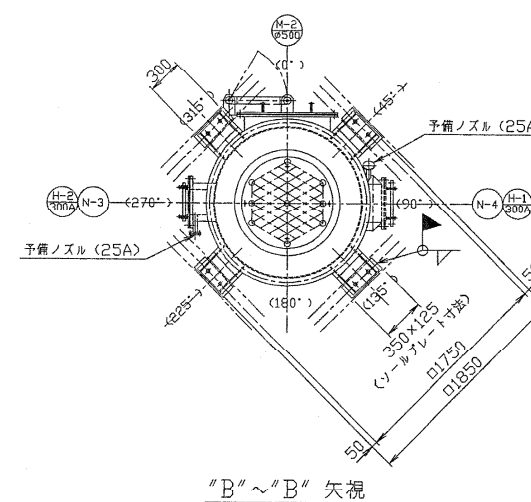
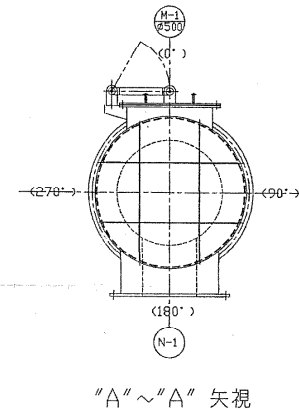
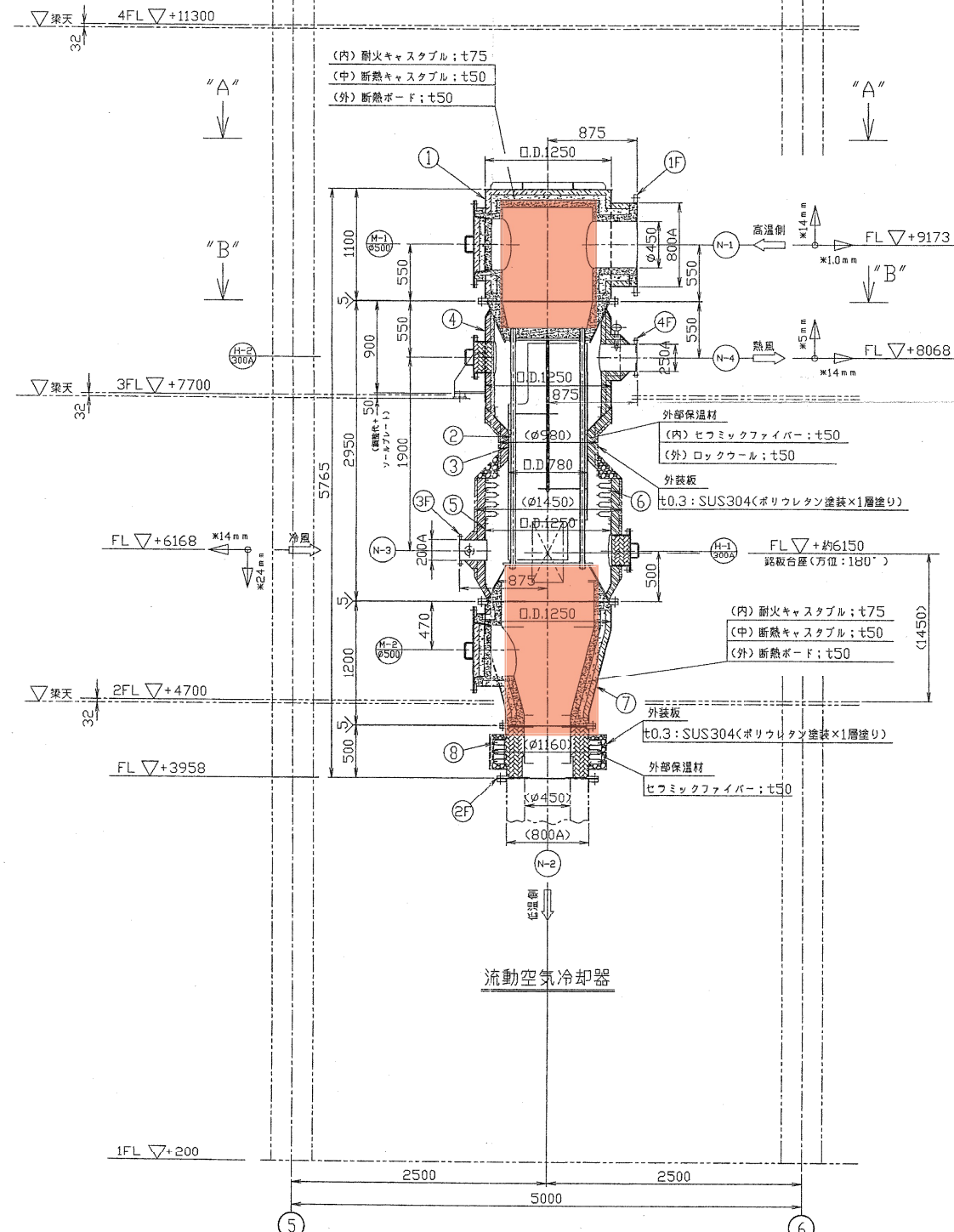
設計仕様		
冷却空気		流動空気冷却器
流量	m ³ /h	1,272
入口温度	℃	20
出口温度	℃	300
入口圧力	kPa	MAX. 4.0
圧力損失	kPa	0.14
流動空気		
流量	m ³ /h	2,508
入口温度	℃	650
出口温度	℃	512
入口圧力	kPa	MAX. 35.0
圧力損失	kPa	0.45
伝熱面積	m ²	19.2
総合伝熱係数	W/m ² ・K	16.4
交換熱量	kJ/h	473,100
重量	kg	8,400

注記

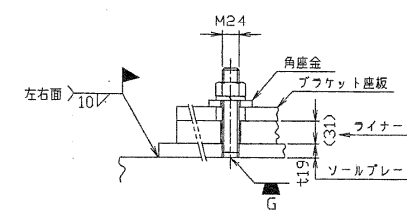
- フランジのボルト穴は全て中心振分と致します。
- 図中、*印寸法は運転時のノズルの移動量を示します。
- 各ノズル部にかかる反力は500kg以下として計画願います。
- 各フランジのボルト、ナット及びガスケットは納入範囲です。

MARK	NAME	MATERIAL	QUANTITY	SPARE	TOTAL	REMARKS
8	種別コンベンター	SUS309S	1		1	t2
7	流動空気下部ヘッダー	断熱材 SS400	1		1	断熱 t6
6	本体コンベンター	SUS309S	1		1	t2
5	冷却空気入口ヘッダー	SUS304	1		1	t6
4	冷却空気出口ヘッダー	SUS304	1		1	t8
3	外筒	SUS304	1		1	t6
2	伝熱チューブ	SUS304TP-A	1式		1式	O.D. 48.6 × t3
1	流動空気上部ヘッダー	断熱材 SS400	1		1	断熱 t6

業務名	令和8年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図(流動空気冷却器)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	



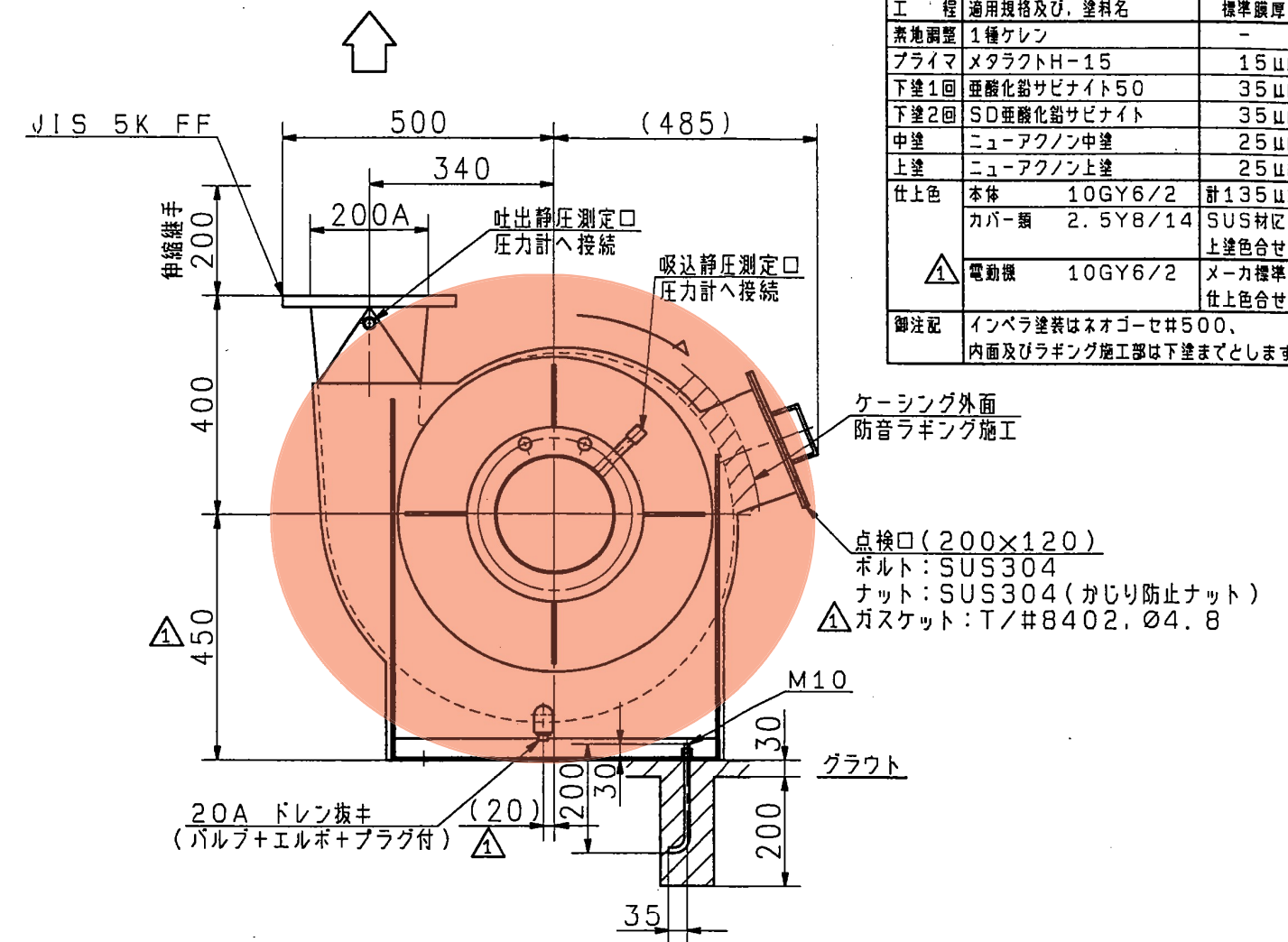
キープラン
(S=1/100)



ソールプレート部詳細
(S=1/5)

- 機器点検
- 部品交換

塗装仕様		
工 程	適用規格及び、塗料名	標準膜厚
素地調整	1種クレン	-
プライマ	メタラクトH-15	15 μm
下塗1回	亜酸化鉛サビナイト50	35 μm
下塗2回	SD亜酸化鉛サビナイト	35 μm
中塗	ニューアクノン中塗	25 μm
上塗	ニューアクノン上塗	25 μm
仕 上 色	本体 10GY6/2	計135 μm
	カバー類 2.5Y8/14	SUS材に付 上塗色合せ
	電動機 10GY6/2	メーカ標準 仕上色合せ
御注記	インペラ塗装はネオゴーセ#500、 内面及びラギング施工部は下塗までとします。	



8-Ø12
基礎ボルト (ダブルナット付)
M10×200L
(SUS304)

基礎平面図
(A-A)

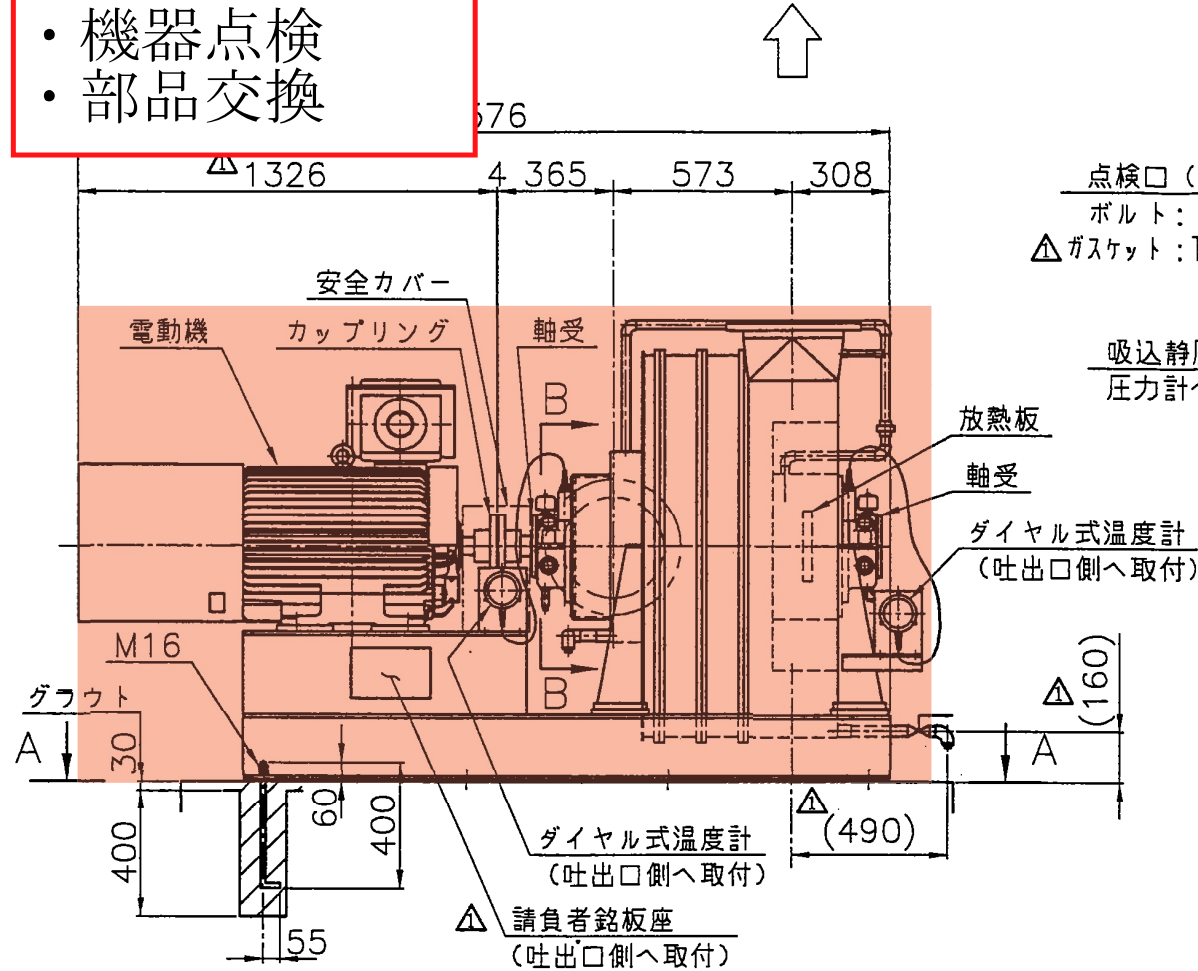
1)	グリース補給要領 アルバニヤ No. 2 13 グラム×2 1500 時間毎	工事名称	平成 15 年度(第 15-G4501-01 号) 天竜川左岸(国債Ⅵ)流域下水道事業 磐南浄化センター汚泥焼却機械設備工事(No. 1)(その 2)
2)	送風機質量(電動機含む)=約 300 kg		
3)	電動機軸換算慣性モーメント $J=0.4 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ ($GD^2=1.6 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$)		

- | | | | | | |
|----|-------------|----------|--------|------|--------|
| 4) | 材質 | インペラ | SS400 | シャフト | S45C |
| | | ケーシング | SS400 | | |
| 5) | 軸受 | 駆動側 | 6307CM | 反駆動側 | 6307CM |
| 6) | 相フランジ | B. N. P | | | |
| | 吸込側 | 付属致しま | | | |
| 7) | 設置場所 | 屋外 | | | |
| 8) | 防音ラギング仕様 | | | | |
| | ロックワール | t50(| | | |
| | 外板 | t0.3(SUS | | | |
| | スタッドボルト、ナット | | | | |
| | ピッチ口300取付 | | | | |

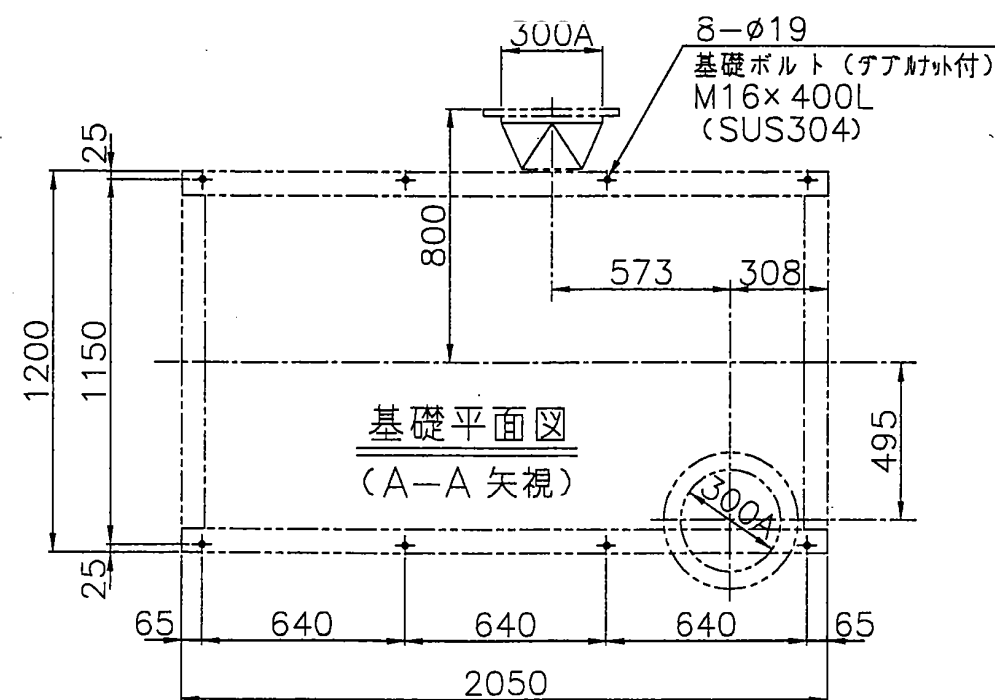
99

流動ブロワ

- ・ 機器点検
- ・ 部品交換



今回対象業務箇所



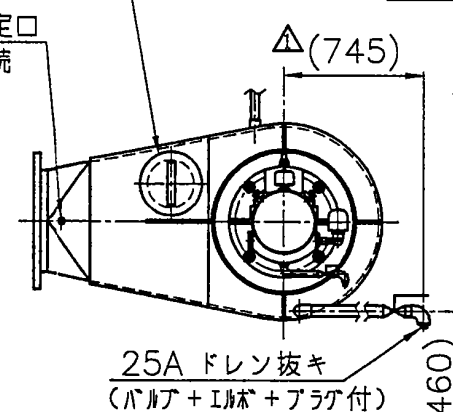
点検口 (ø150)
ボルト: SUS304
△ ガasket: T/#9096, ø6

吸込静圧測定口
圧力計へ接続

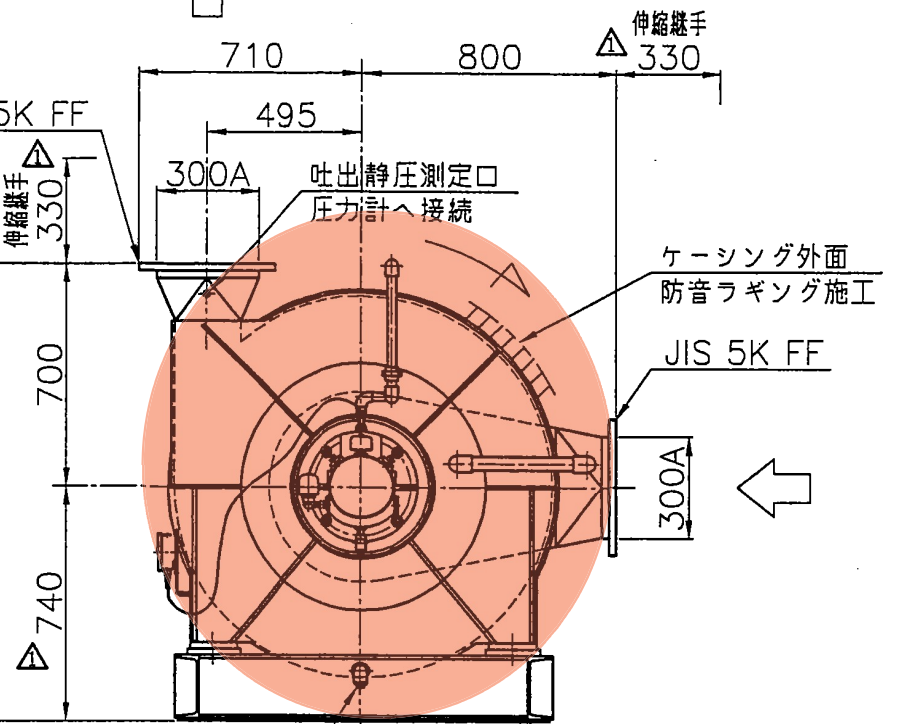
放熱板
軸受
ダイヤル式温度計
(吐出口側へ取付)

ダイヤル式温度計
(吐出口側へ取付)

△ 請負者銘板座
(吐出口側へ取付)



吸込袖図
(B-B 矢視)



25A ドレン抜き
(バルブ+ILホ+プラグ付)

塗装仕様 (SUS部は無塗装酸洗施工致します。)		
工 程	適用規格及び、塗料名	標準膜厚
素地調整	1 種ケレン	—
プライマ	メタラクトH-15	15 μm
下塗1回	亜酸化鉛サビナイト50	35 μm
下塗2回	SD亜酸化鉛サビナイト	35 μm
中塗	ニューアケノン中塗	25 μm
上塗	ニューアケノン上塗	25 μm
仕上色	共通ベース 10GY6/2	計135 μm
カバ-類	2.5Y8/14	SUS材に付 上塗色合せ
△ 電動機	10GY6/2	メーカー標準 仕上色合せ

工事名称 平成15年度〔第15-G4501-01号〕
天竜川左岸(国債VI)流域下水道事業
磐南浄化センター汚泥焼却機械設備工事(No.1)(その2)

御注記

- 1) オイル補給要領
タービン油 ISO VG No.32
油面計にて油量を確認して下さい。
補給オイルは満量として下さい。
- 2) 送風機質量(電動機含む) = 約 3000 kg
- 3) 電動機軸換算慣性モーメント $J = 10 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
($GD^2 = 40 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$)
- 4) 材質
インベラ SUS304 シャフト S45C
ケース SUS304 シャフトリア SUS304
- 5) 軸受
駆動側 6314C3 反駆動側 6314C3
- 6) 相フランジ B・N・P
吸込側 付属致しません 吐出側 付属致しません
- 7) 設置場所 屋外
- 8) 防音ラッピング仕様 △
ロックウール t 75 (密度 150kg/m³)
外板 t 0.3 (SUS304)+ポリウレタン
スタッドボルト、ナット M10 (SUS304)
ピッチ 400~500 取付

業務名	令和 8 年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図(流動ブロワ)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	

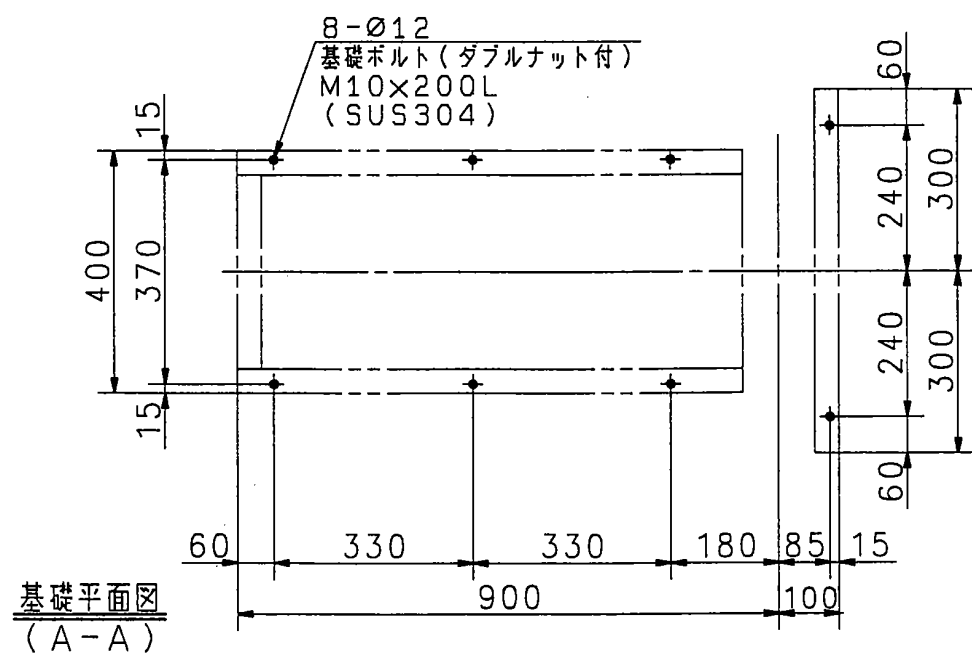
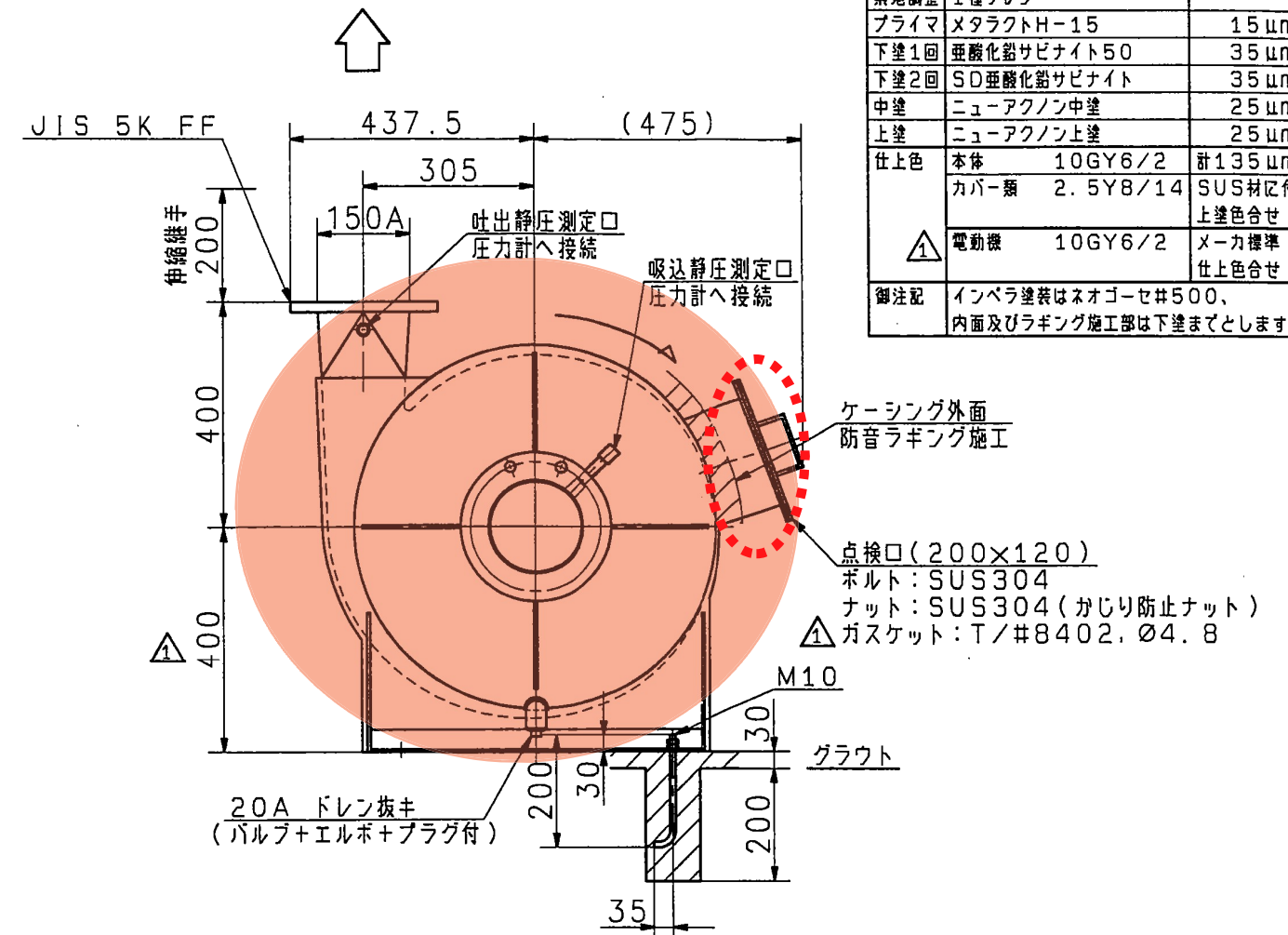
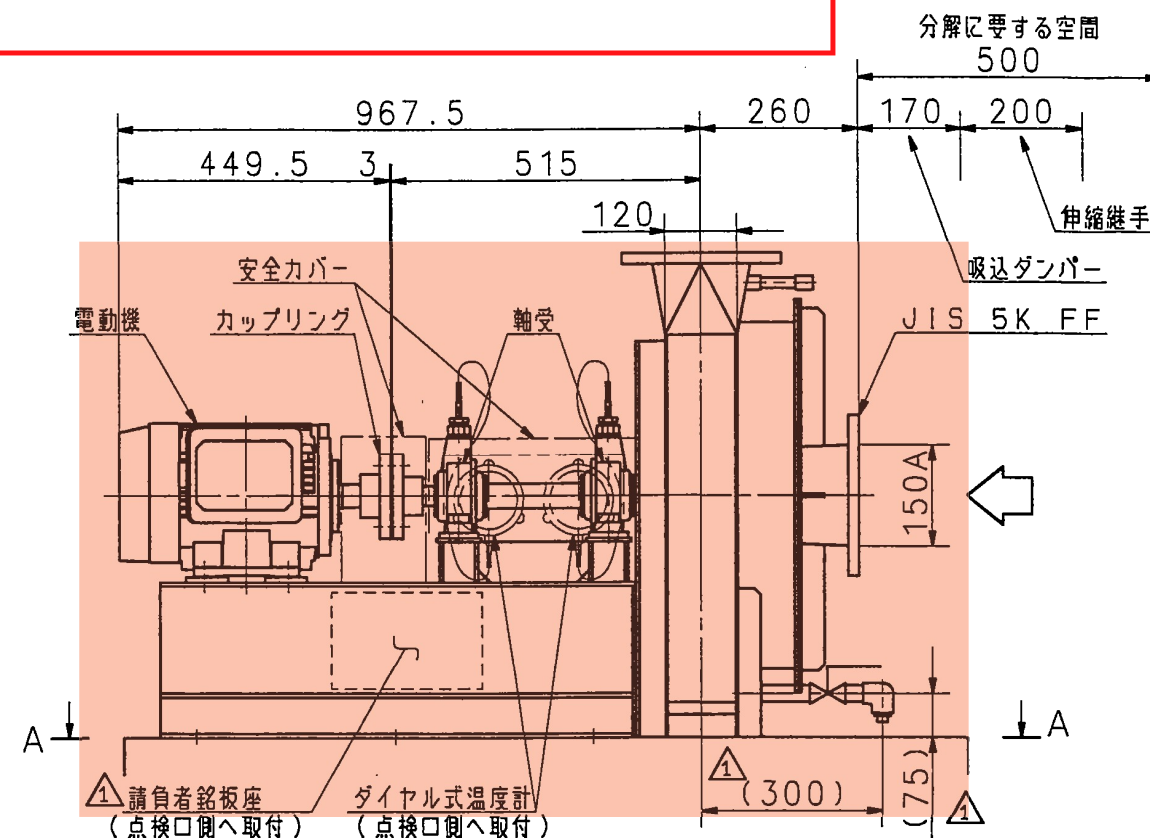
白煙防止ファン

- ・ 機器点検
- ・ 点検口からインペラの清掃
- ※点線部：点検口
- ・ 部品交換

今回対象業務箇所

三角法	訂正	日付	来歴	製図	承認
	①		コメント反映	水嶋	田村

塗装仕様		
工程	適用規格及び、塗料名	標準膜厚
素地調整	1種ケレン	-
プライマ	メタラクトH-15	15μm
下塗1回	亜酸化鉛サビナイト50	35μm
下塗2回	SD亜酸化鉛サビナイト	35μm
中塗	ニューアクノン中塗	25μm
上塗	ニューアクノン上塗	25μm
仕上色	本体 10GY6/2 カバー類 2.5Y8/14	計135μm SUS材に付 上塗色合せ
①	電動機 10GY6/2	メーカー標準 仕上色合せ
御注記 インペラ塗装はネオゴーセ#500、 内面及びラギング施工部は下塗までとします。		

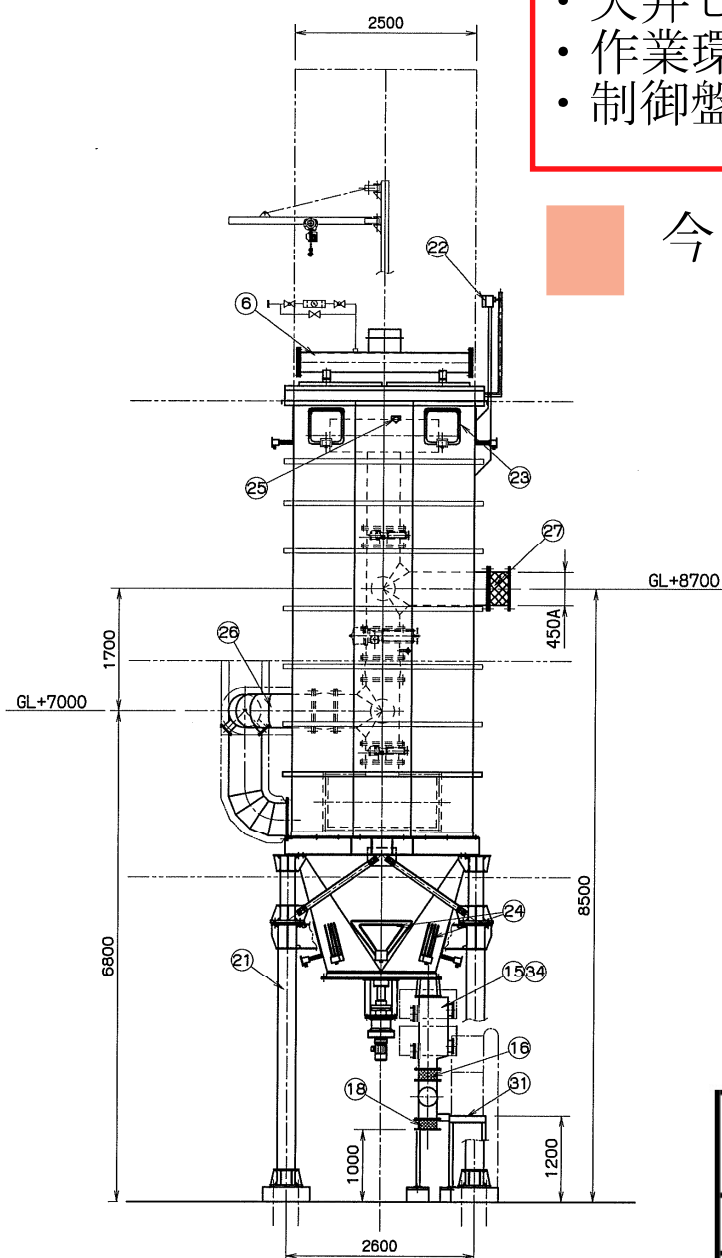
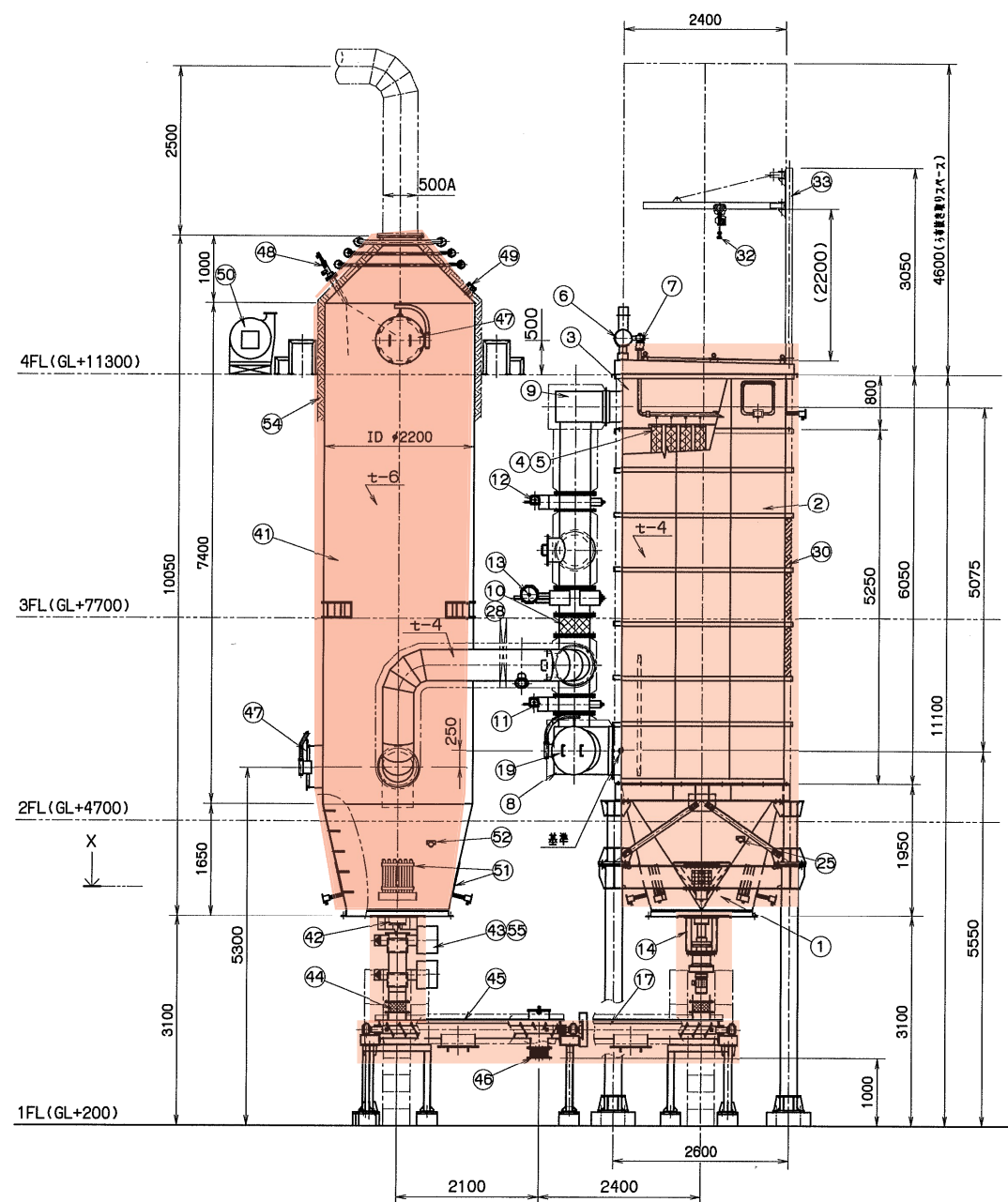
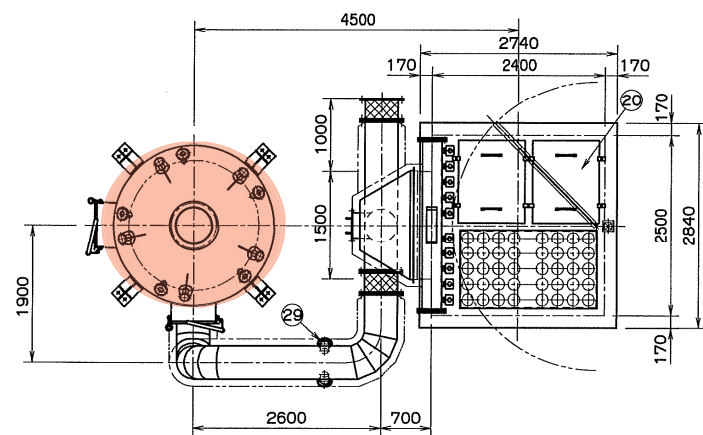
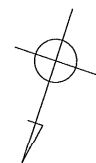


御注記

- グリース補給要領
アルバニヤNO. 2 13グラ4×2 1500時間毎
- 送風機質量 (電動機含む) = 約300kg
- 電動機軸換算慣性モーメント $J = 0.6 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
($GD^2 = 2.4 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$)
- 材質
インペラ SS400 シャフト S45C
ケーシング SS400
- 軸受
駆動側 6307CM 反駆動側 6307CM
- 相フランジ B. N. P
吸込側 付属致しません。 吐出側 付属致しません。
- 設置場所 屋外
- 防音ラギング仕様
ロックワール t50 (密度 80 kg/m^3)
外板 t0.3 (SUS304) + ポリウレタ
スタッドボルト、ナット M10 (SUS304)
ピッチ 300 取付

工事名称 平成15年度 (第15-G4501-01号)
天竜川左岸 (国債VI) 流域下水道事業
磐南浄化センター汚泥焼却機械設備工事 (No. 1) (その2)

業務名	令和8年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図 (白煙防止ファン)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	



冷却塔

- ・内部清掃(内部足場設置)
- ・機器点検
- ・部品交換
- ・パージファン及び冷却水供給ポンプ交換(付帯部品含む)
- ・制御盤内部品の納入

バグフィルタ

- ・機器点検
- ・ろ布分析
- ・部品交換
- ・天井ヒーター交換
- ・作業環境測定
- ・制御盤内部品の納入

今回対象業務箇所

図	No.	年月日	訂正	記	事	担当者
△	04.07.12	見直しによる訂正				高山
△	04.10.12	客先による変更				高山
3						

54	タンパヒータ	1	SUS304	0.5KW	
54	保温(100t)	1式	ロックウール	(弊社所管範囲外)	
53	冷却塔 点検架台	1	SS400 Znメッキ		
52	漏風抵抗体	1	-		
51	ホッパヒータ	1式	SUS304	4KW	
50	パージファン	1	-	250m³/h 1.0KPa 0.75KW	
49	エアノッカー	5	-		
48	2減速スプレーノズル	5	SUS304	FM-1A-CS	
47	冷却塔 マンホール	2	SUS304		
46	冷却塔 灰取出用コンベヤ昇降機手	1	SUS304		
45	冷却塔 灰取出用コンベヤ	1式	SUS304	0.75KW	
44	灰排出装置用昇降機手	1	SUS304		
43	灰排出装置用ダクトフラップダンパ	1	SUS304		
42	灰排出装置	1式	SUS304	0.75KW	
41	冷却塔 ケーシング	1式	SUS304		
34	タンパヒータ	1	SUS304	0.5KW	
33	スタンド	1	SS400 Znメッキ		
32	チェーンブロック	1		0.25t	
31	点検架台	1	SS400 Znメッキ		
30	保温(100t)	1	ロックウール	(弊社所管範囲外)	
29	測定口	2	SUS304	100A-JISSK FF	
28	バイパスダクト昇降機手	1	SUS304 キャンパス		
27	出口ダクト昇降機手	1	SUS304 キャンパス		
26	入口ダクト昇降機手	1	SUS304 キャンパス		
25	漏風抵抗体	2	-		
24	ホッパヒータ	1式	SUS304	11KW	
23	天井ヒータ	1式	SUS304	6KW	
22	差圧計	1式	-		
21	架台	1	SS400 Znメッキ		
20	ヘッダーマンホール	1式	SUS304		
19	本体マンホール	1	SUS304		
18	灰取出用コンベヤ昇降機手	1	SUS304 キャンパス		
17	灰取出用コンベヤ	1式	SUS304	0.75KW	
16	ダスト排出装置用昇降機手	1	SUS304 キャンパス		
15	ダスト排出装置ダクトフラップダンパ	1	SUS304		
14	ダスト排出装置	1式	SUS304	0.75KW	
13	バイパスダクトダンパ	1	SUS304		
12	出口ダクトダンパ	1	SUS304		
11	入口ダクトダンパ	1	SUS304		
10	バイパスダクト	1式	SUS304		
9	出口煙道	1式	SUS304		
8	入口煙道	1式	SUS304		
7	タイヤフラムホ	10	CKD	40A	
6	ヘッダー管	1	SGP	250A	
5	リチーナ	80本	SUS304		
4	ろ布	80本	400mm 165x5000L		
3	ケーシング(クリーンルーム)	1式	SS400		
2	ケーシング(集塵室)	1式	SS400		

業務名	令和8年度磐南浄化センター 污泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図(冷却塔・バグフィルタ)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	

排煙処理塔

- ・内部点検
- ・部品交換
- ・底部洗浄

今回対象業務箇所

NO.	ALTERNATION 改訂理由	DATE 日付	DRAWN BY 製図者	CHECK BY 検校者	APPROVED BY 承認者
1	客先指示による変更	04・9・7	〇	〇	〇
2	客先指示による変更	04・9・29	〇	〇	〇
3	客先指示による変更	04・12・28	〇	〇	〇

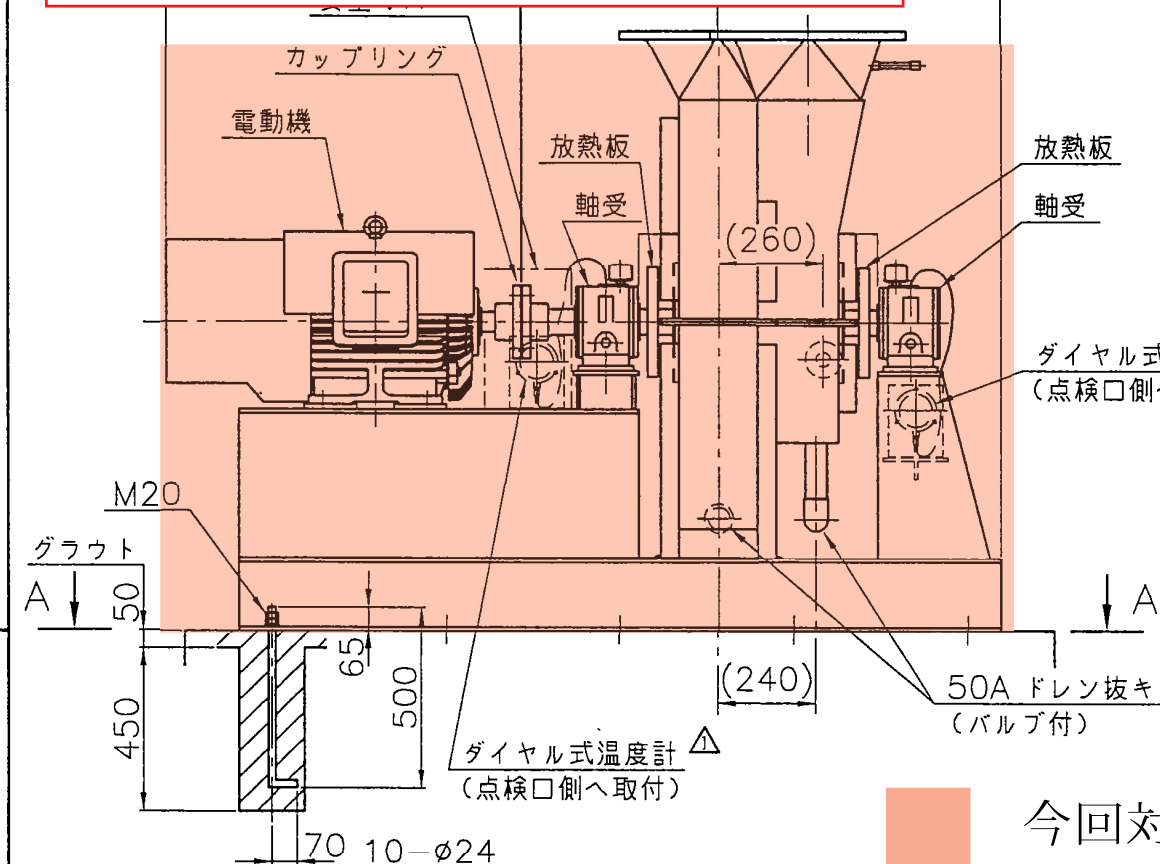
機 器 仕 様				
形 式	立形円筒形(充填タイプ) 湿式排煙処理塔		鋼板製円筒型	
名 称	排煙処理塔		煙突	
仕 様	入口		出口	
	ガス量	4869m ³ /Hr	2829m ³ /Hr	5301m ³ /Hr
	ガス温度	200℃	40℃	169℃
	圧力損失	1.5KPa (150mmH ₂ O) 以下		
	主 寸 法	△ OD1350X12800H		△ OD650 (450) X7800H
材 質	SUS316L		SUS316L	
質 量	12000kg			
数 量	1 基			
予 備 品	スプレーノズル 100%			
塗 装	塗装仕様書による (SUS部 酸洗い) △			

ノズル リスト					
記 号	名 称	口 径	規 格	材 質	ノズル出 備 考
N-1	排ガス入口	450A	JIS2KSO, FF	SUS316L	
N-2	排ガス出口	350A	JIS2KSO, FF	SUS316L	100mm
N-3	循環ポンプサクション	80A	JIS10KSO, FF	SUS316L	100mm
N-4	循環ポンプドレン	100A	JIS10KSO, FF	SUS316L	100mm
N-5	循環ポンプレベル計	80A	JIS10KSO, FF	SUS316L	100mm
N-6	循環ポンプオーバーフロー	100A	JIS10KSO, FF	SUS316L	100mm
N-7	循環ポンプ排水口	50A	JIS10KSO, FF	SUS316L	100mm
N-8	PH計取付口	25A	JIS10KSO, FF	SUS316L	100mm
N-9	苛性ソーダ注入口	25A	JIS10KSO, FF	SUS316L	100mm
N-10	予冷スプレー	32A/25A	JIS10KSO, FF	SUS316L	
N-11	吸収部充填物洗浄スプレー	32A	JIS10KSO, FF	SUS316L	
N-12	吸収部充填物スプレー	65A/50A	JIS10KSO, FF	SUS316L	
N-13	吸収部デミスター洗浄スプレー	32A	JIS10KSO, FF	SUS316L	
N-14	減湿部排水ドレン	200A	JIS10KSO, FF	SUS316L	100mm
N-15	減湿部充填物洗浄スプレー	32A	JIS10KSO, FF	SUS316L	
N-16	減湿部充填物スプレー	80A	JIS10KSO, FF	SUS316L	
N-17	減湿部デミスター洗浄スプレー	32A	JIS10KSO, FF	SUS316L	
N-18	煙突ドレン	40A	JIS10KSO, FF	SUS316L	
N-18a	シールボットドレン	40A	JIS10KSO, FF	SUS304	
N-19	予備ノズル	25A	JIS10KSO, FF	SUS316L	100mm 蓋フランジ付
N-20	熱電対取付座 (1)	25A	JIS10KSO, FF	SUS316L	100mm
N-21	吸収部充填物圧力測定口 (下部)	15A	ソケット	SUS316L	エアコック付
N-22	吸収部充填物圧力測定口 (上部)	15A	ソケット	SUS316L	エアコック付
N-23	吸収部デミスター圧力測定口 (下部)	15A	ソケット	SUS316L	エアコック付
N-24	吸収部デミスター圧力測定口 (上部)	15A	ソケット	SUS316L	エアコック付
N-25	減湿部充填物圧力測定口 (下部)	15A	ソケット	SUS316L	エアコック付
N-26	減湿部充填物圧力測定口 (上部)	15A	ソケット	SUS316L	エアコック付
N-27	減湿部デミスター圧力測定口 (下部)	15A	ソケット	SUS316L	エアコック付
N-28	減湿部デミスター圧力測定口 (上部)	15A	ソケット	SUS316L	エアコック付
N-29	煙突入口	450A	JIS5KSO, FF	SUS316L	200mm
N-30	熱電対取付座 (2)	25A	JIS10KSO, FF	SUS316L	200mm
N-31	排ガス分析用 (Nox, Sox, O ₂)	50A	JIS10KSO, FF	SUS316L	200mm
N-32	排ガス分析用サンプリング (HCl)	100A	JIS10KSO, FF	SUS316L	200mm
N-33	予備ノズル	100A	JIS10KSO, FF	SUS316L	200mm 蓋フランジ付
N-34	予備ノズル	100A	JIS10KSO, FF	SUS316L	200mm 蓋フランジ付
M-1	循環ポンプマンホール	φ500		SUS316L	ヒンジ付
M-2	吸収部充填物取出口	φ500		SUS316L	ヒンジ付
M-3	吸収部充填物マンホール	φ500		SUS316L	ヒンジ付
M-4	吸収部デミスターマンホール	φ500		SUS316L	ヒンジ付
M-5	減湿部充填物下部マンホール	φ500		SUS316L	ヒンジ付
M-6	減湿部充填物取出口	φ500		SUS316L	ヒンジ付
M-7	減湿部充填物マンホール	φ500		SUS316L	ヒンジ付
M-8	減湿部デミスターマンホール	φ500		SUS316L	ヒンジ付

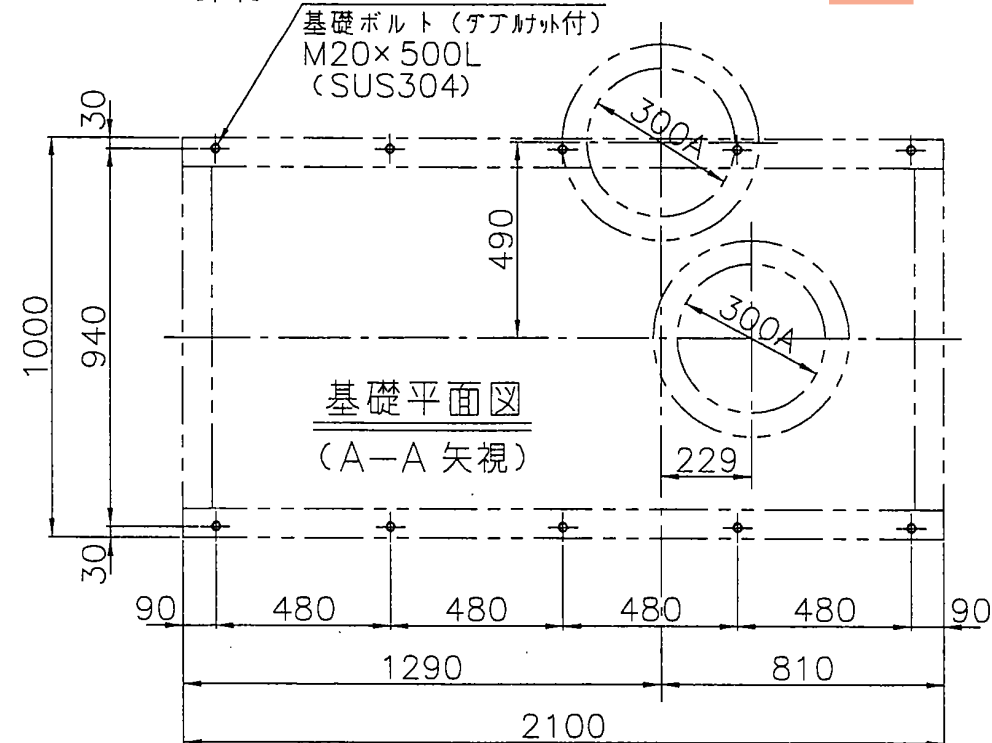
業務名	令和8年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図(排煙処理塔)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	

誘引ファン

- ・機器点検
- ・点検口からインペラの清掃
- ※点線部：点検口
- ・部品交換

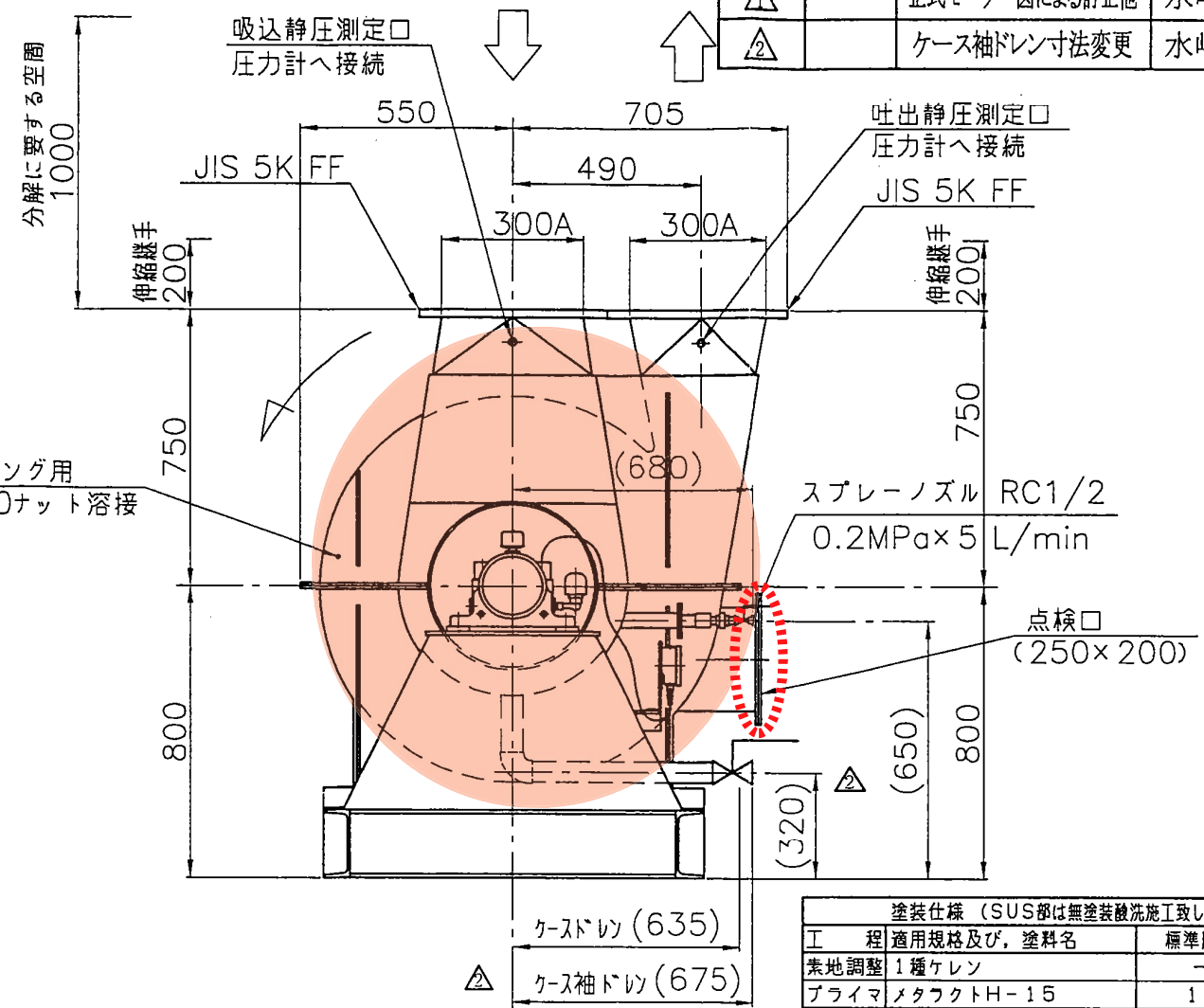


今回対象業務箇所



御注記

- 1) オイル補給要領
タービン油 ISO VG No.32
油面計にて油量を確認して下さい。
補給オイルは満量として下さい。
- 2) 送風機質量(電動機含む) = 約 2100 kg
- 3) 電動機軸換算慣性モーメント $J = 5 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$
($GD^2 = 20 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$)
- 4) 材質
インペラ S
ケース S
- 5) 軸受
駆動側 6.
6) 相フランジ
吸込側 付
7) 設置場所 屋



塗装仕様 (SUS部は無塗装洗施工致します。)		
工 程	適用規格及び、塗料名	標準膜厚
素地調整	1種ケレン	—
プライマ	メタラクトH-15	15 μm
下塗1回	亜酸化鉛サビナイト50	35 μm
下塗2回	SD亜酸化鉛サビナイト	35 μm
中塗	ニューアクノソ中塗	25 μm
上塗	ニューアクノソ上塗	25 μm
仕上色	共通ベース 10GY6/2 カバー類 2.5Y8/14	計135 μm SUS材に付 上塗色合せ

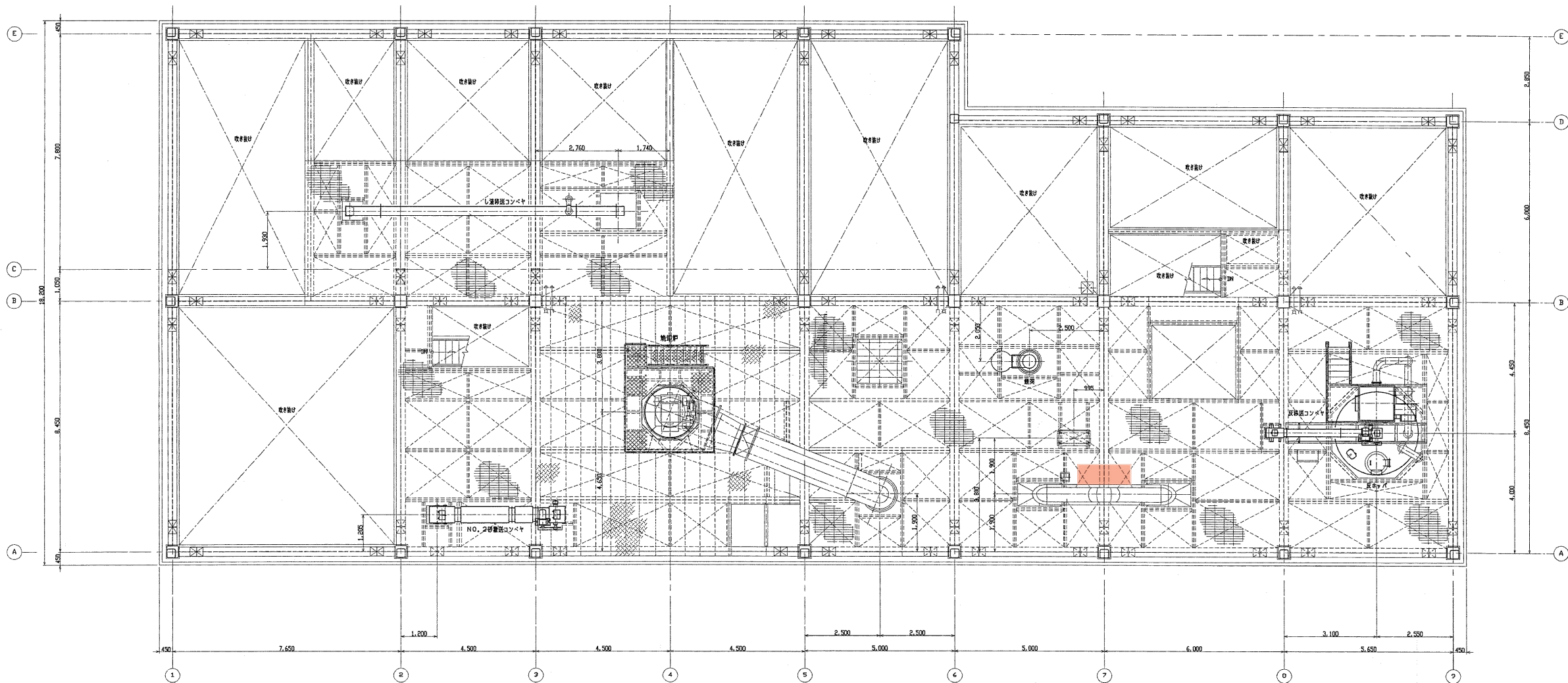
工事名称 平成15年度[第15-G4501-01号]
天竜川左岸(国債VI)流域下水道事業
磐南浄化センター汚泥焼却機械設備工事(No.1)(その2)

業務名	令和8年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図(誘引ファン)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	

Vダクト

- ・内部清掃
- ・部品交換

今回対象業務箇所



5F平面図

業務名	令和8年度磐南浄化センター 汚泥焼却設備修繕業務		
図名	機器図(Vダクト)		
業務箇所	磐田市小中瀬地内	図面番号	